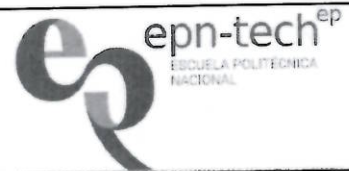
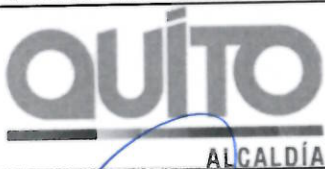


**Notas:**

- Todo el elemento requiere un recubrimiento galvánico Gr90
- Unidad de medida mm.



ESTUDIOS COMPLEMENTARIOS PARA DETALLE DE INGENIERÍAS DE LA LÍNEA ROLDÓS-OFELIA

**Aprobado:**  
  
 ING. CARLOS BALDEÓN VALENCIA  
 DIRECTOR TÉCNICO DEL PROYECTO QUITO CABLES

**Revisado:**  
  
 ING. MARCELO CARRERA  
 JEFE ÁREA ELECTROMECAÍNICA

**Elaborado:**  
  
 Ing. Tamara Monar  
 ÁREA ELECTROMECAÍNICA

**Locación:** LÍNEA OFELIA ROLDÓS

**Material:**  
 ASTM 572 Gr50

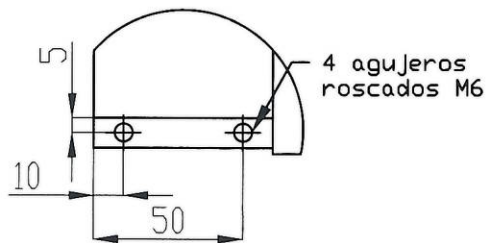
**Contenido:** TREN DE 4 POLEAS TRACCIÓN  
 Placa polea

**Tol. gral:**  $\pm 0.2$

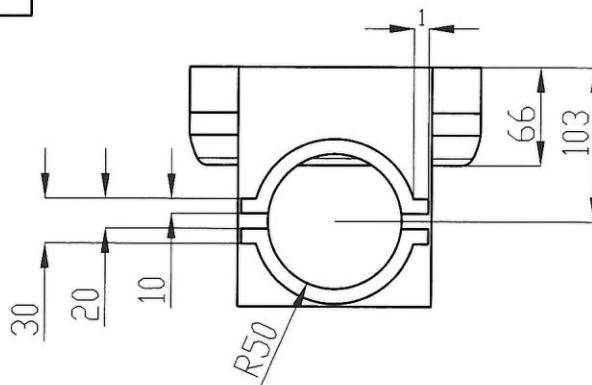
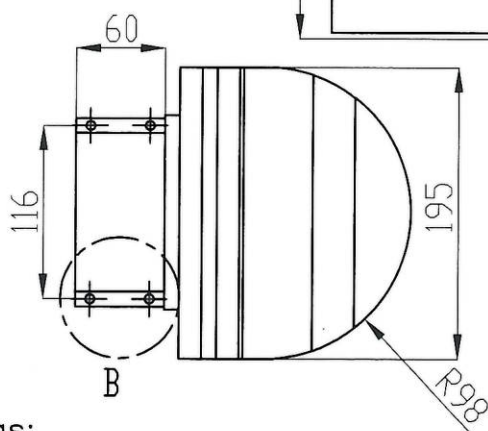
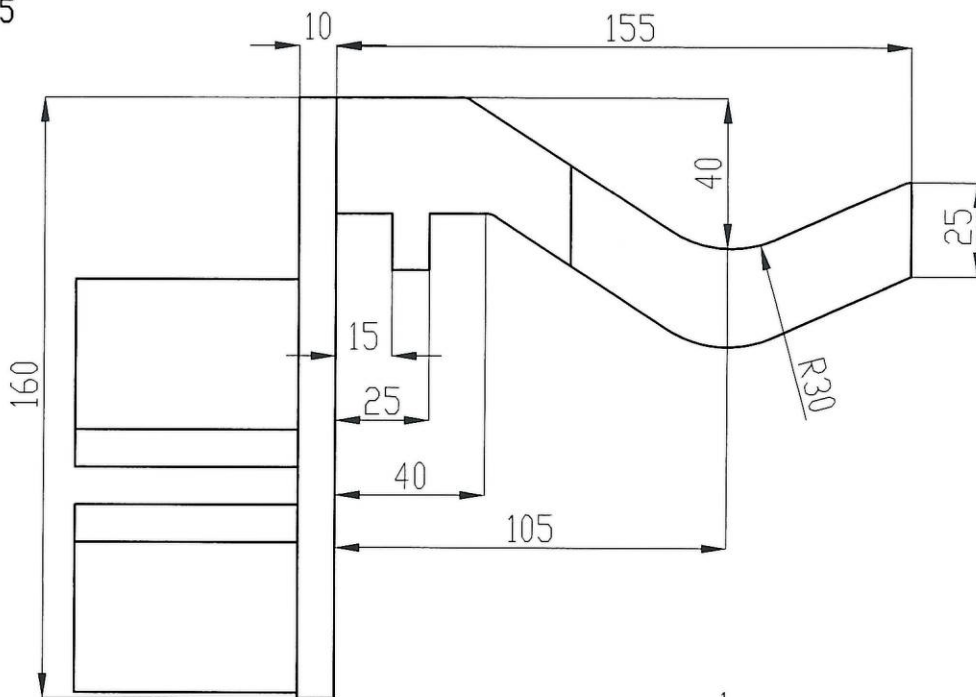
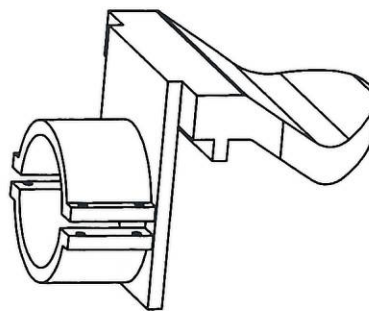
**Revisión:** R1 | **Fecha:** Junio 2016

**Formato:** A4 | **Hoja:** 2/104 | **Escala:** 1:5

**Código:** QC-OR-PL-MEC-TP-101

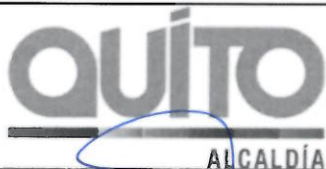


DETALLE B  
ESCALA 2:5



Notas:

-Todo el elemento requiere un recubrimiento galvánico Gr90



ESTUDIOS COMPLEMENTARIOS PARA DETALLE DE INGENIERÍAS DE LA LÍNEA ROLDÓS-OFELIA

Aprobado:

ING. CARLOS BALDEÓN VALENCIA  
DIRECTOR TÉCNICO DEL PROYECTO QUITO CABLES

Revisado:

ING. MARCELO CARRERA  
JEFE ÁREA ELECTROMECÁNICA

Elaborado:

ING. TAMARA MONAR  
ÁREA ELECTROMECÁNICA

**Locación:** LÍNEA OFELIA ROLDÓS

**Material:**

ASTM 572 Gr50

**Contenido:** TREN DE 4 POLEAS TRACCIÓN  
Recogecables

**Tol. gral:** 0.25

**Revisión:** R1

**Fecha:** Junio 2016

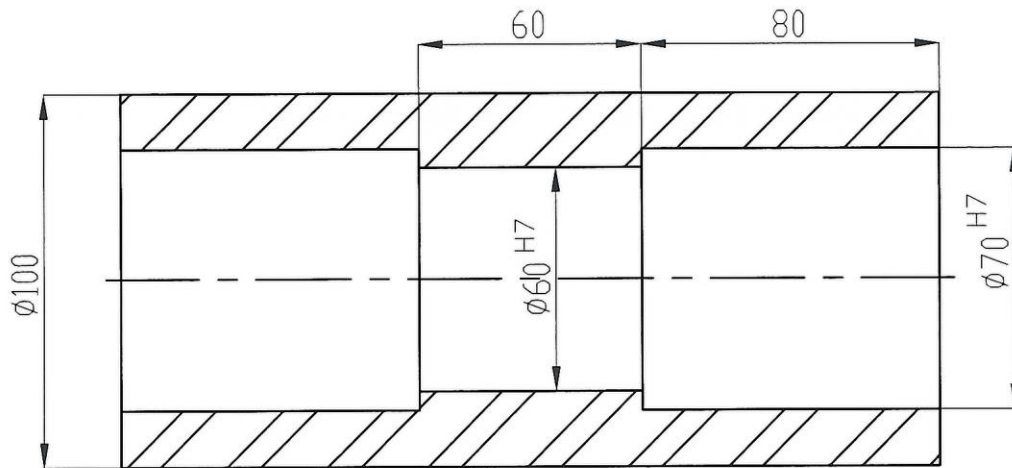
**Formato:** A4

**Hoja:** 5/104

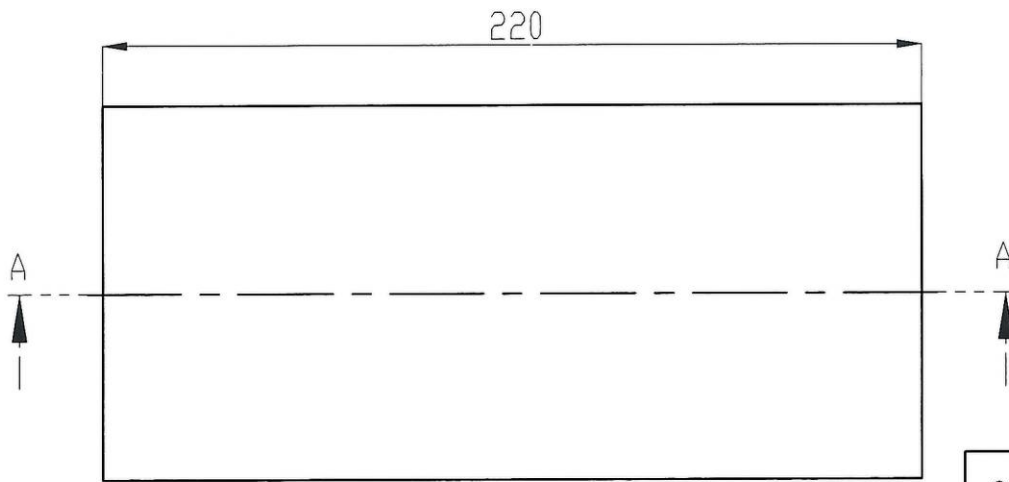
**Escala:** 1:5

**Código:** QC-OR-PL-MEC-TP-104

N8/



CORTE A-A



60 <sup>H7</sup>	60.030
	60.000
70 <sup>H7</sup>	70.030
	70.000

Notas:

- Todo el elemento requiere un recubrimiento galvanico Gr90
- Unidad de medida mm.



ESTUDIOS COMPLEMENTARIOS PARA DETALLE DE INGENIERÍAS DE LA LÍNEA ROLDÓS-OFELIA

Aprobado:

ING. CARLOS BALDEÓN VALENCIA  
DIRECTOR TÉCNICO DEL PROYECTO QUITO CABLES

Revisado:

ING. MARCELO CARRERA  
JEFE ÁREA ELECTROMECÁNICA

Elaborado:

ING. TAMARA MONAR  
ÁREA ELECTROMECÁNICA

**Locación:** LINEA OFELIA ROLDÓS

**Material:**

ASTM 572 Gr50

**Contenido:** TREN DE 4 POLEAS TRACCIÓN  
Camisa 1

**Tol. gral:** ± 0.1

**Revisión:** R1

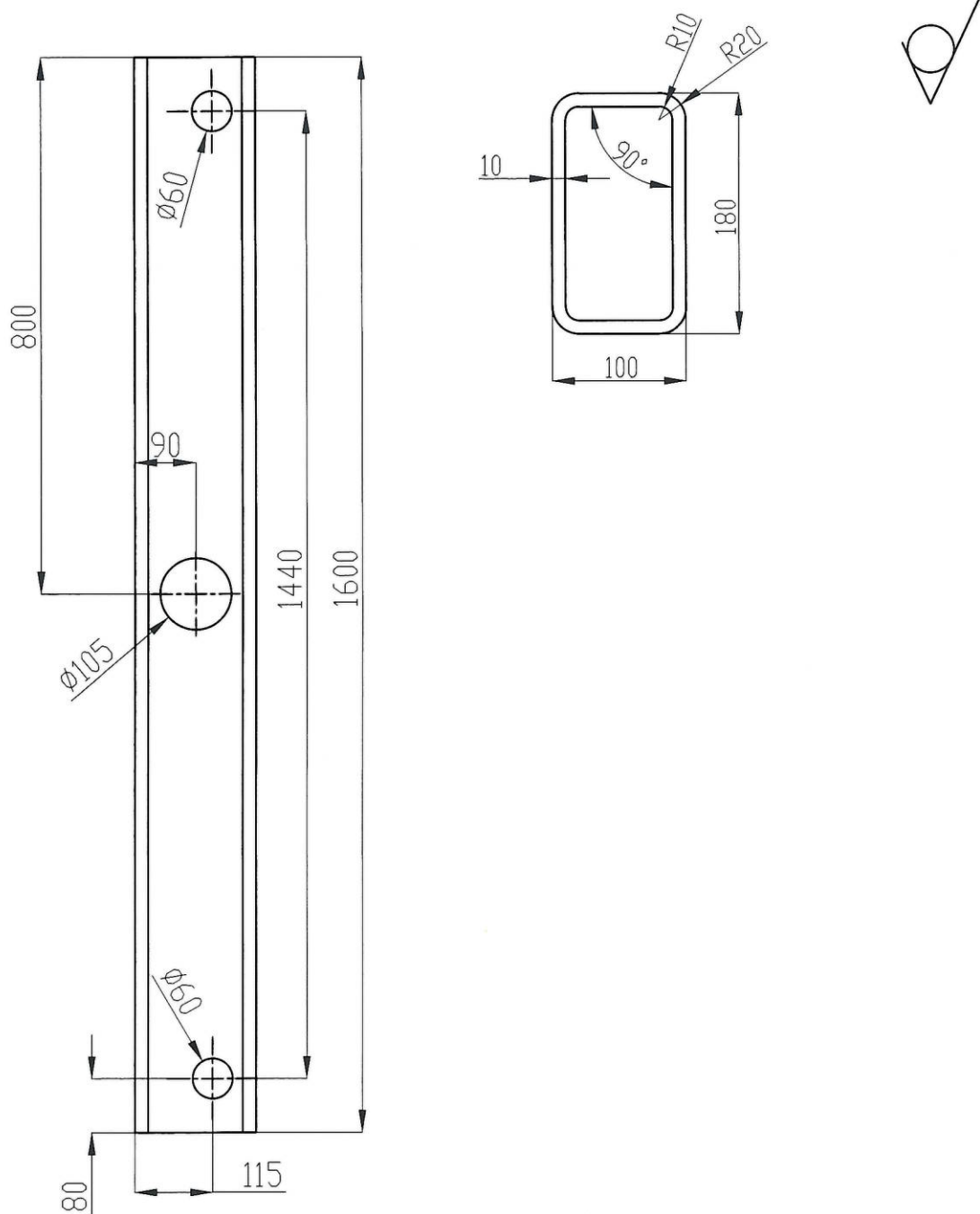
**Fecha:** Junio 2016

**Formato:** A4

**Hoja:** 6/104

**Escala:** 1:2

**Código:** QC-OR-PL-MEC-TP-105



**Notas:**

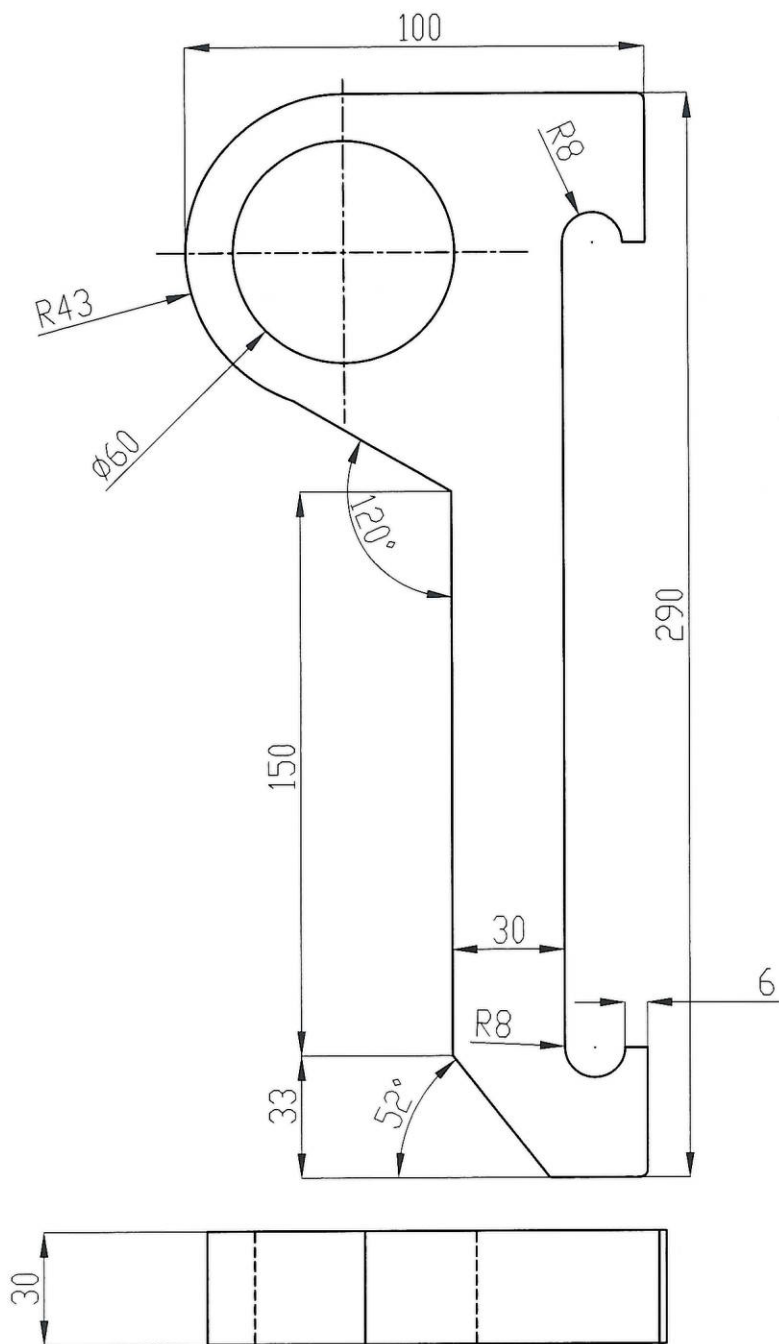
- Todo el elemento requiere un recubrimiento galvánico Gr90
- Unidad de medida mm.



**ESTUDIOS COMPLEMENTARIOS PARA DETALLE DE INGENIERÍAS DE LA LÍNEA ROLDÓS-OFELIA**

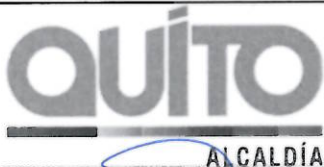
<b>Aprobado:</b>  ING. CARLOS BALDEÓN VALENCIA DIRECTOR TÉCNICO DEL PROYECTO QUITO CABLES	<b>Revisado:</b>  ING. MARCELO CARRERA JEFE ÁREA ELECTROMECAICA	<b>Elaborado:</b>  ING. TAMARA MONAR ÁREA ELECTROMECAICA
--	--	---

<b>Locación:</b> LÍNEA OFELIA ROLDÓS	<b>Material:</b> ASTM 572 Gr50
<b>Contenido:</b> TREN DE 4 POLEAS TRACCIÓN Tubo rectangular 1	<b>Tol. gral:</b> ± 0.5
	<b>Revisión:</b> R1   <b>Fecha:</b> Junio 2016
<b>Formato:</b> A4   <b>Hoja:</b> 7/104   <b>Escala:</b> 1:10	<b>Código:</b> QC-OR-PL-MEC-TP-106



**Notas:**

- Todo el elemento requiere un recubrimiento galvanico Gr90
- Unidad de medida mm.



**ESTUDIOS COMPLEMENTARIOS PARA DETALLE DE INGENIERÍAS DE LA LÍNEA ROLDÓS-OFELIA**

**Aprobado:**

ING. CARLOS BALDEÓN VALENCIA  
DIRECTOR TÉCNICO DE PROYECTO QUITO CABLES

**Revisado:**

ING. MARCELO CARRERA  
JEFE ÁREA ELECTROMECHANICA

**Elaborado:**

ING. TAMARA MONAR  
ÁREA ELECTROMECHANICA

**Locación:** LÍNEA OFELIA ROLDÓS

**Material:**

ASTM 572 Gr50

**Contenido:** TREN DE 4 POLEAS TRACCIÓN  
Elemento de sujeción (tope) 1

**Tol. gral:** ± 0.25

**Revisión:** R1

**Fecha:** Junio 2016

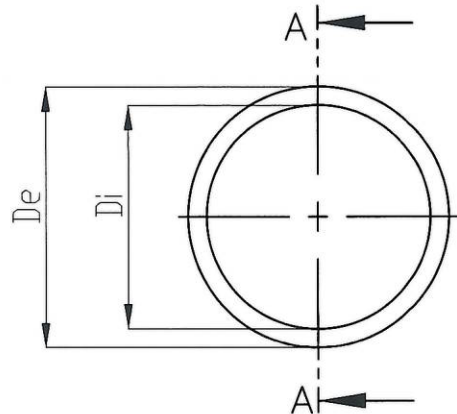
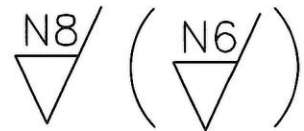
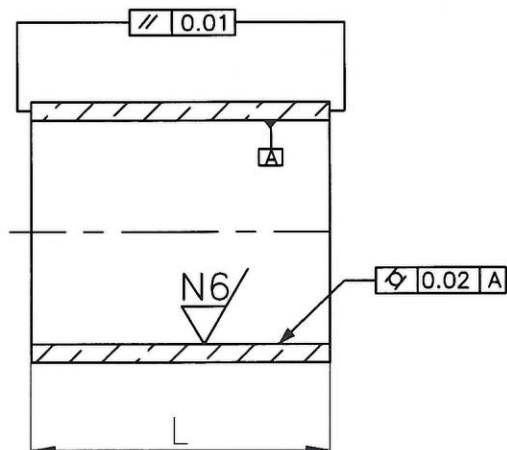
**Formato:** A4

**Hoja:** 9/104

**Escala:** 1:2

**Código:** QC-OR-PL-MEC-TP-108

CORTE A-A  
Escala 1:1



De		Di		L
70 <sup>h6</sup>	70.000	60 <sup>P7</sup>	59.979	80
	69.981		59.949	
95 <sup>h6</sup>	95.000	85 <sup>P7</sup>	84.979	140
	94.981		84.949	
80 <sup>h6</sup>	80.000	70 <sup>P7</sup>	69.979	80
	79.981		69.949	
95 <sup>h6</sup>	95.000	85 <sup>P7</sup>	84.979	40
	94.981		84.949	
80 <sup>h6</sup>	80.000	70 <sup>P7</sup>	69.979	40
	79.981		69.949	
70 <sup>h6</sup>	70.000	60 <sup>P7</sup>	59.979	40
	69.981		59.949	

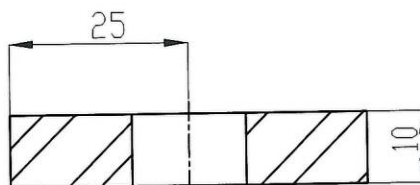
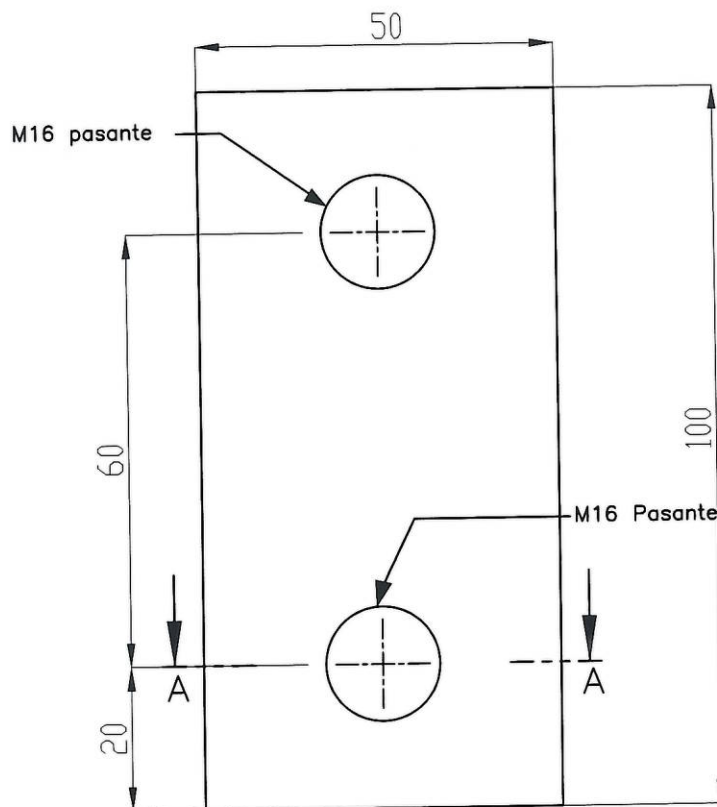
De		Di		L
60 <sup>h6</sup>	60.000	50 <sup>P7</sup>	49.979	40
	59.981		49.949	
85 <sup>h6</sup>	85.000	75 <sup>P7</sup>	74.979	40
	84.981		74.949	
60 <sup>h6</sup>	60.000	50 <sup>P7</sup>	49.979	80
	59.981		49.949	
55 <sup>h6</sup>	55.000	50 <sup>P7</sup>	49.979	40
	54.981		49.949	
90 <sup>h6</sup>	90.000	80 <sup>P7</sup>	79.979	40
	89.981		79.949	

-Unidad de medida mm.



ESTUDIOS COMPLEMENTARIOS PARA DETALLE DE INGENIERÍAS DE LA LÍNEA ROLDÓS-OFELIA

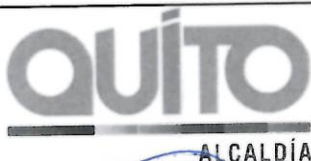
Aprobado:		Revisado:		Elaborado:	
ING. CARLOS BALDEÓN VALENCIA DIRECTOR TÉCNICO DEL PROYECTO QUITO CABLES		ING. MARCELO CARRERA JEFE ÁREA ELECTROMECHANICA		ING. TAMARA MONAR ÁREA ELECTROMECHANICA	
Locación: LÍNEA OFELIA ROLDÓS			Material: Bronce SAE-64		
Contenido: TREN DE 4 POLEAS TRACCIÓN Detalle del bocín			Tol. gral: ± 0.15		
Formato: A4			Hoja: 10/104	Escala: 1:2	Revisión: R1
					Fecha: Junio 2016
					Código: QC-OR-PL-MEC-TP-109



CORTE A-A

Notas:

- Todo el elemento requiere un recubrimiento galvánico Gr90
- Unidad de medida mm.



ESTUDIOS COMPLEMENTARIOS PARA DETALLE DE INGENIERÍAS DE LA LÍNEA ROLDÓS-OFELIA

Aprobado:

ING. CARLOS BALDEÓN VALENCIA  
DIRECTOR TÉCNICO DEL PROYECTO QUITO CABLES

Revisado:

ING. MARCELO CARRERA  
JEFE ÁREA ELECTROMECÁNICA

Elaborado:

ING. TAMARA MONAR  
ÁREA ELECTROMECÁNICA

Locación: LÍNEA OFELIA ROLDÓS

Material:

ASTM 572 Gr50

Contenido: TREN DE 4 POLEAS TRACCIÓN  
Placa de sujeción 2

Tol. gral:  $\pm 0.25$

Revisión: R1

Fecha: Junio 2016

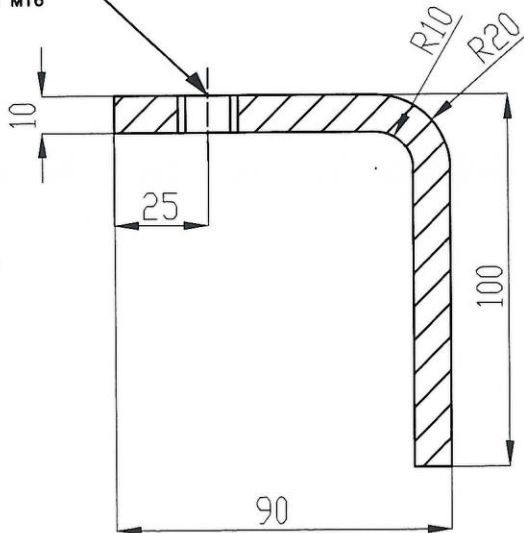
Formato: A4

Hoja: 11/104

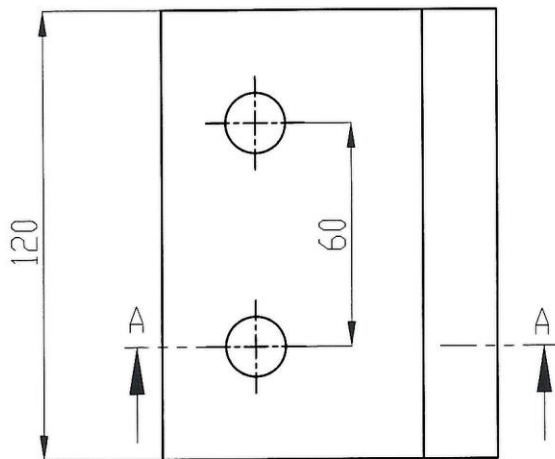
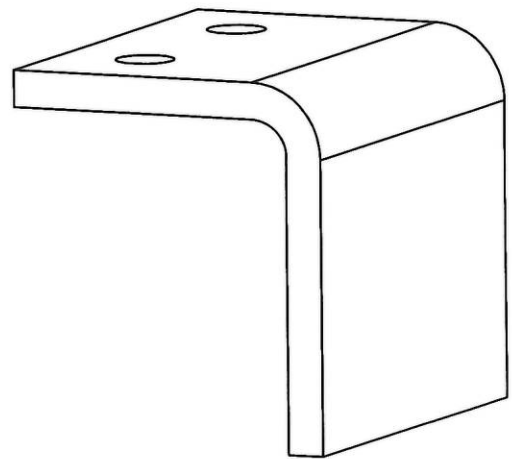
Escala: 1:1

Código: QC-OR-PL-MEC-TP-110

2 agujeros  
roscados M16

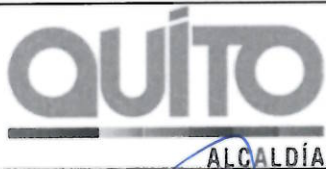


CORTE A-A



Notas:

- Todo el elemento requiere un recubrimiento galvánico Gr90
- Unidad de medida mm.



ESTUDIOS COMPLEMENTARIOS PARA DETALLE DE INGENIERÍAS DE LA LÍNEA ROLDÓS-OFELIA

Aprobado:

ING. CARLOS BALDEÓN VALENCIA  
DIRECTOR TÉCNICO DEL PROYECTO QUITO CABLES

Revisado:

ING. MARCELO CARRERA  
JEFE ÁREA ELECTROMECÁNICA

Elaborado:

ING. TAMARA MONAR  
ÁREA ELECTROMECÁNICA

**Locación:** LÍNEA OFELIA ROLDÓS

**Material:**

ASTM 572 Gr50

**Contenido:** TREN DE 4 POLEAS TRACCIÓN  
Placa de sujeción 1

**Tol. gral:** ± 0.25

**Revisión:** R1

**Fecha:** Junio 2016

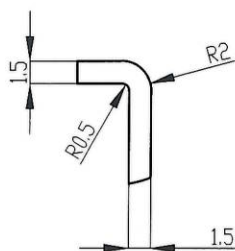
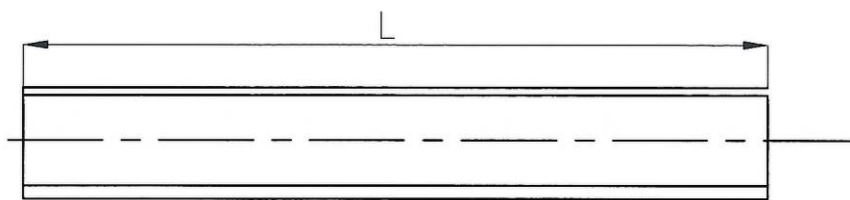
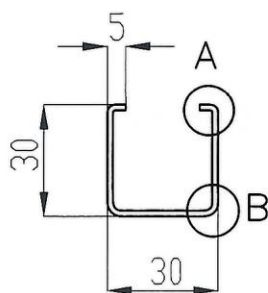
**Formato:** A4

**Hoja:** 12/104

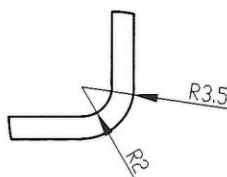
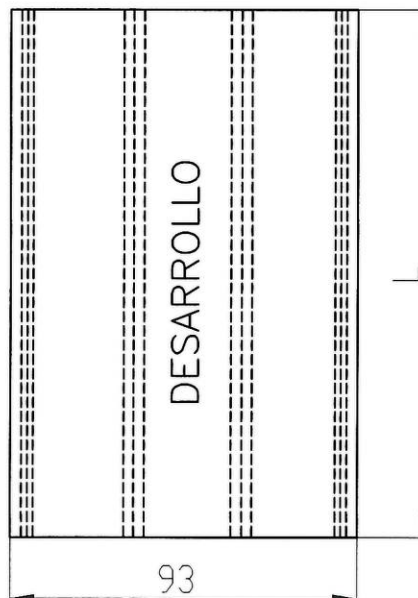
**Escala:** 1:2

**Código:** QC-OR-PL-MEC-TP-111





DETALLE A  
ESCALA 2:1



DETALLE B  
ESCALA 2:1

**Notas:**

- Unidad de medida mm.
- Todo el elemento requiere un recubrimiento galvanico Gr90
- La longitud L se determina en función de lo especificado en el plano de montaje.



**ESTUDIOS COMPLEMENTARIOS PARA DETALLE DE INGENIERÍAS DE LA LÍNEA ROLDÓS-OFELIA**

**Aprobado:**

ING. CARLOS BALDEÓN VALENCIA  
DIRECTOR TÉCNICO DEL PROYECTO QUITO CABLES

**Revisado:**

ING. MARCELO CARRERA  
JEFE ÁREA ELECTROMECANICA

**Elaborado:**

ING. TAMARA MONAR  
ÁREA ELECTROMECANICA

**Locación:** LÍNEA OFELIA ROLDÓS

**Material:**

ASTM 572 Gr50

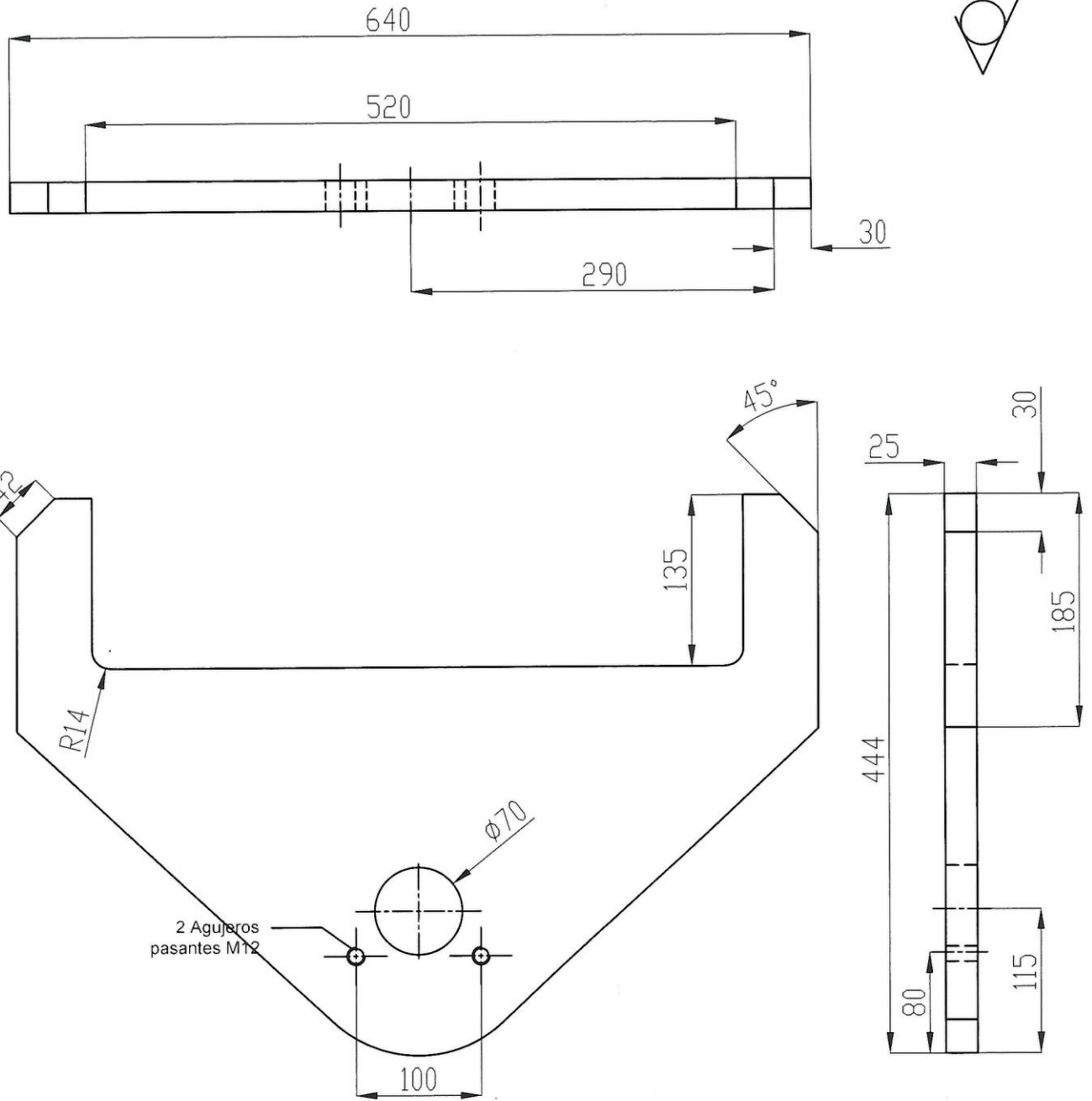
**Contenido:** TREN DE 4 POLEAS TRACCIÓN  
Guías de riel

**Tol. gral:** ± 0.25

**Revisión:** R1 **Fecha:** Junio 2016

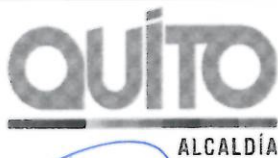
**Formato:** A4 **Hoja:** 13/104 **Escala:** 1:2

**Código:** QC-OR-PL-MEC-TP-112



**Notas:**

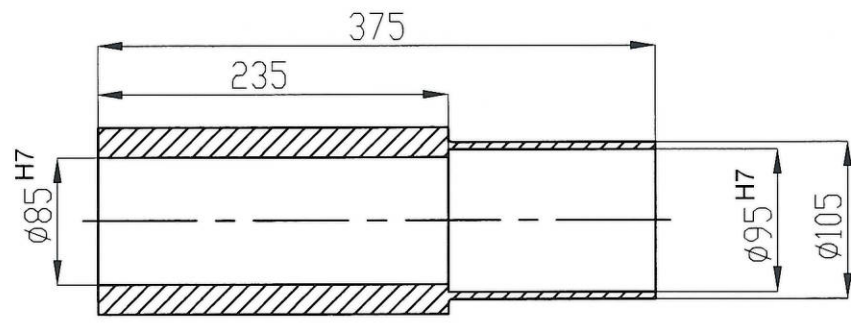
- Todo el elemento requiere un recubrimiento galvánico Gr90
- Unidad de medida mm.



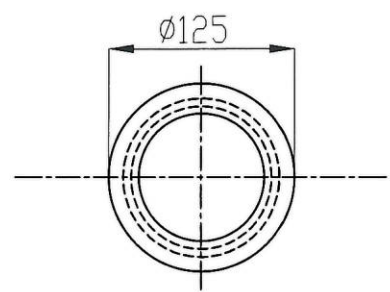
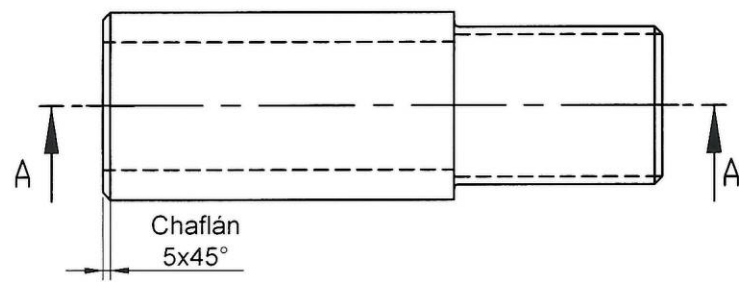
**ESTUDIOS COMPLEMENTARIOS PARA DETALLE DE INGENIERÍAS DE LA LÍNEA ROLDÓS-OFELIA**

Aprobado: ING. CARLOS BALDEÓN VALENCIA DIRECTOR TÉCNICO DEL PROYECTO QUITO CABLES	Revisado: ING. MARCELO CARRERA JEFE AREA ELECTROMECHANICA	Elaborado: ING. TAMARA MONAR AREA ELECTROMECHANICA
---	---	--

Locación: <u>LÍNEA OFELIA ROLDÓS</u>	Material: ASTM A572 Gr 50	
Contenido: TREN DE 6 POLEAS TRACCIÓN	Tol. gral: $\pm 0,25$	
Sujeción (ménsula) 1	Revisión: R1	Fecha: Junio 2016
Formato: A4	Hoja: 15/104	Escala: 1:5
Código: QC-DR-PL-MEC-TP-201		

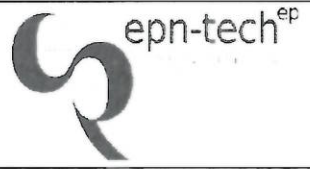


CORTE A-A



- Notas:
- Eliminar aristas vivas
  - Radios de acuerdo no acotados  $R=2.5$
  - Todo el elemento requiere un recubrimiento galvanico Gr90
  - Unidad de medida mm.

95 H7	95.030
	95.000
85 H7	85.030
	85.000



ESTUDIOS COMPLEMENTARIOS PARA DETALLE DE INGENIERÍAS DE LA LÍNEA ROLDÓS-OFELIA

Aprobado:   
 ING. CARLOS BALDEÓN VALENCIA  
 DIRECTOR TÉCNICO DEL PROYECTO QUITO CABLES

Revisado:   
 ING. MARCELO CARRERA  
 JEFE AREA ELECTROMECANICA

Elaborado:   
 ING. TAMARA MONAR  
 AREA ELECTROMECANICA

Locación: LÍNEA OFELIA ROLDÓS

Material: ASTM A572 Gr50

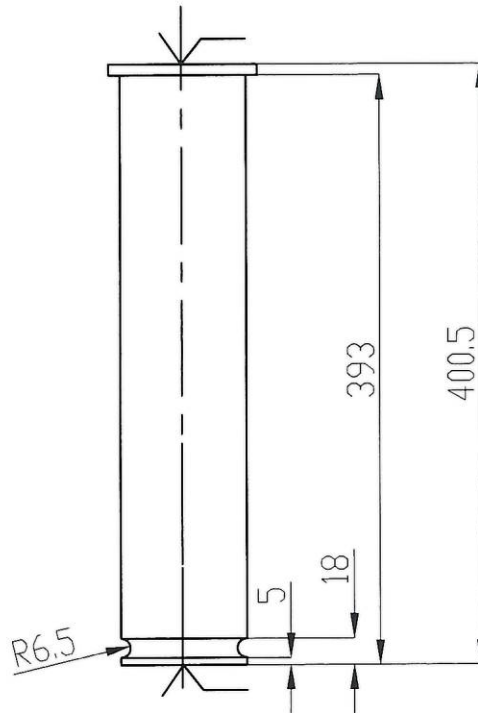
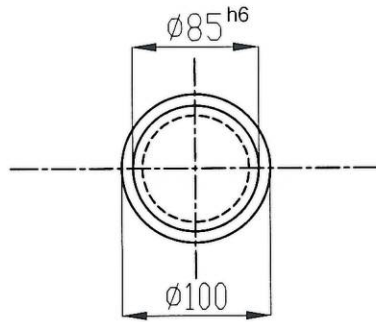
Contenido: TREN DE 6 POLEAS TRACCIÓN  
 Camisa 4

Tol. gral:  $\pm 0.1$   
 Revisión: R1 Fecha: Junio 2016

Formato: A4 Hoja: 16/104 Escala: 1:5

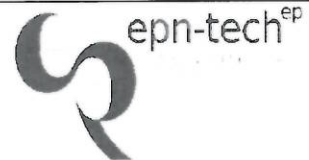
Código: QC-DR-PL-MEC-TP-202

N7/



85 h6	85.000
	84.981

- Notas:
- Broca de centros A5 DIN332
  - Eliminar aristas vivas
  - Radios de acuerdo no acotados R=2
  - Unidad de medida mm.

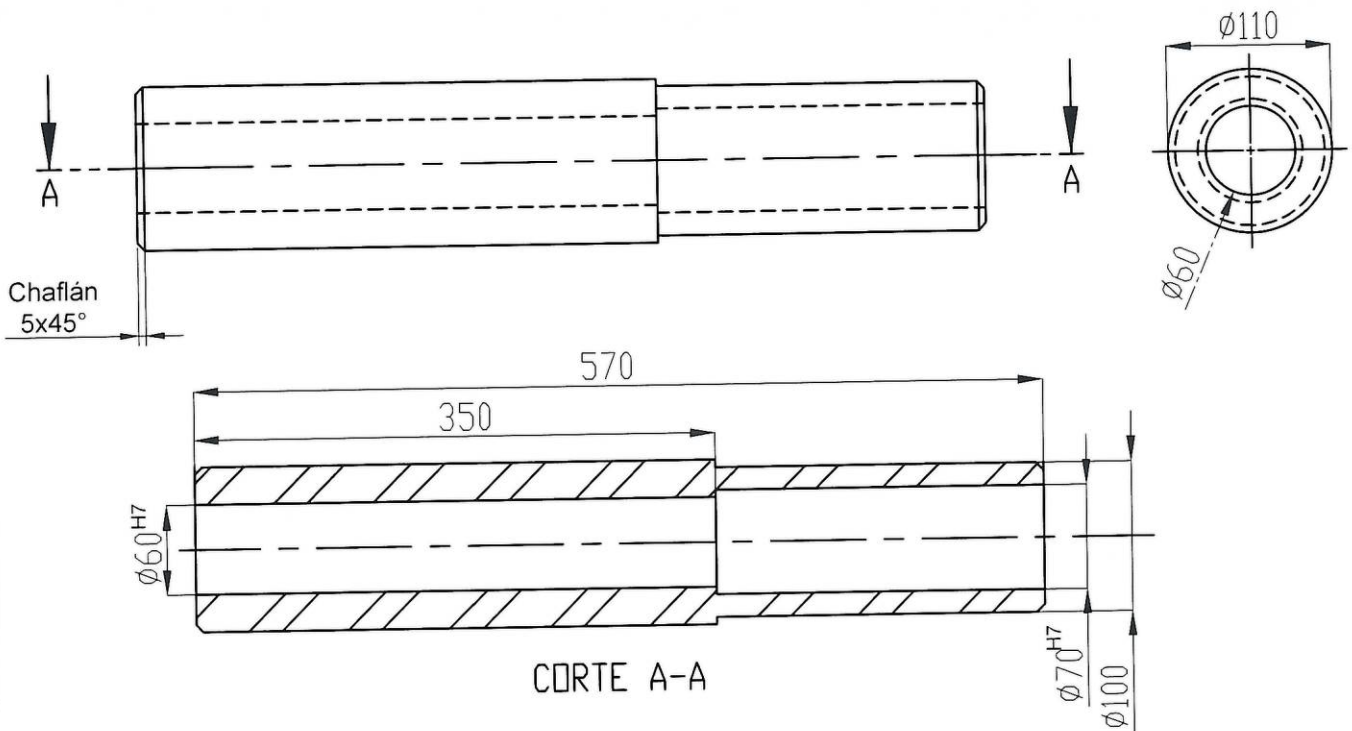


ESTUDIOS COMPLEMENTARIOS PARA DETALLE DE INGENIERÍAS DE LA LÍNEA ROLDÓS-OFELIA

Aprobado:	Revisado:	Elaborado:
ING. CARLOS BALDEÓN VALENCIA DIRECTOR TÉCNICO DEL PROYECTO QUITO CABLES	ING. MARCELO CARRERA JEFE AREA ELECTROMECÁNICA	ING. TAMARA MONAR AREA ELECTROMECÁNICA

Locación: LÍNEA OFELIA ROLDÓS	Material: Acero inox. AISI 410
Contenido: TREN DE 6 POLEAS TRACCIÓN Eje balance 3	Tol. gral: ±0.1
	Revisión: R1   Fecha: Junio 2016
Formato: A4   Hoja: 17/104   Escala: 1:5	Código: QC-DR-PL-MEC-TP-203

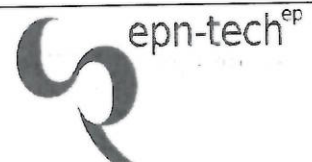
N8



70 H7	70.030
	70.000
60 H7	60.030
	60.000

Notas:

- Eliminar aristas vivas
- Radios de acuerdo no acotados R=2.5
- Todo el elemento requiere un recubrimiento galvanico Gr90
- Unidad de medida mm



ESTUDIOS COMPLEMENTARIOS PARA DETALLE DE INGENIERIAS DE LA LINEA ROLDOS-OFELIA

Aprobado:

ING. CARLOS BALDEÓN VALENCIA  
DIRECTOR TÉCNICO DEL PROYECTO QUITO CABLES

Revisado:

ING. MARCELO CARRERA  
JEFE AREA ELECTROMECANICA

Elaborado:

ING. TAMARA MONAR  
AREA ELECTROMECANICA

Locación: LÍNEA OFELIA ROLDÓS

Material:

ACERO ASTM A572 Gr50

Contenido: TREN DE 6 POLEAS TRACCIÓN  
Camisa 2

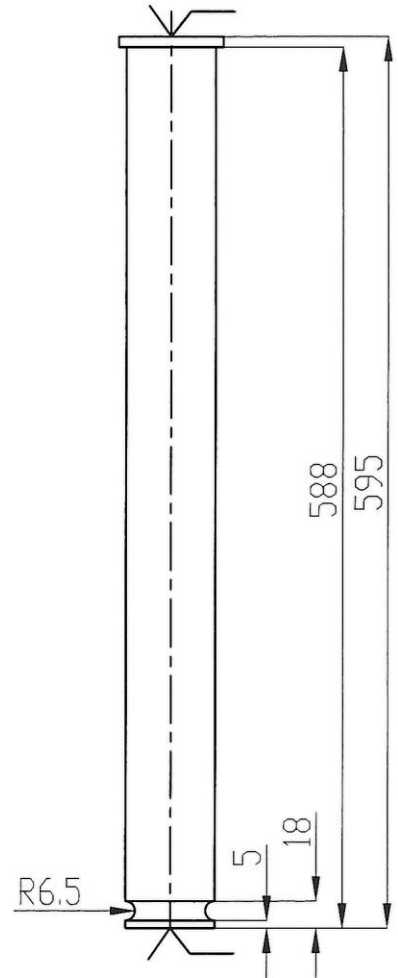
Tol. gral: ±0.1

Revisión: R1 Fecha: Junio 2016

Formato: A4 Hoja: 19/104 Escala: 1:5

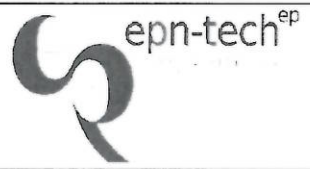
Código: QC-OR-PL-MEC-TP-205

N7



60 h6	60.000
	59.981

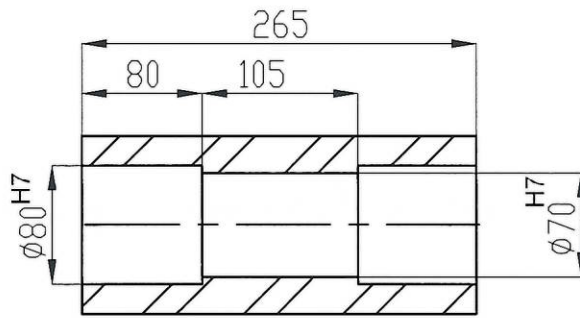
- Notas:
- Broca de centros A5 DIN332
  - Eliminar aristas vivas
  - Radios de acuerdo no acotados R=0.5



ESTUDIOS COMPLEMENTARIOS PARA DETALLE DE INGENIERÍAS DE LA LÍNEA ROLDÓS-OFELIA

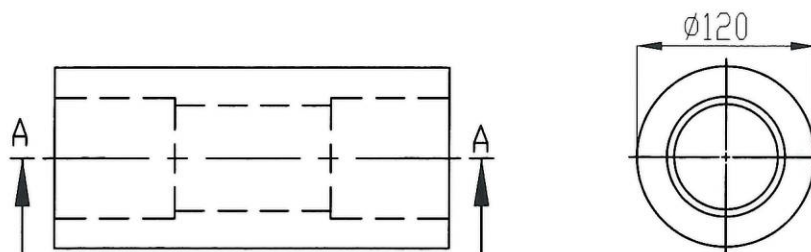
Aprobado:  ING. CARLOS BALDEÓN VALENCIA DIRECTOR TÉCNICO DEL PROYECTO QUITO CABLES	Revisado:  ING. MARCELO CARRERA JEFE AREA ELECTROMECANICA	Elaborado:  ING. TAMARA MONAR AREA ELECTROMECANICA
---	--	---

Locación: LÍNEA OFELIA ROLDÓS	Material: Acero inox. AISI 410
Contenido: TREN DE 6 POLEAS TRACCIÓN Eje balance 2	Tol. gral: ±0,1
	Revisión: R1 Fecha: Junio 2016
Formato: A4 Hoja: 20/104 Escala: 1:5	Código: QC-DR-PL-MEC-TP-206



N8/

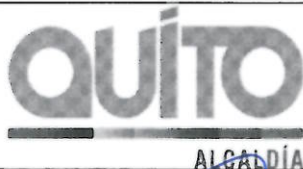
CORTE A-A



70 H7	70.030
	70.000
80 H7	80.030
	80.000

Notas:

- Eliminar aristas vivas
- Todo el elemento requiere un recubrimiento galvánico Gr90
- Unidad de medida mm.



ESTUDIOS COMPLEMENTARIOS PARA DETALLE DE INGENIERÍAS DE LA LÍNEA ROLDÓS-OFELIA

Aprobado:

ING. CARLOS BALDEÓN VALENCIA  
DIRECTOR TÉCNICO DEL PROYECTO QUITO CABLES

Revisado:

ING. MARCELO CARRERA  
JEFE ÁREA ELECTROMECÁNICA

Elaborado:

ING. TAMARA MONAR  
ÁREA ELECTROMECÁNICA

Locación: LÍNEA OFELIA ROLDÓS

Material:

ACERO ASTM A572 Gr50

Contenido: TREN DE 6 POLEAS TRACCIÓN  
Camisa 3

Tol. gral: ±0.1

Revisión: R1

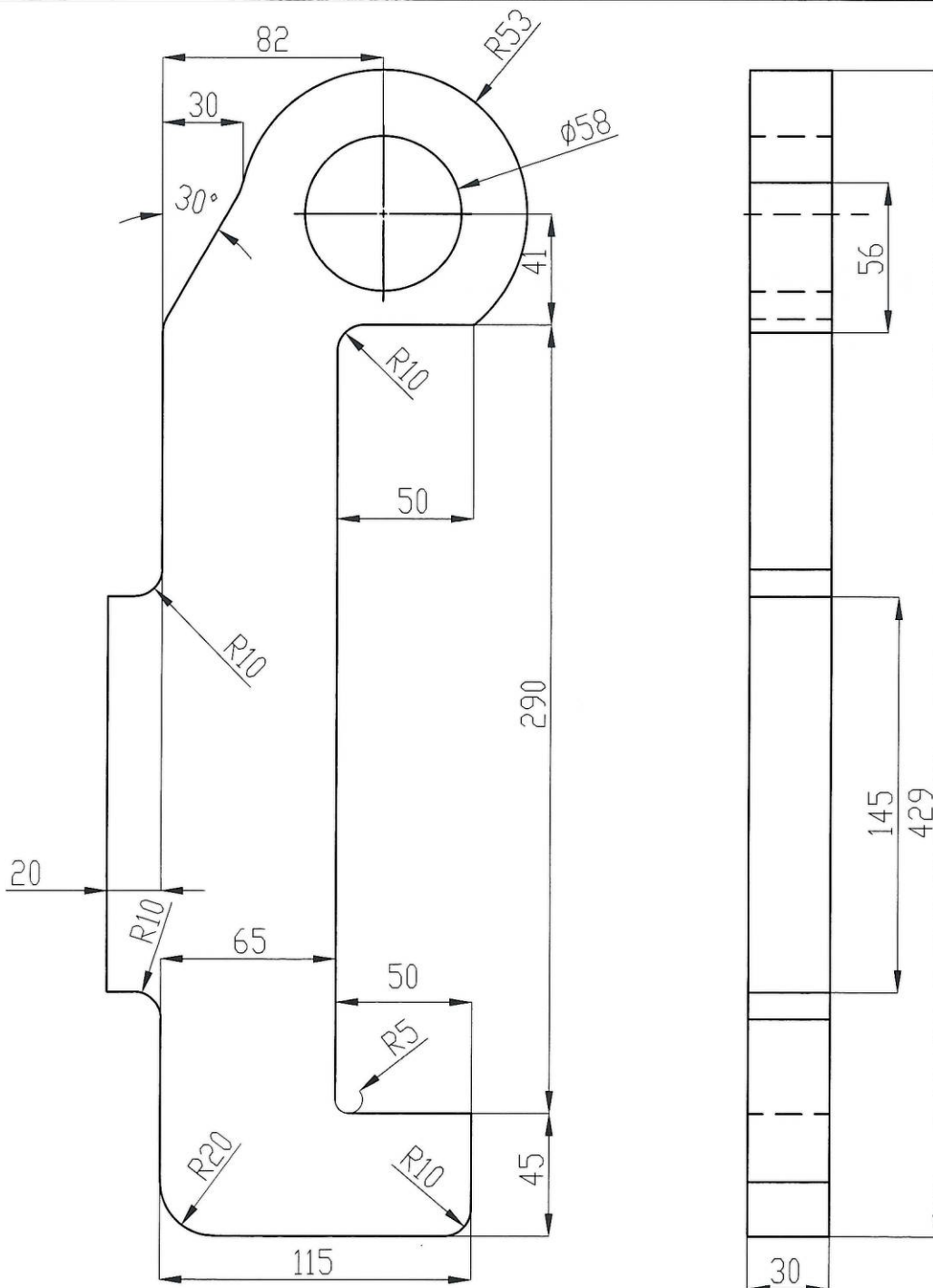
Fecha: Junio 2016

Formato: A4

Hoja: 21/104

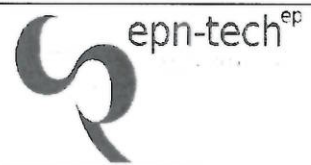
Escala: 1:5

Código: QC-OR-PL-MEC-TP-207



Notas:

- Todo el elemento requiere un recubrimiento galvánico Gr90
- Unidad de medida mm.



ESTUDIOS COMPLEMENTARIOS PARA DETALLE DE INGENIERÍAS DE LA LÍNEA ROLDÓS-OFELIA

Aprobado:

ING. CARLOS BALDEÓN VALENCIA  
DIRECTOR TÉCNICO DEL PROYECTO QUITO CABLES

Revisado:

ING. MARCELO CARRERA  
JEFE AREA ELECTROMECANICA

Elaborado:

ING. TAMARA MONAR  
AREA ELECTROMECANICA

Locación: LÍNEA OFELIA - ROLDÓS

Material:

ACERO ASTM A 572 GR50

Contenido: TREN DE 6 POLEAS TRACCIÓN  
Tope 2

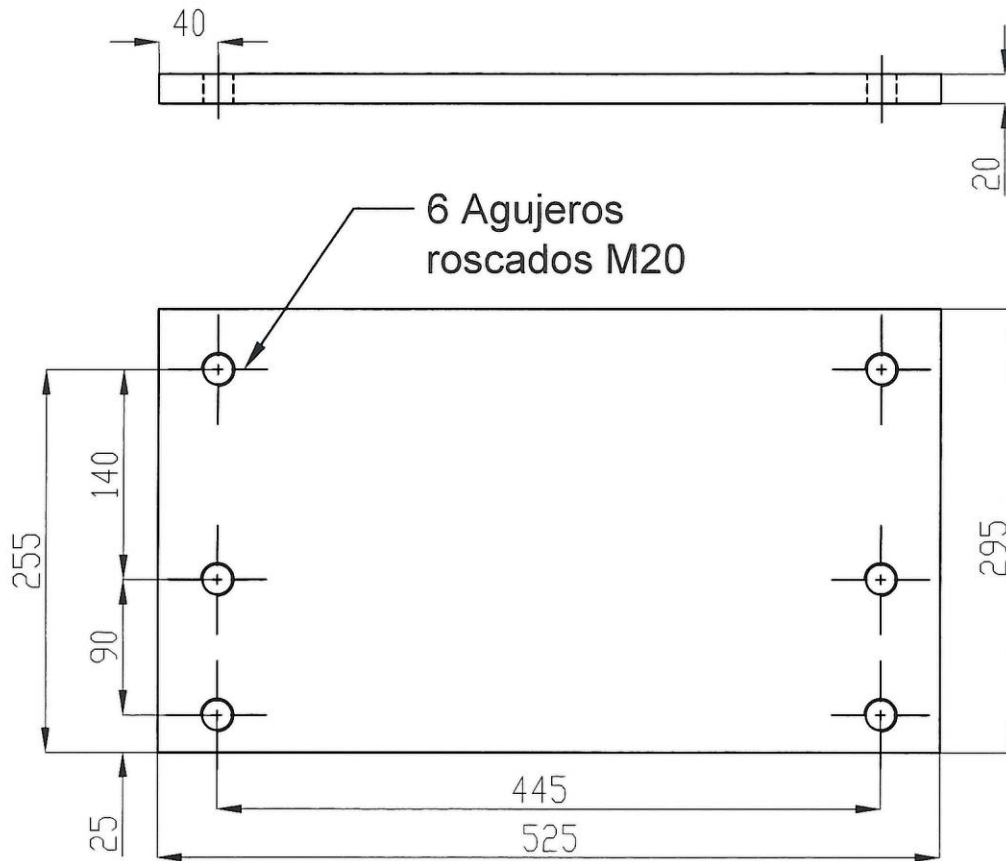
Tol. gral: ±0,25

Revisión: R1 Fecha: Junio 2016

Formato: A4 Hoja: 22/104 Escala: 2:5

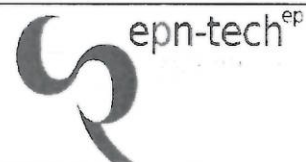
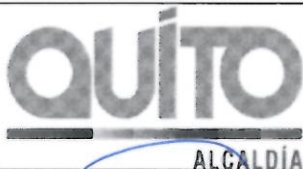
Código: QC-OR-PL-MEC-TP-208





Notas:

- Eliminar aristas vivas
- Todo el elemento requiere un recubrimiento galvánico Gr90
- Unidad de medida mm.



ESTUDIOS COMPLEMENTARIOS PARA DETALLE DE INGENIERÍAS DE LA LÍNEA ROLDÓS-DFELIA

Aprobado:

ING. CARLOS BALDEÓN VALENCIA  
DIRECTOR TÉCNICO DEL PROYECTO QUITO CABLES

Revisado:

ING. MARCELO CARRERA  
JEFE AREA ELECTROMECANICA

Elaborado:

ING. TAMARA MONAR  
AREA ELECTROMECANICA

Locación: LÍNEA DFELIA - ROLDÓS

Material:

ACERO ASTM A 572 GR50

Contenido: TREN DE 6 POLEAS TRACCIÓN  
Sujeción de la ménsula 3

Tol. gral:  $\pm 0,25$

Revisión: R1

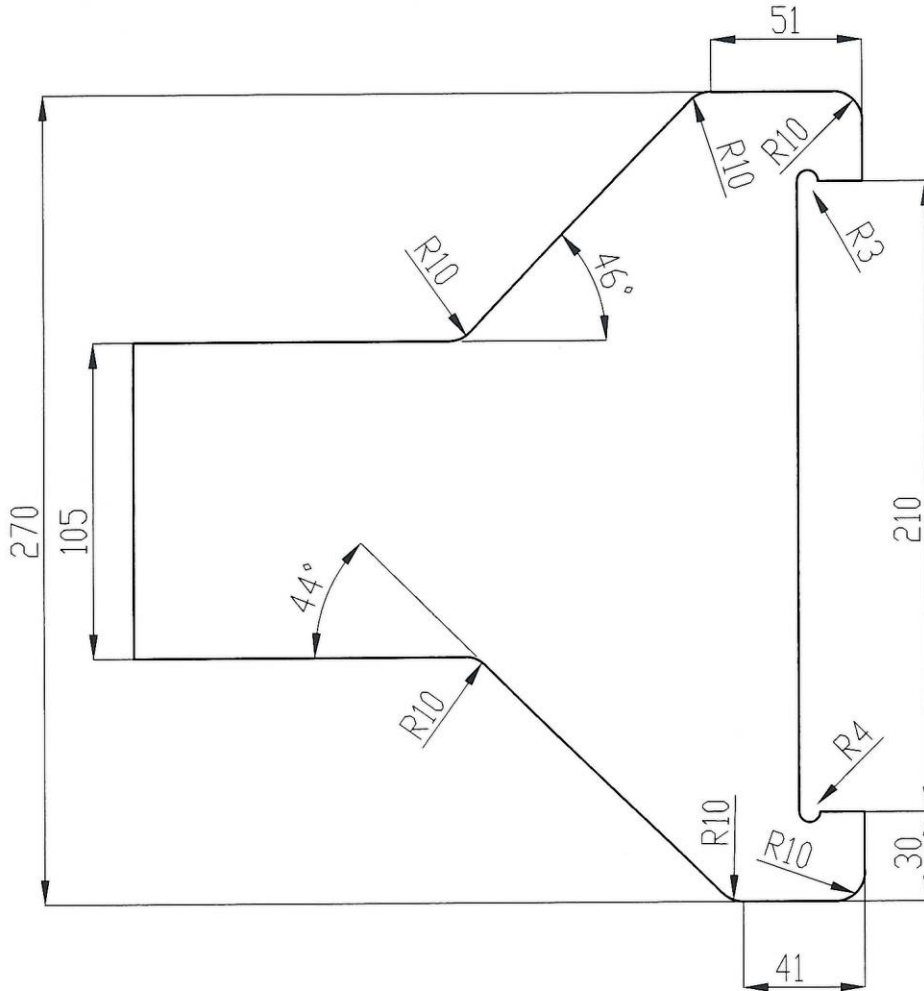
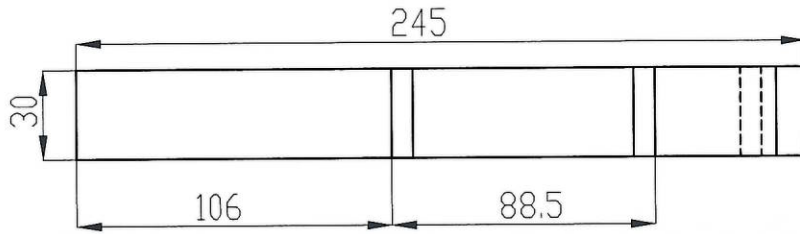
Fecha: Junio 2016

Formato: A4

Hoja: 23/104

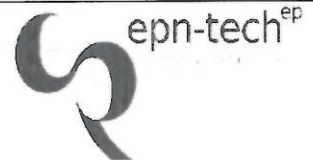
Escala: 1:5

Código: QC-DR-PL-MEC-TP-209



**Notas:**

- Todo el elemento requiere un recubrimiento galvanico Gr90
- Unidad de medida mm.



**ESTUDIOS COMPLEMENTARIOS PARA DETALLE DE INGENIERÍAS DE LA LÍNEA ROLDÓS-OFELIA**

Aprobado:

ING. CARLOS BALDEÓN VALENCIA  
DIRECTOR TÉCNICO DEL PROYECTO QUITO CABLES

Revisado:

ING. MARCELO CARRERA  
JEFE AREA ELECTROMECANICA

Elaborado:

ING. TAMARA MONAR  
AREA ELECTROMECANICA

Locación: LÍNEA OFELIA - ROLDÓS

Material:

ACERO ASTM A 572 GR50

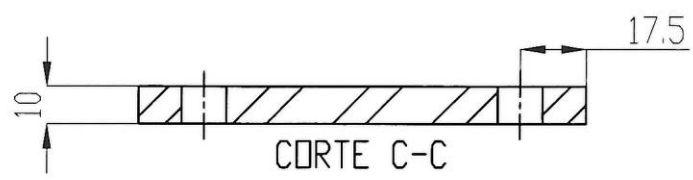
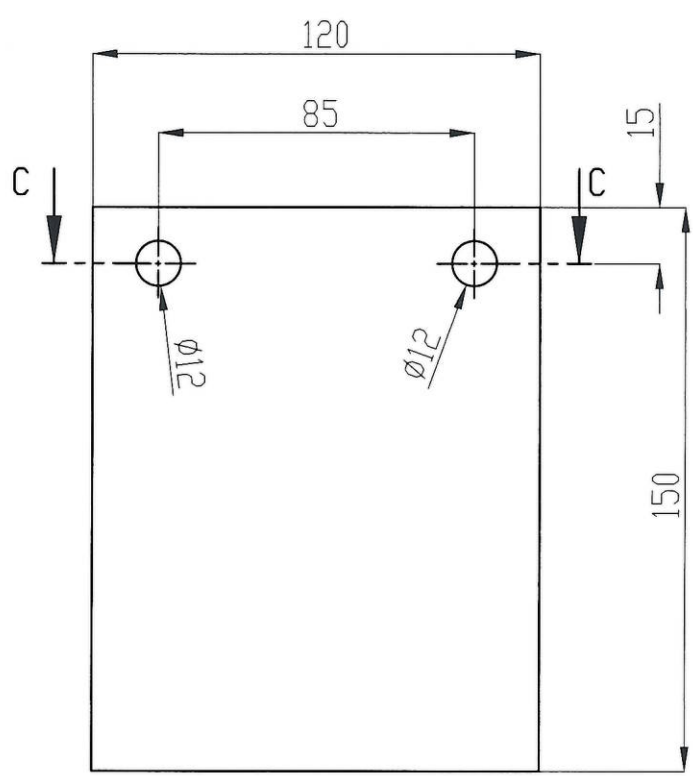
Contenido: TREN DE 6 POLEAS TRACCIÓN  
Tope 3

Tol. gral: ±0.25

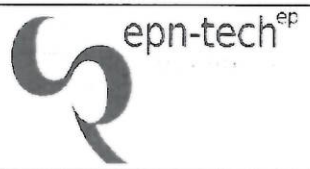
Revisión: R1 Fecha: Junio 2016

Formato: A4 Hoja: 25/104 Escala: 2:5

Código: QC-OR-PL-MEC-TP-211



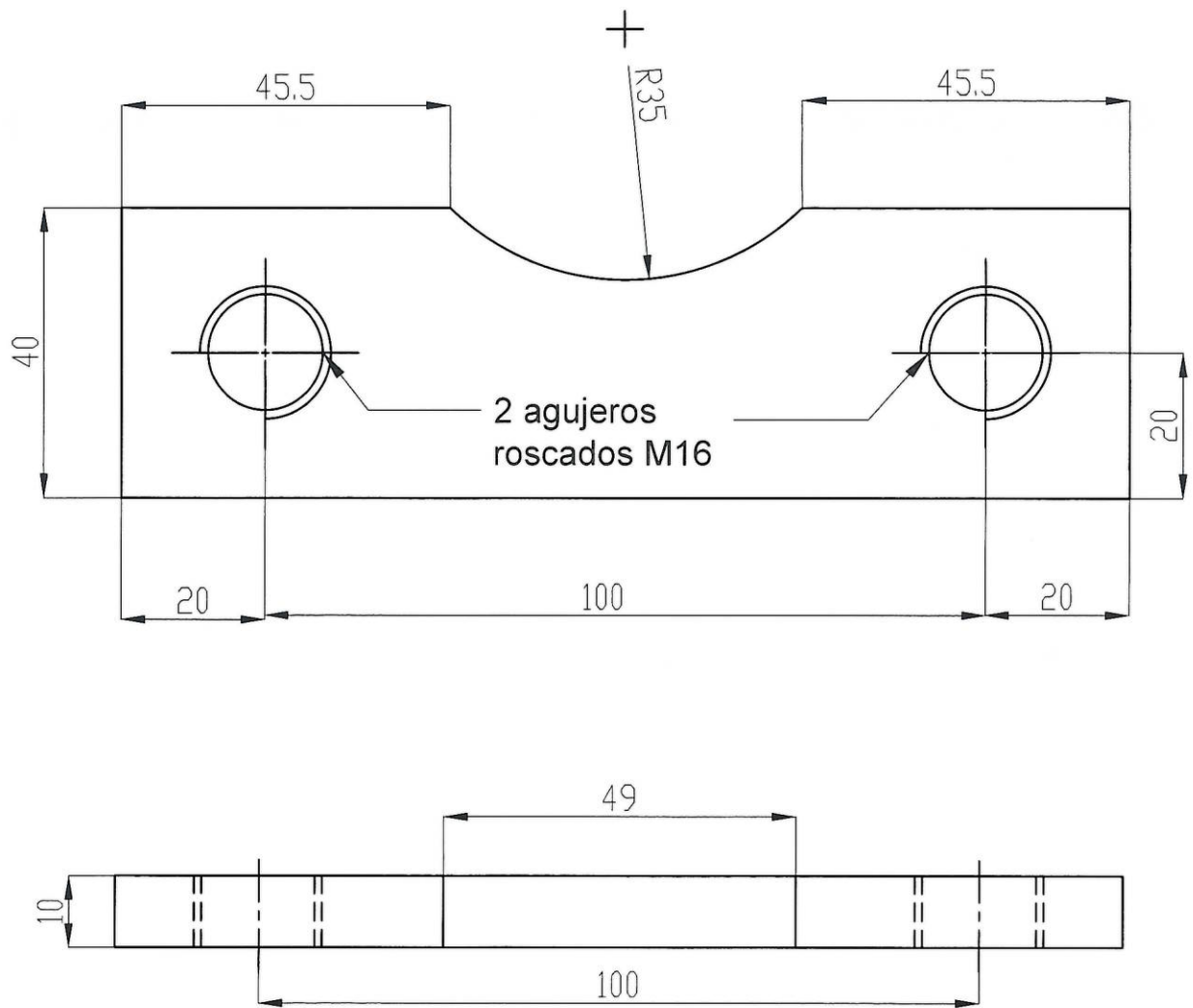
- Notas:
- Eliminar aristas vivas
  - Todo el elemento requiere un recubrimiento galvánico Gr90
  - Unidad de medida mm.



ESTUDIOS COMPLEMENTARIOS PARA DETALLE DE INGENIERÍAS DE LA LÍNEA ROLDÓS-OFELIA

Aprobado: ING. CARLOS BALDEÓN VALENCIA DIRECTOR TÉCNICO DEL PROYECTO QUITO CABLES	Revisado: ING. MARCELO CARRERA JEFE AREA ELECTROMECAICA	Elaborado: ING. TAMARA MONAR AREA ELECTROMECAICA
---	---	--

Locación: LÍNEA OFELIA - ROLDÓS	Material: ACERO ASTM A 572 GR50	
Contenido: TREN DE 6 POLEAS TRACCIÓN Placa de sujeción 3	Tol. gral: $\pm 0,25$	
Formato: A4	Revisión: R1	Fecha: Junio 2016
Hoja: 29/104	Escala: 1:2	Código: QC-OR-PL-MEC-TP-215



Notas:

- Eliminar aristas vivas
- Todo el elemento requiere un recubrimiento galvanico Gr90



ESTUDIOS COMPLEMENTARIOS PARA DETALLE DE INGENIERÍAS DE LA LÍNEA ROLDÓS-OFELIA

Aprobado:

ING. CARLOS BALDEÓN VALENCIA  
DIRECTOR TÉCNICO DEL PROYECTO AUTO CABLES

Revisado:

ING. MARCELO CARRERA  
JEFE AREA ELECTROMECANICA

Elaborado:

ING. TAMARA MONAR  
AREA ELECTROMECANICA

Locación: LÍNEA OFELIA - ROLDÓS

Material:

ACERO ASTM A 572 GR50

Contenido: TREN DE 6 POLEAS TRACCIÓN  
Placa eje

Tol. gral:  $\pm 0,25$

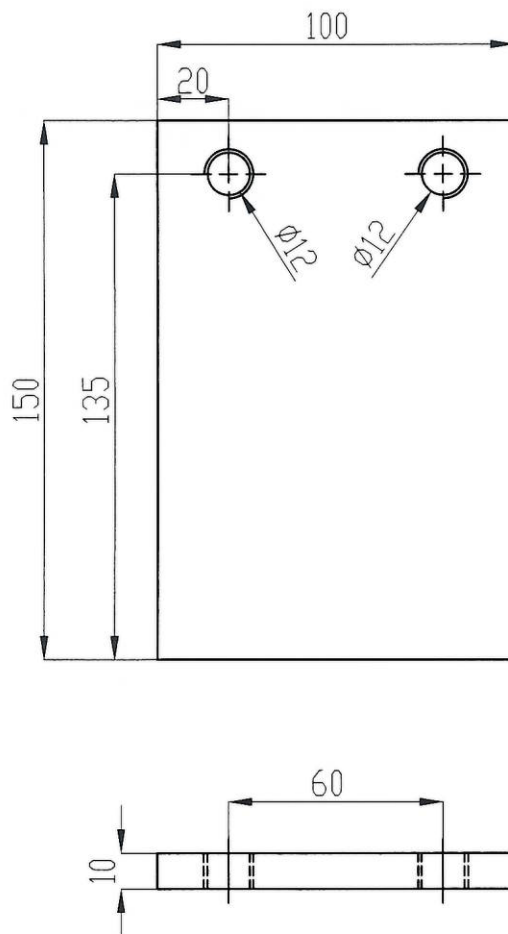
Revisión: R1 Fecha: Junio 2016

Formato: A4

Hoja: 28/104

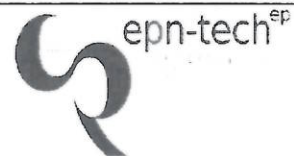
Escala: 1:1

Código: QC-OR-PL-MEC-TP-214



Notas:

- Eliminar aristas vivas
- Todo el elemento requiere un recubrimiento galvánico Gr90
- Unidad de medida mm.



ESTUDIOS COMPLEMENTARIOS PARA DETALLE DE INGENIERÍAS DE LA LÍNEA ROLDÓS-OFELIA

Aprobado:

ING. CARLOS BALDEÓN VALENCIA  
DIRECTOR TÉCNICO DEL PROYECTO QUITO CABLES

Revisado:

ING. MARCELO CARRERA  
JEFE AREA ELECTROMECHANICA

Elaborado:

ING. TAMARA MONAR  
AREA ELECTROMECHANICA

Locación: LÍNEA OFELIA - ROLDÓS

Material:

ACERO ASTM A 572 GR50

Contenido: TREN DE 6 POLEAS TRACCIÓN  
Placa sujeción 4

Tol. gral: ±0.25

Revisión: R1

Fecha: Junio 2016

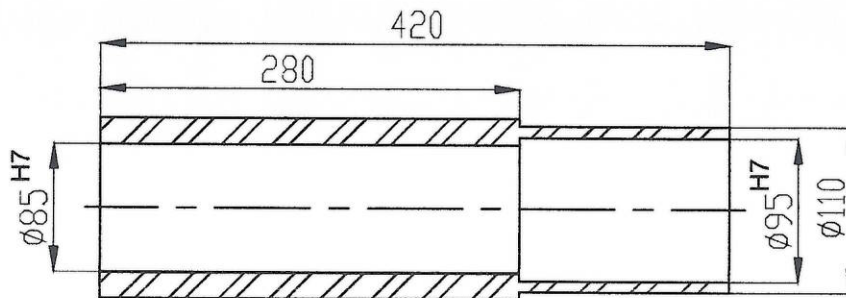
Formato: A4

Hoja: 30/104

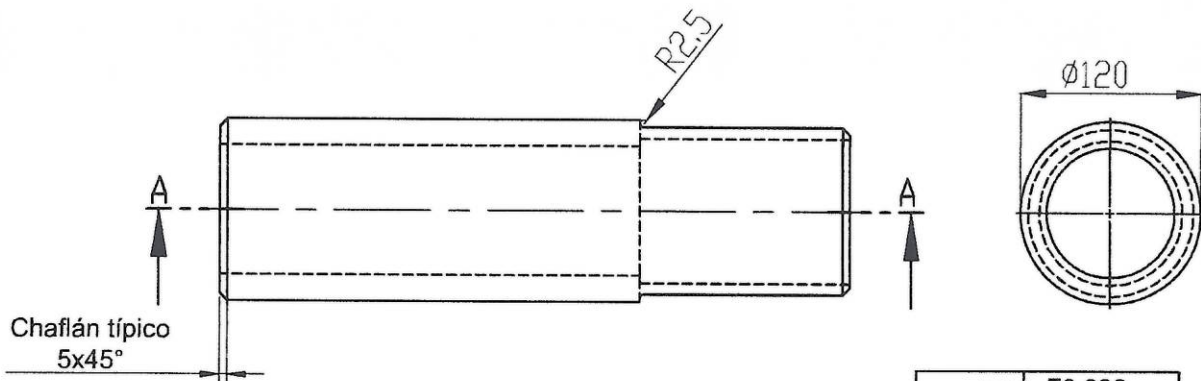
Escala: 1:2

Código: QC-OR-PL-MEC-TP-216

N8



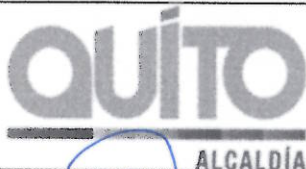
CORTE A-A



70 H7	70.030
	70.000
60 H7	60.030
	60.000

Notas:

- Eliminar aristas vivas
- Radios de acuerdo no acotados R=2.5
- Todo el elemento requiere un recubrimiento galvánico Gr90
- Unidad de medida mm.



ESTUDIOS COMPLEMENTARIOS PARA DETALLE DE INGENIERÍAS DE LA LÍNEA ROLDÓS-OFELIA

Aprobado:

*[Signature]*

Revisado:

*[Signature]*

Elaborado:

*[Signature]*

ING. CARLOS BALDEÓN VALENCIA  
DIRECTOR TÉCNICO DEL PROYECTO QUITO CABLES

ING. MARCELO CARRERA  
JEFE AREA ELECTROMECÁNICA

ING. TAMARA MONAR  
AREA ELECTROMECÁNICA

Locación: LÍNEA OFELIA ROLDÓS

Material:

ACERO ASTM A572 Gr50

Contenido: TREN DE 8 POLEAS TRACCIÓN  
Camisa 5

Tol. gral: ±0.2

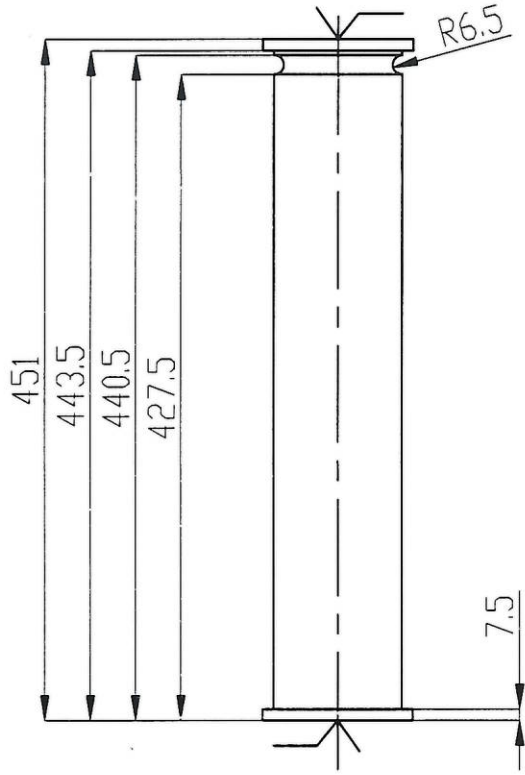
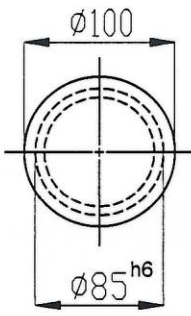
Revisión: R1

Fecha: Junio 2016

Formato: A4 Hoja: 33/104 Escala: 1:5

Código: QC-OR-PL-MEC-TP-302

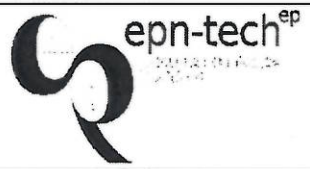
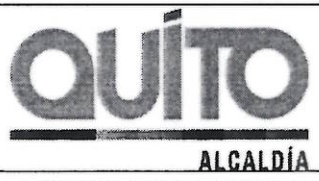
N7



Notas:

- Eliminar aristas vivas
- Broca de centros A5 DIN 332
- Radios de acuerdo no acotados R=2
- Unidad de medida mm.

85 h6	85.000
	84.981



ESTUDIOS COMPLEMENTARIOS PARA DETALLE DE INGENIERÍAS DE LA LÍNEA ROLDÓS-OFELIA

Aprobado:   
 ING. CARLOS BALDEÓN VALENCIA  
 DIRECTOR TÉCNICO DEL PROYECTO QUITO CABLES

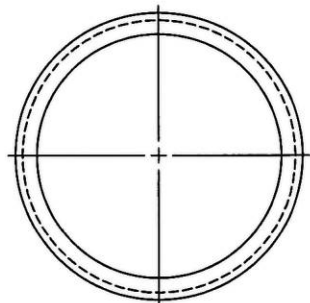
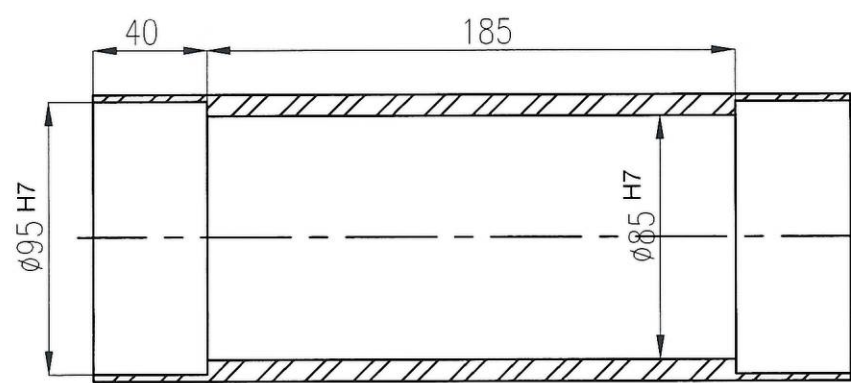
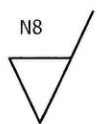
Revisado:   
 ING. MARCELO CARRERA  
 JEFE AREA ELECTROMECHANICA

Elaborado:   
 ING. TAMARA MONAR  
 AREA ELECTROMECHANICA

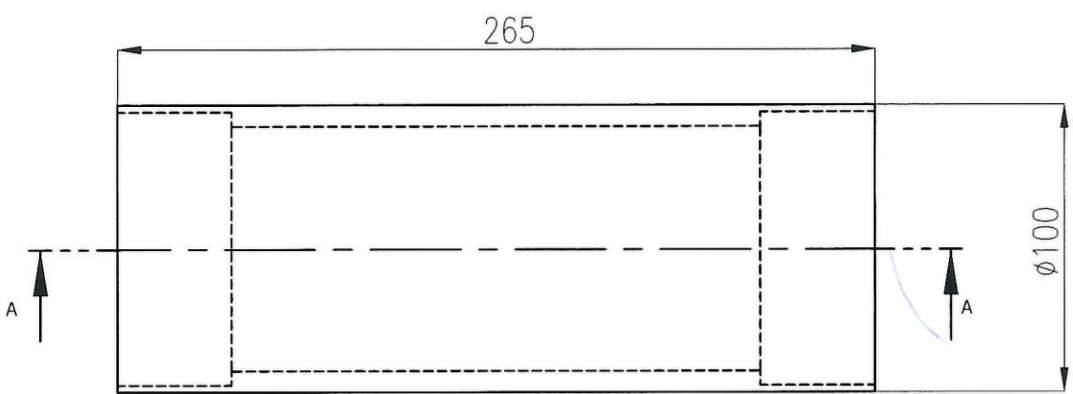
Locación: LÍNEA OFELIA ROLDÓS  
 Contenido: TREN DE 8 POLEAS TRACCIÓN  
 Eje de balance 4

Material: Acero inox. AISI 410  
 Tol. gral: ±0.15  
 Revisión: R1 Fecha: Junio 2016

Formato: A4 | Hoja: 34/104 | Escala: 1:5 | Código: QC-OR-PL-MEC-TP-303



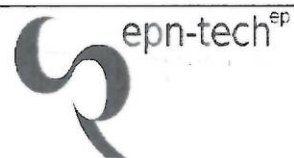
CORTE A-A



Notas:

- Eliminar aristas vivas
- Todo el elemento requiere un recubrimiento galvanico Gr90

95	H7	95.030
		95.000
85	H7	85.030
		85.000



ESTUDIOS COMPLEMENTARIOS PARA DETALLE DE INGENIERÍAS DE LA LÍNEA ROLDÓS-OFELIA

Aprobado:   
 ING. CARLOS BALDEÓN VALENCIA  
 DIRECTOR TÉCNICO DEL PROYECTO QUITO CABLES

Revisado:   
 ING. MARCELO CARRERA  
 JEFE AREA ELECTROMECAICA

Elaborado:   
 ING. TAMARA MONAR  
 AREA ELECTROMECAICA

Locación: LÍNEA OFELIA ROLDÓS

Contenido: TREN DE 10 POLEAS TRACCIÓN  
 Camisa 6

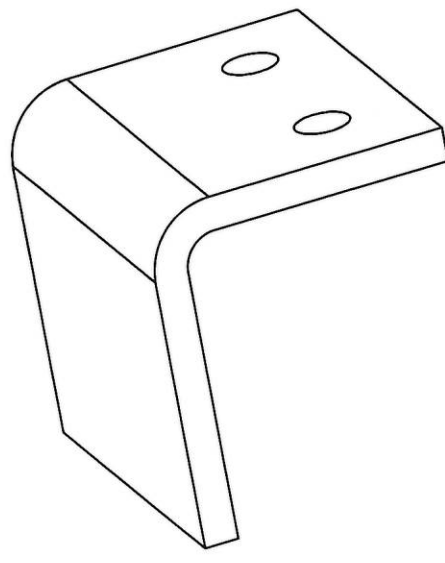
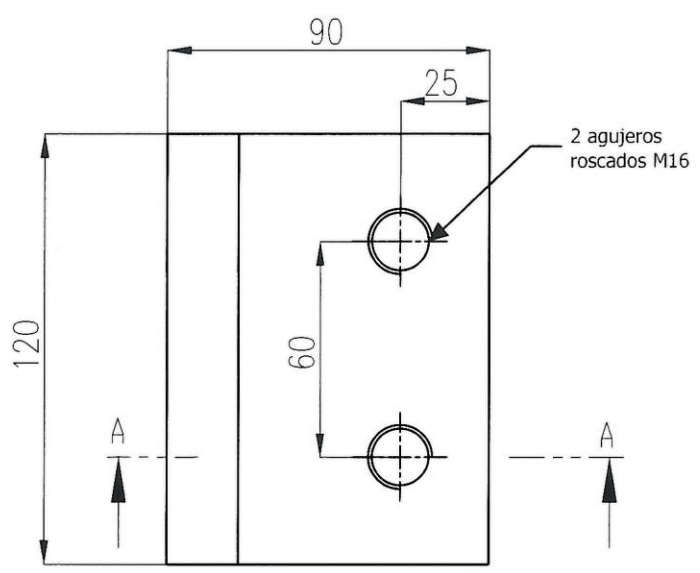
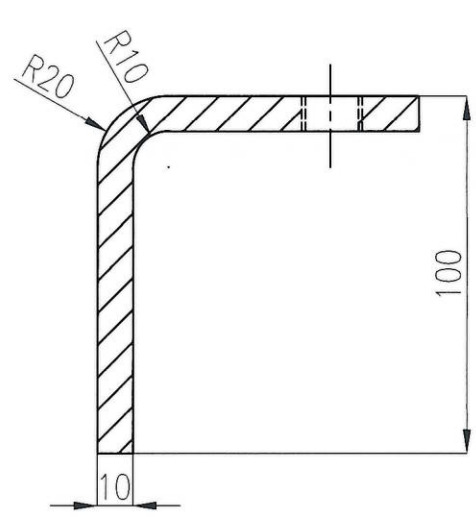
Material: ACERO ASTM A572 Gr50

Tol. gral: ±0.1

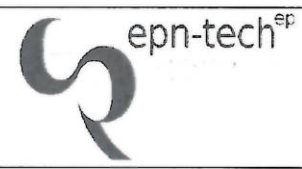
Revisión: R1 | Fecha: Junio 2016

Formato: A4 | Hoja: 36/104 | Escala: 2:5 | Código: QC-OR-PL-MEC-TP-401





Notas:  
 -Todo el elemento requiere un recubrimiento galvánico Gr90



ESTUDIOS COMPLEMENTARIOS PARA DETALLE DE INGENIERÍAS DE LA LÍNEA ROLDÓS-OFELIA

Aprobado:   
 ING. CARLOS BALDEÓN VALENCIA  
 DIRECTOR TÉCNICO DEL PROYECTO QUITO CABLES

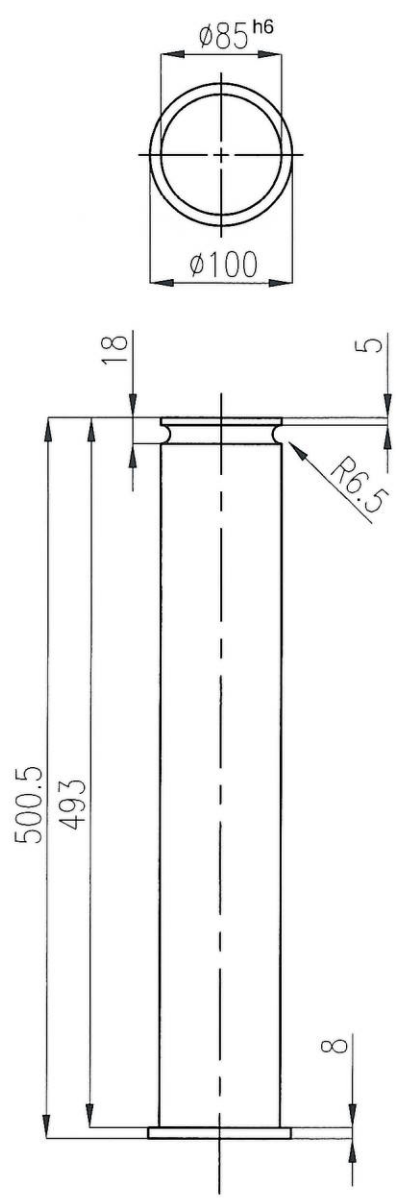
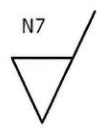
Revisado:   
 ING. MARCELO CARRERA  
 JEFE AREA ELECTROMECANICA

Elaborado:   
 ING. TAMARA MONAR  
 AREA ELECTROMECANICA

Locación: LÍNEA OFELIA ROLDÓS  
 Contenido: TREN DE 10 POLEAS TRACCIÓN  
 Placa de sujeción 5

Material: ACERO ASTM A572 Gr50  
 Tol. gral: ±0.2  
 Revisión: R1 | Fecha: Junio 2016

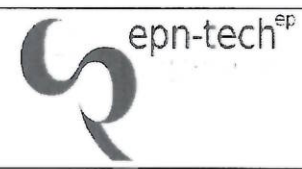
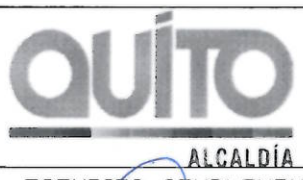
Formato: A4 | Hoja: 37/104 | Escala: 1:2 | Código: QC-OR-PL-MEC-TP-402



Notas:

- Eliminar aristas vivas
- Broca de centros A5 DIN 332
- Radios de acuerdo no acotados R=2,5

85	h6	85.000
		84.981



ESTUDIOS COMPLEMENTARIOS PARA DETALLE DE INGENIERÍAS DE LA LÍNEA ROLDÓS-OFELIA

Aprobado:   
 ING. CARLOS BALDEÓN VALENCIA  
 DIRECTOR TÉCNICO DEL PROYECTO QUITO CABLES

Revisado:   
 ING. MARCELO CARRERA  
 JEFE ÁREA ELECTROMECÁNICA

Elaborado:   
 ING. TAMARA MONAR  
 ÁREA ELECTROMECÁNICA

Locación: LÍNEA OFELIA ROLDÓS

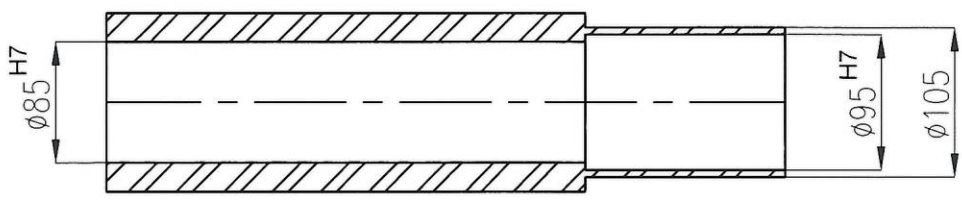
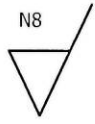
Contenido: TREN DE 10 POLEAS TRACCIÓN  
 Eje balance 5

Material: ACERO INOX. AISI 410

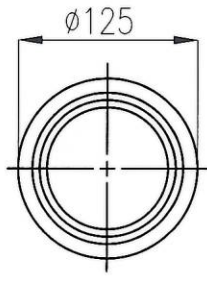
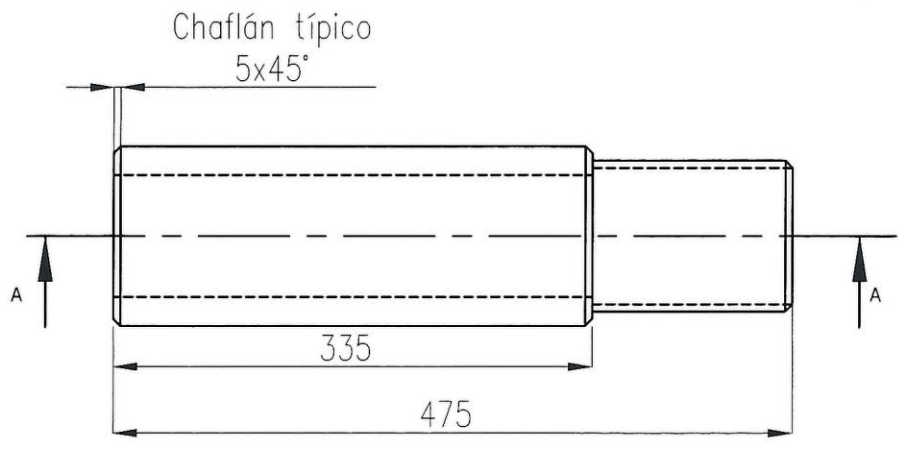
Tol. gral: ±0.1

Revisión: R1 | Fecha: Junio 2016

Formato: A4 | Hoja: 39/104 | Escala: 1:5 | Código: QC-DR-PL-MEC-TP-404



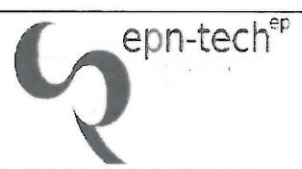
CORTE A-A



Notas:

- Eliminar aristas vivas
- Radios de acuerdo no acotados R=2.5
- Todo el elemento requiere un recubrimiento galvanico Gr90

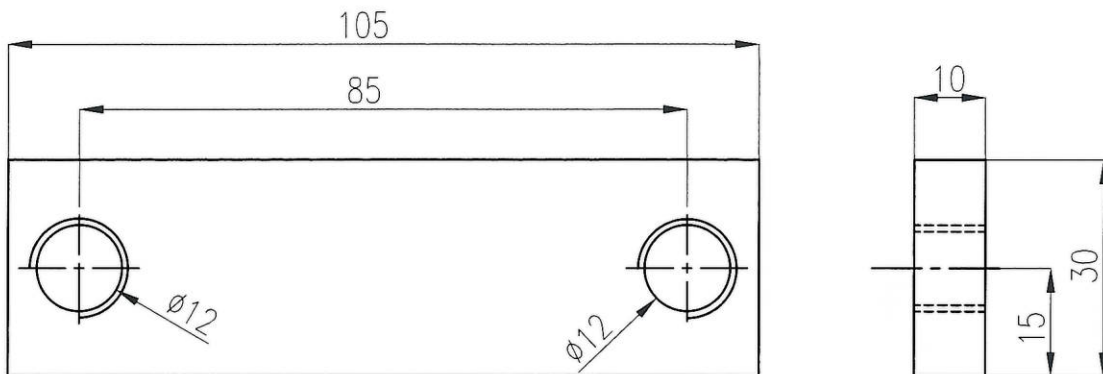
95	H7	95.030
		95.000
85	H7	85.030
		85.000



ESTUDIOS COMPLEMENTARIOS PARA DETALLE DE INGENIERIAS DE LA LINEA ROLDOS-OFELIA

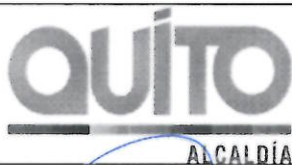
Aprobado:  ING. CARLOS BALDEÓN VALENCIA DIRECTOR TÉCNICO DEL PROYECTO QUITO CABLES	Revisado:  ING. MARCELO CARRERA JEFE AREA ELECTROMECANICA	Elaborado:  ING. TAMARA MONAR AREA ELECTROMECANICA
---	--	---

Locación: LÍNEA OFELIA ROLDÓS	Material: ACERO ASTM A572 Gr50
Contenido: TREN DE 10 POLEAS TRACCIÓN	Tol. gral: ±0.1
Camisa 7	Revisión: R1   Fecha: Junio 2016
Formato: A4   Hoja: 40/104   Escala: 1:5	Código: QC-OR-PL-MEC-TP-405



Notas:

- Eliminar aristas vivas
- Todo el elemento requiere un recubrimiento galvanico Gr90



ESTUDIOS COMPLEMENTARIOS PARA DETALLE DE INGENIERÍAS DE LA LÍNEA ROLDÓS-OFELIA

Aprobado:

ING. CARLOS BALDEÓN VALENCIA  
DIRECTOR TÉCNICO DEL PROYECTO QUITO CABLES

Revisado:

ING. MARCELO CARRERA  
JEFE AREA ELECTROMECHANICA

Elaborado:

ING. TAMARA MONAR  
AREA ELECTROMECHANICA

Locación: LÍNEA OFELIA ROLDÓS

Material:

ACERO ASTM A572 Gr50

Contenido: TREN DE 10 POLEAS TRACCIÓN  
Placa de sujeción 6

Tol. gral:  $\pm 0,2$

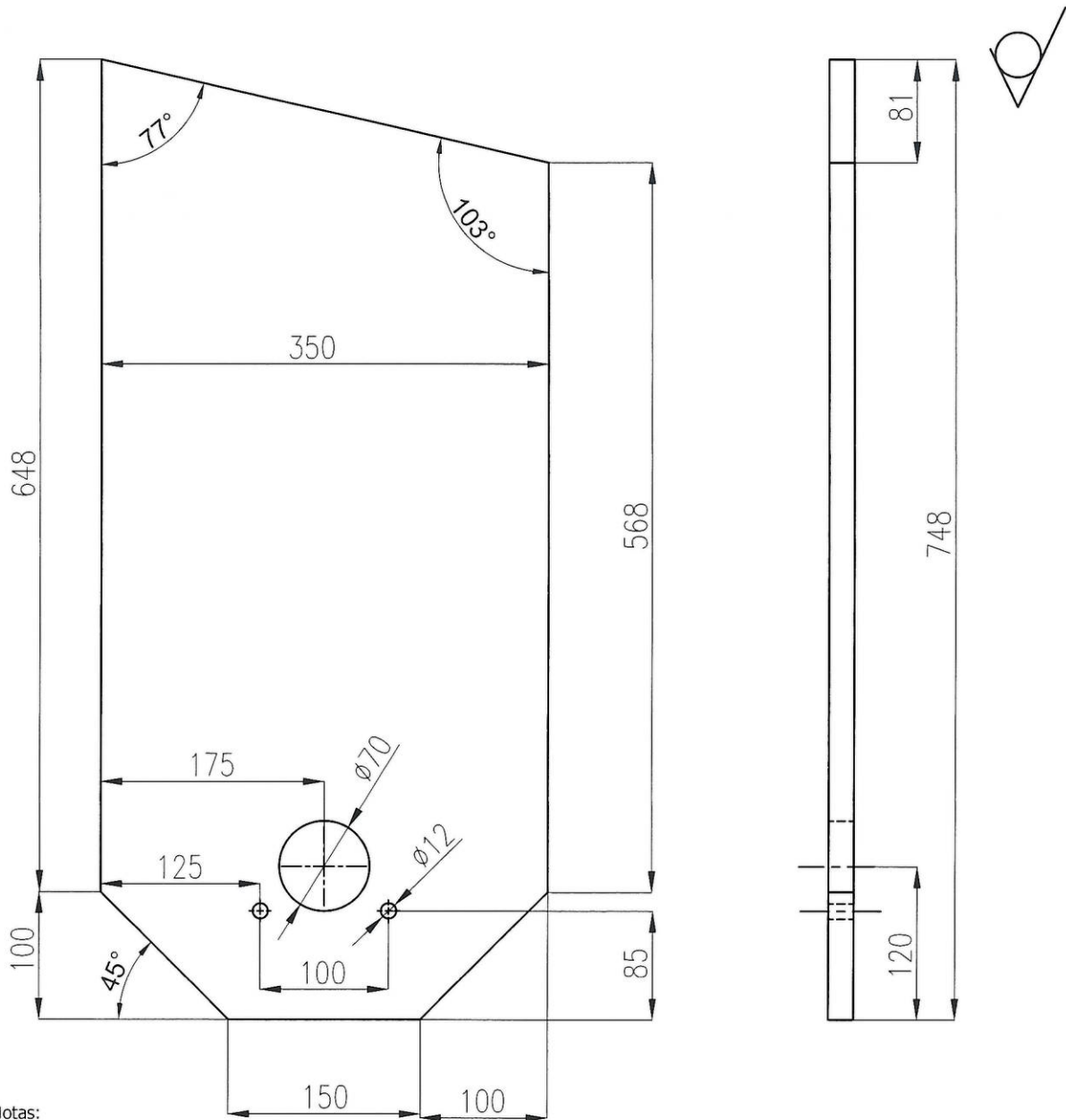
Revisión: R1 Fecha: Junio 2016

Formato: A4

Hoja: 41/104

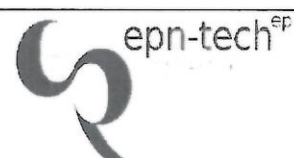
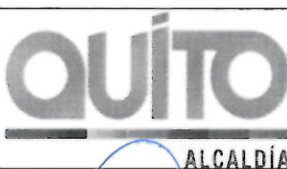
Escala: 1:1

Código: QC-OR-PL-MEC-TP-406



Notas:

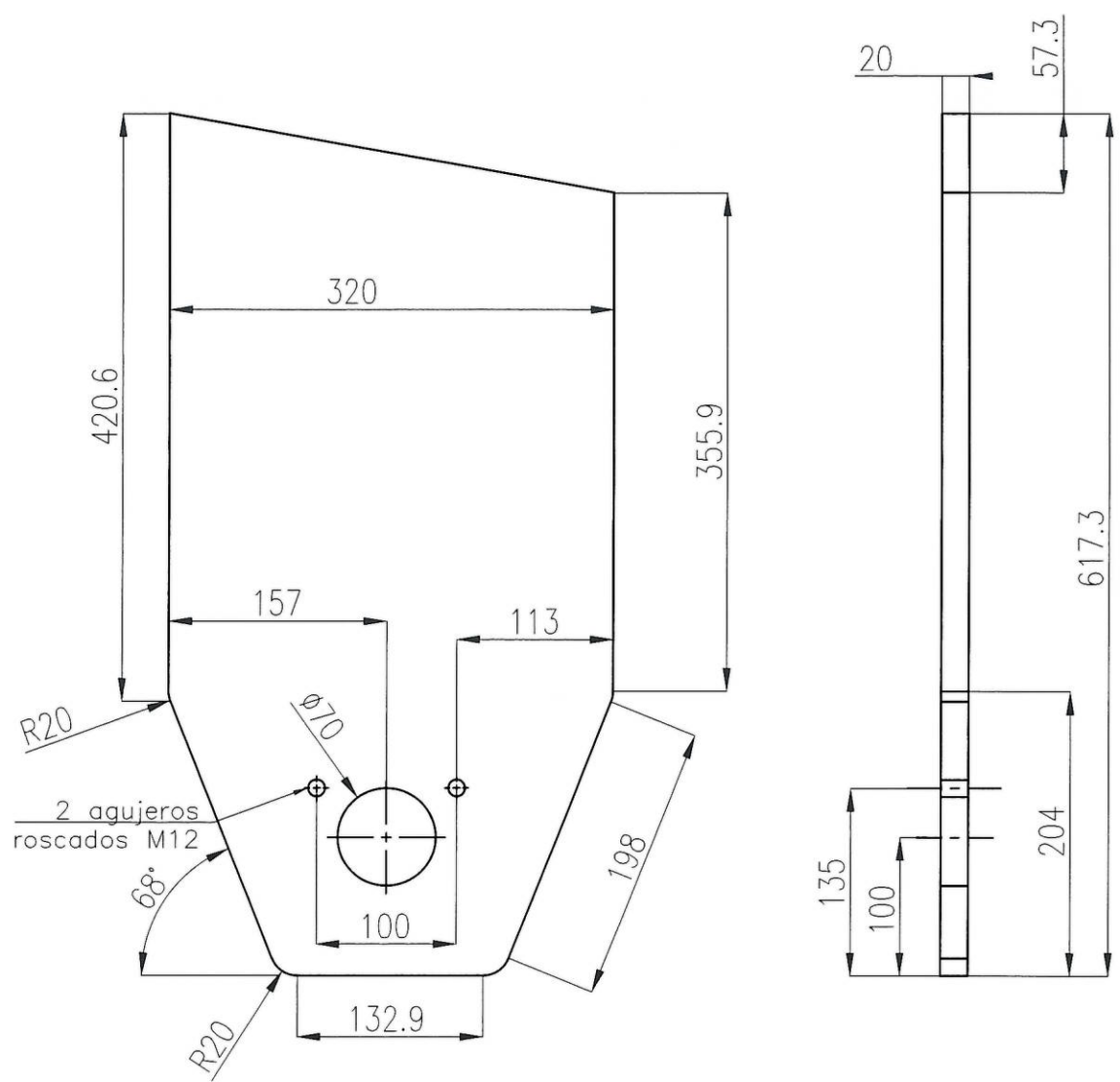
- Eliminar aristas vivas
- Todo el elemento requiere un recubrimiento galvanico Gr90
- Las cotas tienen como unidad de medida mm.



ESTUDIOS COMPLEMENTARIOS PARA DETALLE DE INGENIERÍAS DE LA LÍNEA ROLDÓS-OFELIA

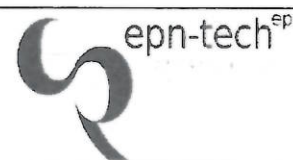
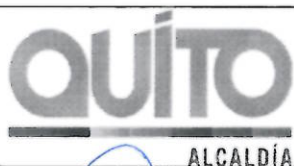
Aprobado:	Revisado:	Elaborado:
ING. CARLOS BALDEÓN VALENCIA DIRECTOR TÉCNICO DEL PROYECTO QUITO CABLES	ING. MARCELO CARRERA JEFE AREA ELECTROMECÁNICA	ING. TAMARA MONAR AREA ELECTROMECÁNICA

Locación: LÍNEA OFELIA ROLDÓS	Material: ACERO ASTM A572 Gr50
Contenido: TREN DE 10 POLEAS TRACCIÓN	Tol. gral: ±0.2
Placa perfil 1	Revisión: R1   Fecha: Junio 2016
Formato: A4   Hoja: 42/104   Escala: 1:5	Código: QC-DR-PL-MEC-TP-407



**Notas:**

- Todo el elemento requiere un recubrimiento galvanico Gr90
- Radios de curvatura no acotados R=20
- Todas las dimensiones están en mm.



**ESTUDIOS COMPLEMENTARIOS PARA DETALLE DE INGENIERÍAS DE LA LÍNEA ROLDÓS-OFELIA**

Aprobado:

ING. CARLOS BALDEÓN VALENCIA  
DIRECTOR TÉCNICO DEL PROYECTO QUITO CABLES

Revisado:

ING. MARCELO CARRERA  
JEFE AREA ELECTROMECANICA

Elaborado:

ING. TAMARA MONAR  
AREA ELECTROMECANICA

Locación: LÍNEA OFELIA ROLDÓS

Material:

ACERO ASTM A572 Gr50

Contenido: TREN DE 10 POLEAS TRACCIÓN

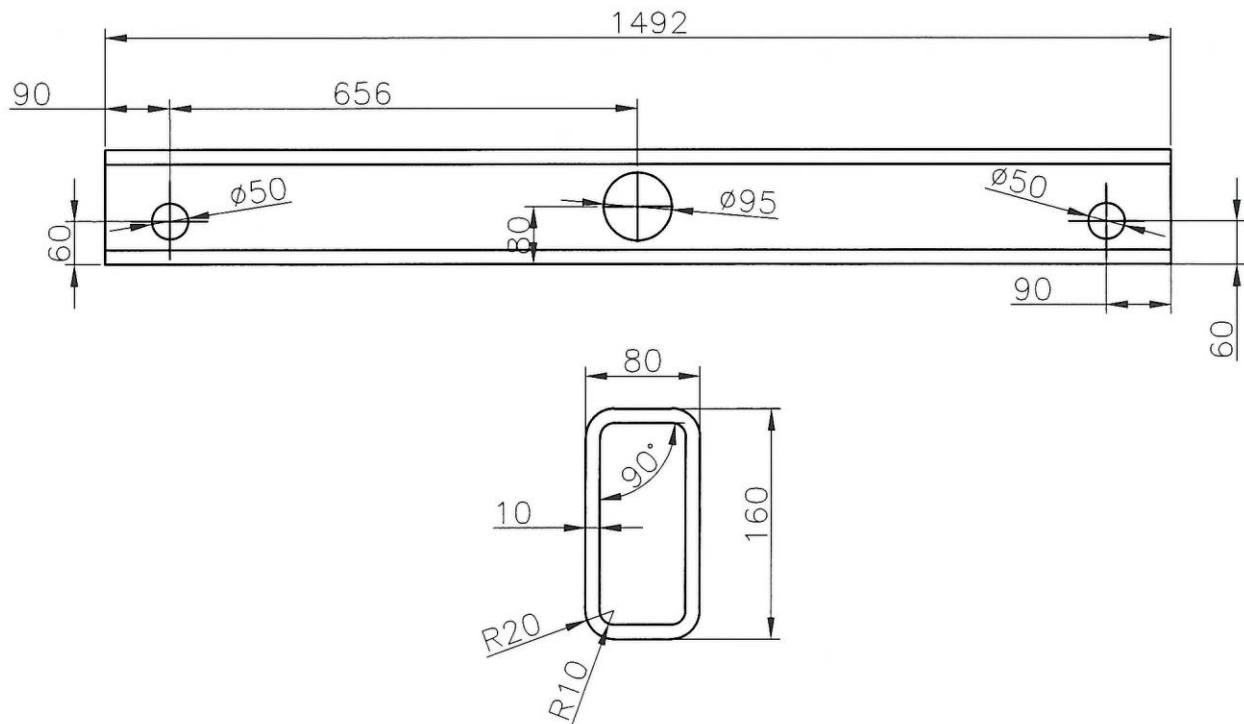
Tol. gral: ±0.2

Placa perfil 2

Revisión: R1 Fecha: Junio 2016

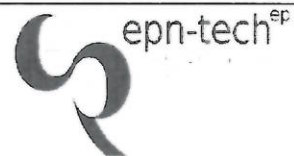
Formato: A4 Hoja: 45/104 Escala: 1:5

Código: QC-DR-PL-MEC-TP-502



Notas:

- Todo el elemento requiere un recubrimiento galvánico Gr90
- Todas las dimensiones esta en mm.



ESTUDIOS COMPLEMENTARIOS PARA DETALLE DE INGENIERÍAS DE LA LÍNEA ROLDÓS-OFELIA

Aprobado:

ING. CARLOS BALDEÓN VALENCIA  
DIRECTOR TÉCNICO DEL PROYECTO QUITO CABLES

Revisado:

ING. MARCELO CARRERA  
JEFE AREA ELECTROMECHANICA

Elaborado:

ING. TAMARA MONAR  
AREA ELECTROMECHANICA

Locación: LINEA OFELIA - ROLDÓS

Material:

ACERO ASTM A 572 GR50

Contenido: TREN DE 10 POLEAS C.

Tol. gral: ±0.2

Tubo rectangular 6

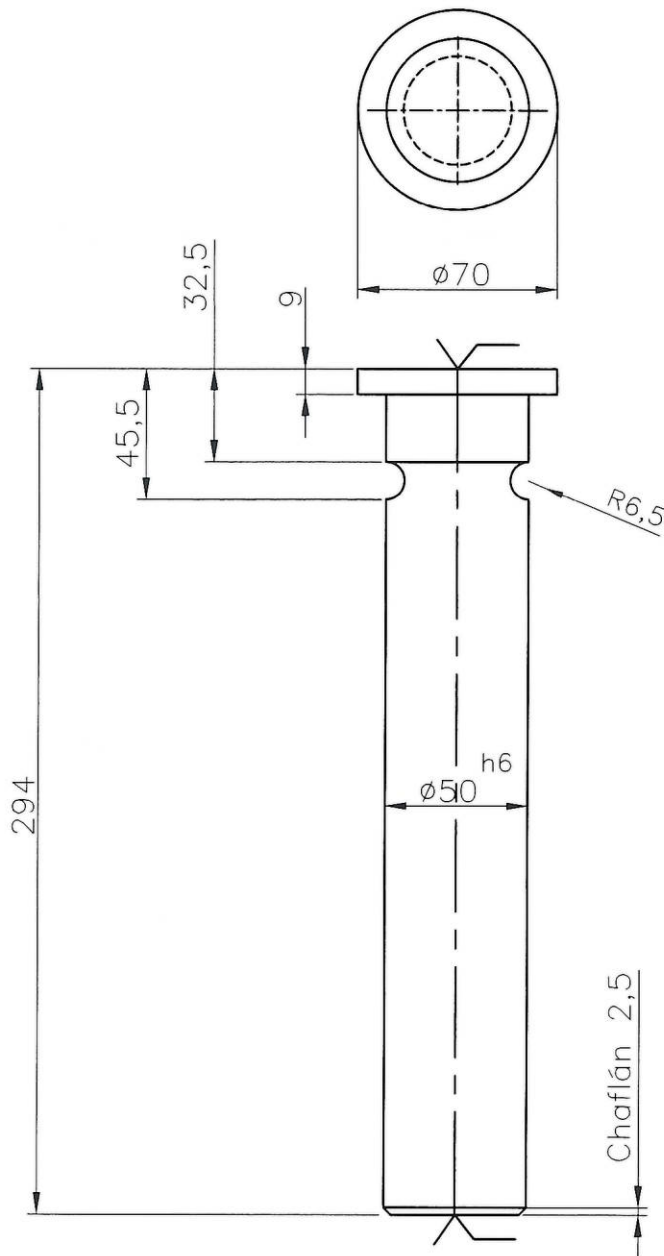
Revisión: R1 Fecha: Junio 2016

Formato: A4

Hoja: 47/104

Escala: 1:10

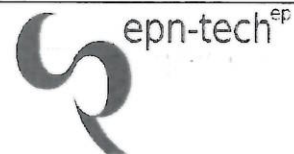
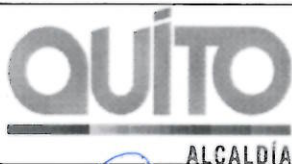
Código: QC-OR-PL-MEC-TP-601



50 <sup>h6</sup>	50.000
	54.981

Notas:

- Broca de centros A5 DIN332
- Eliminar aristas vivas
- Radios de acuerdo no acotados R=1,5



ESTUDIOS COMPLEMENTARIOS PARA DETALLE DE INGENIERÍAS DE LA LÍNEA ROLDÓS-OFELIA

Aprobado:

ING. CARLOS BALDEÓN VALENCIA  
DIRECTOR TÉCNICO DEL PROYECTO QUITO CABLES

Revisado:

ING. MARCELO CARRERA  
JEFE ÁREA ELECTROMECÁNICA

Elaborado:

ING. TAMARA MONAR  
ÁREA ELECTROMECÁNICA

Locación: LÍNEA OFELIA ROLDÓS

Material:

Acero inox. AISI 410

Contenido: TREN DE 10 POLEAS C.

Tol. gral: ±0.1

Eje balance 6

Revisión: R1 Fecha: Junio 2016

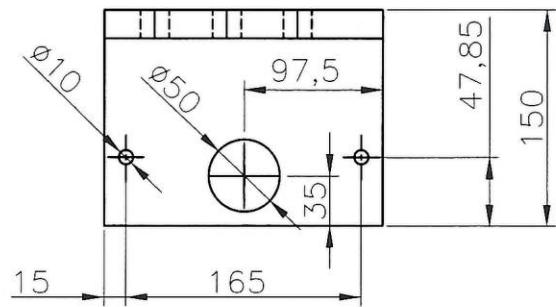
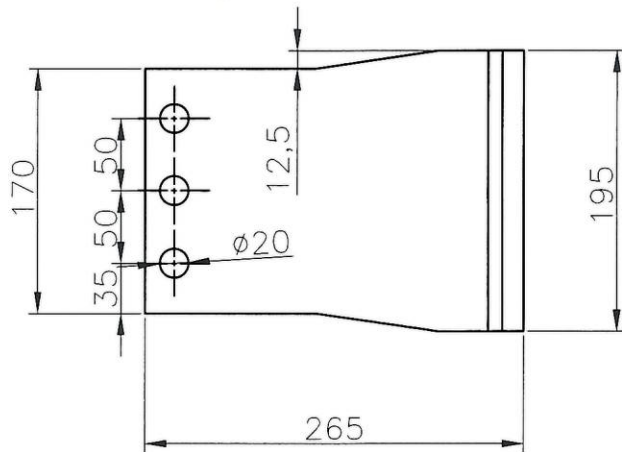
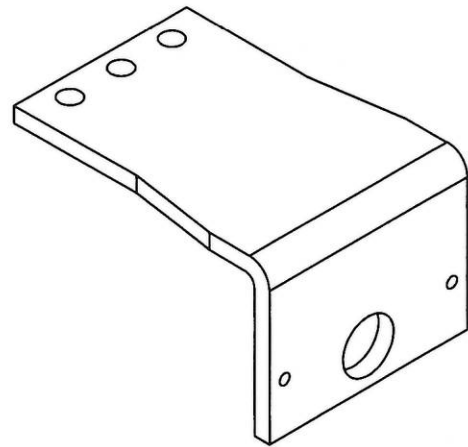
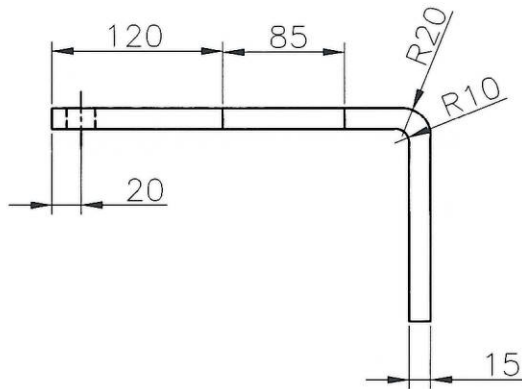
Formato: A4

Hoja: 48/104

Escala: 2:5

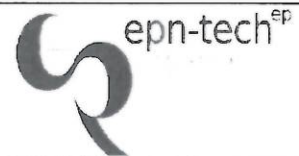
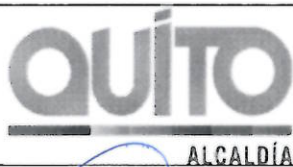
Código: QC-OR-PL-MEC-TP-602





Notas:

- Eliminar aristas vivas
- Todo el elemento requiere un recubrimiento galvánico Gr90
- Dimensiones en mm.



ESTUDIOS COMPLEMENTARIOS PARA DETALLE DE INGENIERÍAS DE LA LÍNEA ROLDÓS-OFELIA

Aprobado:

ING. CARLOS BALDEÓN VALENCIA  
DIRECTOR TÉCNICO DEL PROYECTO QUITO CABLES

Revisado:

ING. MARCELO CARRERA  
JEFE AREA ELECTROMECANICA

Elaborado:

ING. TAMARA MONAR  
AREA ELECTROMECANICA

Locación: LÍNEA OFELIA – ROLDÓS

Material:

ACERO ASTM A 572 GR50

Contenido: TREN DE 10 POLEAS C.

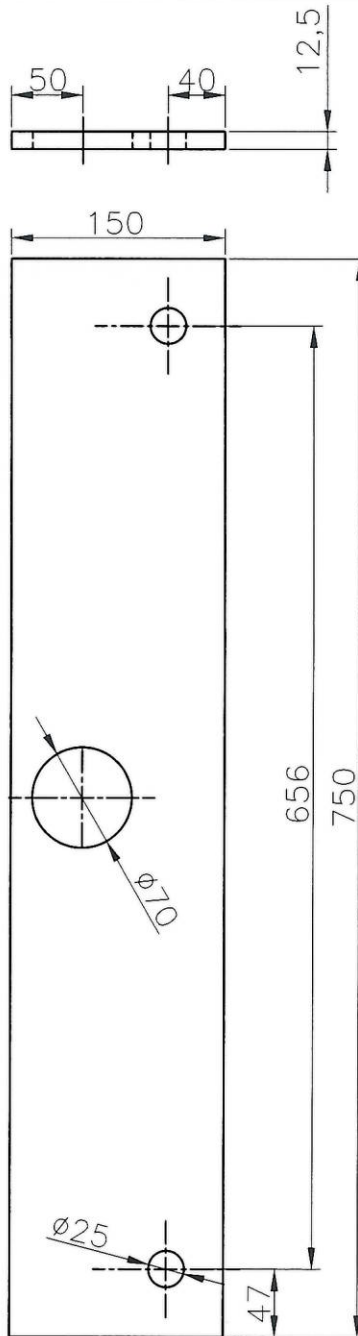
Tol. gral: ±0.2

Placa 1

Revisión: R1 Fecha: Junio 2016

Formato: A4 Hoja: 49/104 Escala: 1:5

Código: QC-OR-PL-MEC-TP-603



**Notas:**

- Todo el elemento requiere un recubrimiento galvánico Gr90
- Todas las dimensiones están en mm.



ESTUDIOS COMPLEMENTARIOS PARA DETALLE DE INGENIERÍAS DE LA LÍNEA ROLDÓS-OFELIA

Aprobado:

ING. CARLOS BALDEÓN VALENCIA  
DIRECTOR TÉCNICO DEL PROYECTO QUITO CABLES

Revisado:

ING. MARCELO CARRERA  
JEFE AREA ELECTROMECANICA

Elaborado:

ING. TAMARA MONAR  
AREA ELECTROMECANICA

Locación: LÍNEA OFELIA - ROLDÓS

Material:

ACERO ASTM A 572 GR50

Contenido: TREN DE 10 POLEAS C.

Tol. gral: ±0.25

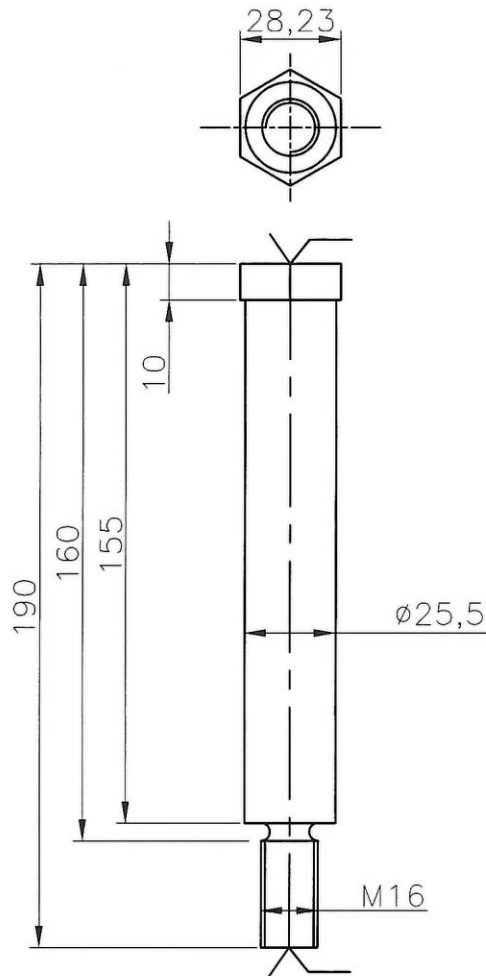
Placa polea atrás

Revisión: R1 | Fecha: Junio 2016

Formato: A4 | Hoja: 51/104 | Escala: 1:5

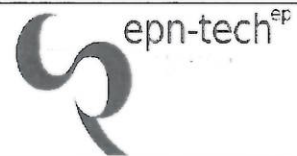
Código: QC-OR-PL-MEC-TP-605

N7



Notas:

- Broca de centros A3 DIN332
- Eliminar aristas vivas
- Radios de acuerdo no acotados R=1,5
- Dimensiones en mm.



ESTUDIOS COMPLEMENTARIOS PARA DETALLE DE INGENIERÍAS DE LA LÍNEA ROLDÓS-OFELIA

Aprobado:

ING. CARLOS BALDEÓN VALENCIA  
DIRECTOR TÉCNICO DEL PROYECTO QUITO CABLES

Revisado:

ING. MARCELO CARRERA  
JEFE AREA ELECTROMECANICA

Elaborado:

ING. TAMARA MONAR  
AREA ELECTROMECANICA

Locación: Locación Ej. Ofelia

Material:

Acero inox. AISI 410

Contenido: TREN DE 10 POLEAS C.

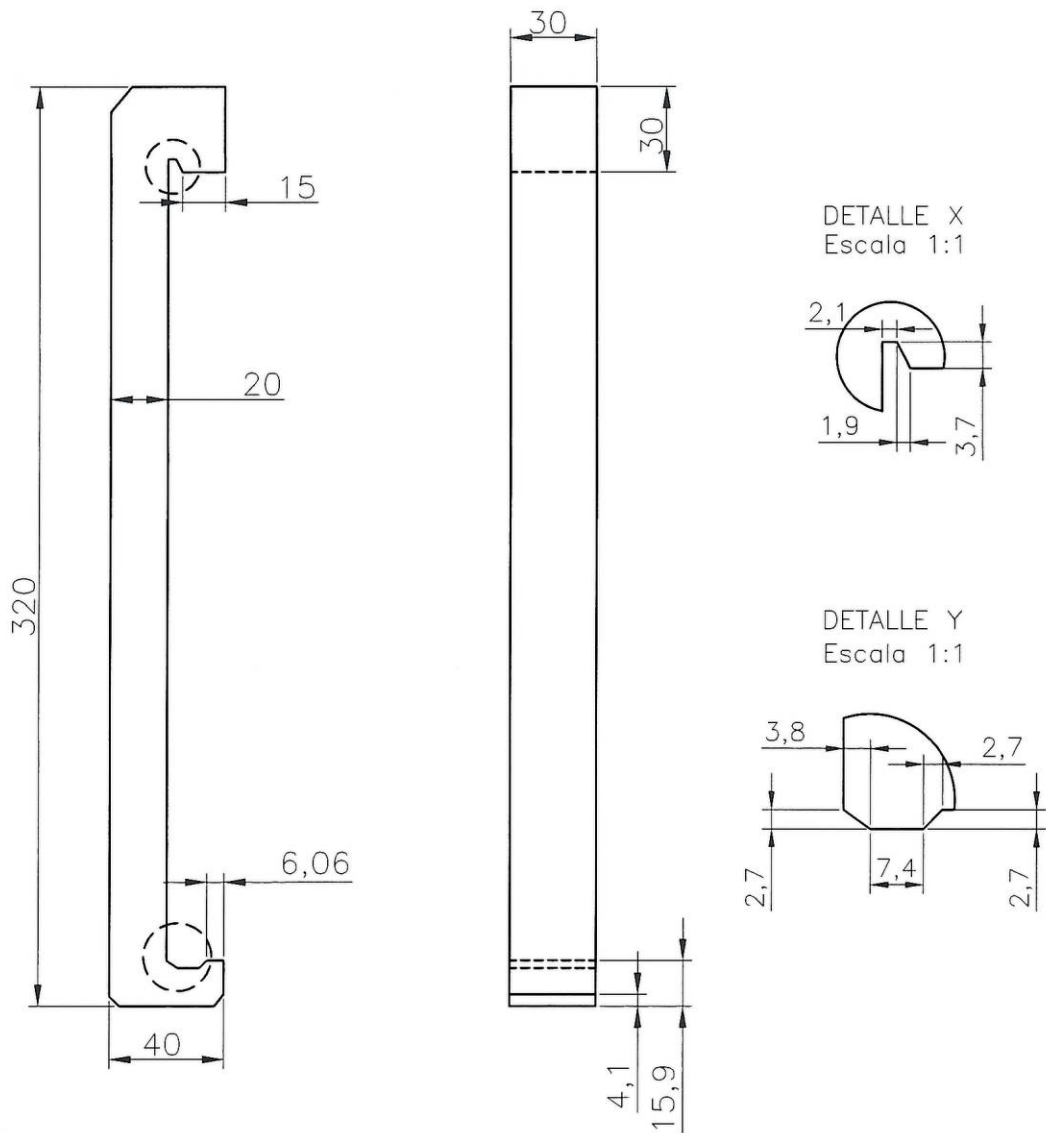
Tol. gral: ±0.25

Eje polea 1

Revisión: R1 | Fecha: Junio 2016

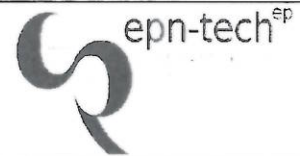
Formato: A4 | Hoja: 53/104 | Escala: 1:2

Código: QC-OR-PL-MEC-TP-607



Notas:

- Eliminar aristas vivas
- Todo el elemento requiere un recubrimiento galvánico Gr90
- Dimensiones en mm.



ESTUDIOS COMPLEMENTARIOS PARA DETALLE DE INGENIERÍAS DE LA LÍNEA ROLDÓS-OFELIA

Aprobado:

ING. CARLOS BALDEÓN VALENCIA  
DIRECTOR TÉCNICO DEL PROYECTO QUITO CABLES

Revisado:

ING. MARCELO CARRERA  
JEFE AREA ELECTROMECÁNICA

Elaborado:

ING. TAMARA MONAR  
AREA ELECTROMECÁNICA

Locación: LÍNEA OFELIA – ROLDÓS

Material:

ACERO ASTM A 572 GR50

Contenido: TREN DE 10 POLEAS C.

Tol. gral:  $\pm 0.2$

Tope 4

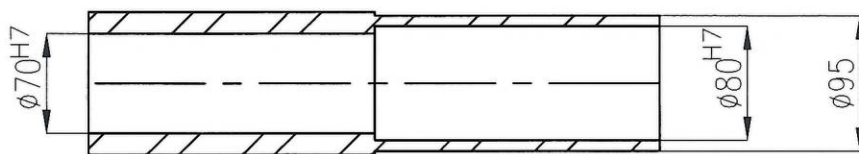
Revisión: R1 | Fecha: Junio 2016

Formato: A4

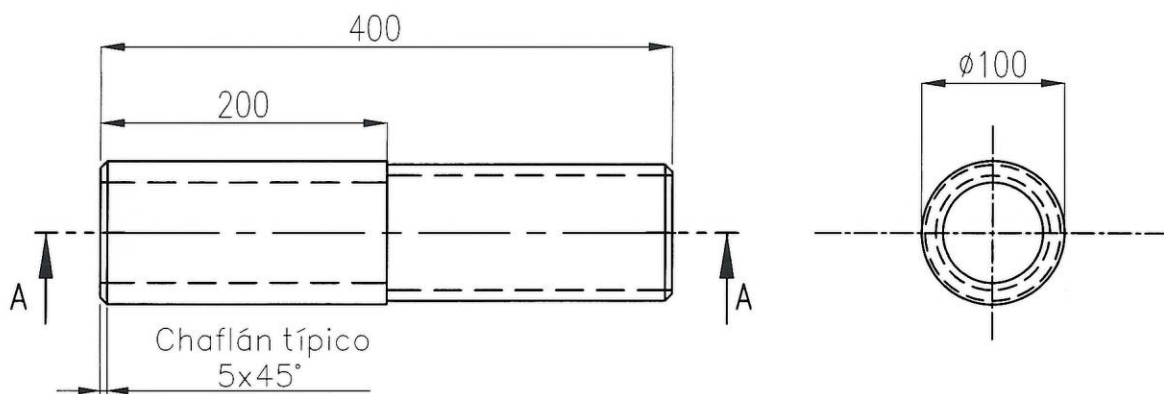
Hoja: 55/104

Escala: 2:5

Código: QC-OR-PL-MEC-TP-609



CORTE A-A



70 <sup>H7</sup>	70.030
	70.000
80 <sup>H7</sup>	80.030
	80.000

Notas:

- Eliminar aristas vivas
- Radios de acuerdo no acotados R=2.5
- Todo el elemento requiere un recubrimiento galvánico Gr90
- Dimensiones en mm.



ESTUDIOS COMPLEMENTARIOS PARA DETALLE DE INGENIERÍAS DE LA LÍNEA ROLDÓS-OFELIA

Aprobado:

ING. CARLOS BALDEÓN VALENCIA  
DIRECTOR TÉCNICO DEL PROYECTO QUITO CABLES

Revisado:

ING. MARCELO CARRERA  
JEFE AREA ELECTROMECÁNICA

Elaborado:

ING. TAMARA MONAR  
AREA ELECTROMECÁNICA

Locación: LÍNEA OFELIA – ROLDÓS

Material:

ACERO ASTM A 572 GR50

Contenido: TREN DE 10 POLEAS C.

Tol. gral: ±0.25

Camisa 8

Revisión: R1 Fecha: Junio 2016

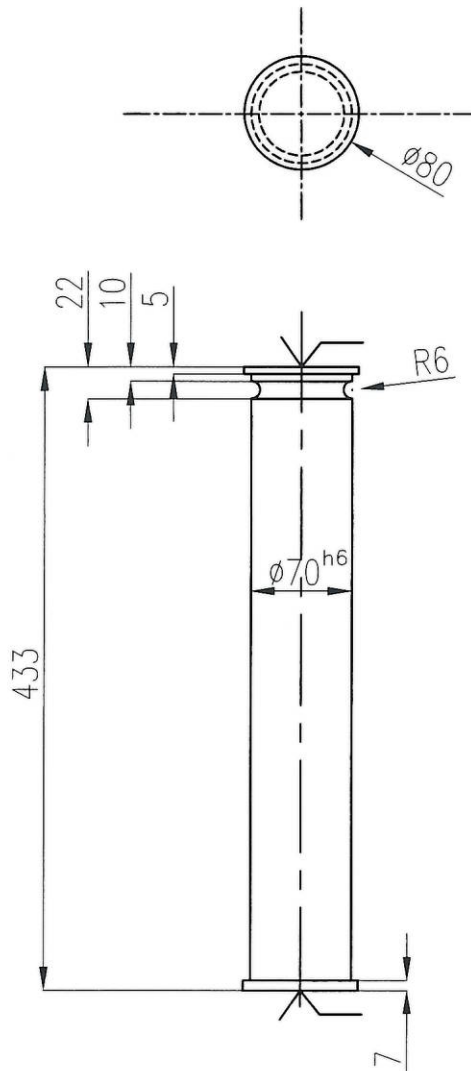
Formato: A4

Hoja: 56/104

Escala: 1:5

Código: QC-OR-PL-MEC-TP-610

N7/



70 <sup>h6</sup>	70.000
	69.981

Notas:

- Broca de centros A5 DIN332
- Eliminar aristas vivas
- Radios de acuerdo no acotados R=2
- Dimensiones en mm.



ESTUDIOS COMPLEMENTARIOS PARA DETALLE DE INGENIERÍAS DE LA LÍNEA ROLDÓS-OFELIA

Aprobado:

ING. CARLOS BALDEÓN VALENCIA  
DIRECTOR TÉCNICO DEL PROYECTO QUITO CABLES

Revisado:

ING. MARCELO CARRERA  
JEFE AREA ELECTROMECAICA

Elaborado:

ING. TAMARA MONAR  
AREA ELECTROMECAICA

Locación: LÍNEA OFELIA ROLDÓS

Material:

Acero inox. AISI 410

Contenido: TREN DE 10 POLEAS C.

Tol. gral: ±0.1

Eje de balance 7

Revisión: R1 Fecha: Junio 2016

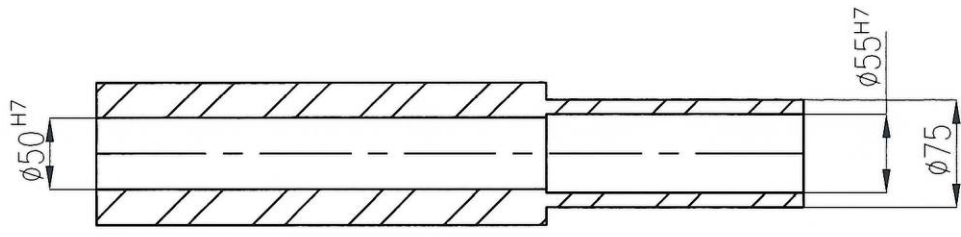
Formato: A4

Hoja: 57/104

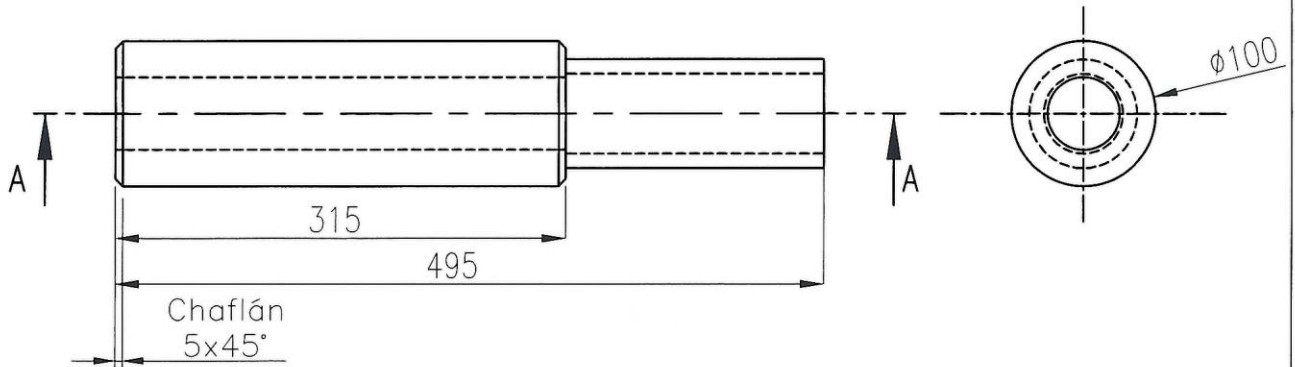
Escala: 1:5

Código: QC-OR-PL-MEC-TP-611

N8



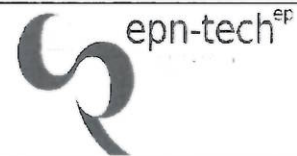
CORTE A-A



50 <sup>H7</sup>	50.030
	50.000
55 <sup>H7</sup>	55.030
	55.000

Notas:

- Eliminar aristas vivas
- Radios de acuerdo no acotados R=2.5
- Todo el elemento requiere un recubrimiento galvánico Gr90
- Dimensiones en mm.



ESTUDIOS COMPLEMENTARIOS PARA DETALLE DE INGENIERÍAS DE LA LÍNEA ROLDÓS-OFELIA

Aprobado:

ING. CARLOS BALDEÓN VALENCIA  
DIRECTOR TÉCNICO DEL PROYECTO QUITO CABLES

Revisado:

ING. MARCELO CARRERA  
JEFE AREA ELECTROMECHANICA

Elaborado:

ING. TAMARA MONAR  
AREA ELECTROMECHANICA

Locación: LÍNEA OFELIA - ROLDÓS

Material:

ACERO ASTM A 572 GR50

Contenido: TREN DE 10 POLEAS C.  
Camisa 9

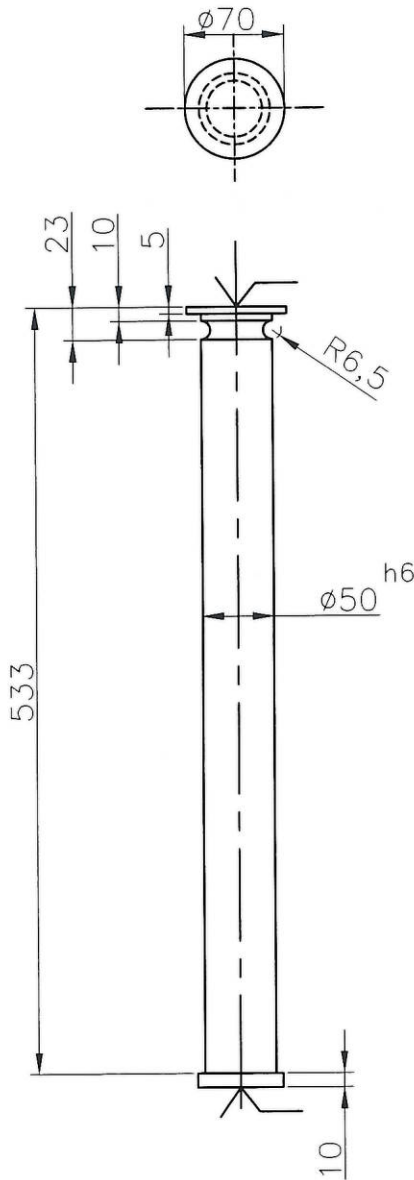
Tol. gral: ±0.25

Revisión: R1 Fecha: Junio 2016

Formato: A4 Hoja: 59/104 Escala: 1:5

Código: QC-OR-PL-MEC-TP-613

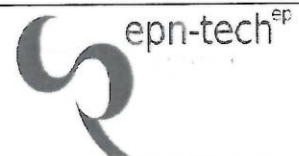
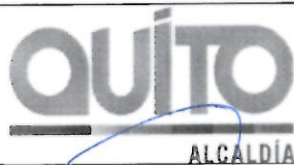
N7



50 <sup>h6</sup>	50.000
	54.981

Notas:

- Broca de centros A5 DIN332
- Eliminar aristas vivas
- Radios de acuerdo no acotados R=2
- Dimensiones en mm.



ESTUDIOS COMPLEMENTARIOS PARA DETALLE DE INGENIERÍAS DE LA LÍNEA ROLDÓS-OFELIA

Aprobado:

ING. CARLOS BALDEÓN VALENCIA  
DIRECTOR TÉCNICO DEL PROYECTO QUITO CABLES

Revisado:

ING. MARCELO CARRERA  
JEFE AREA ELECTROMECAICA

Elaborado:

ING. TAMARA MONAR  
AREA ELECTROMECAICA

Locación: LINEA OFELIA ROLDÓS

Material:

Acero inox. AISI 410

Contenido: TREN DE 10 POLEAS C.

Tol. gral: ±0.1

Eje de balance 8

Revisión: R1 Fecha: Junio 2016

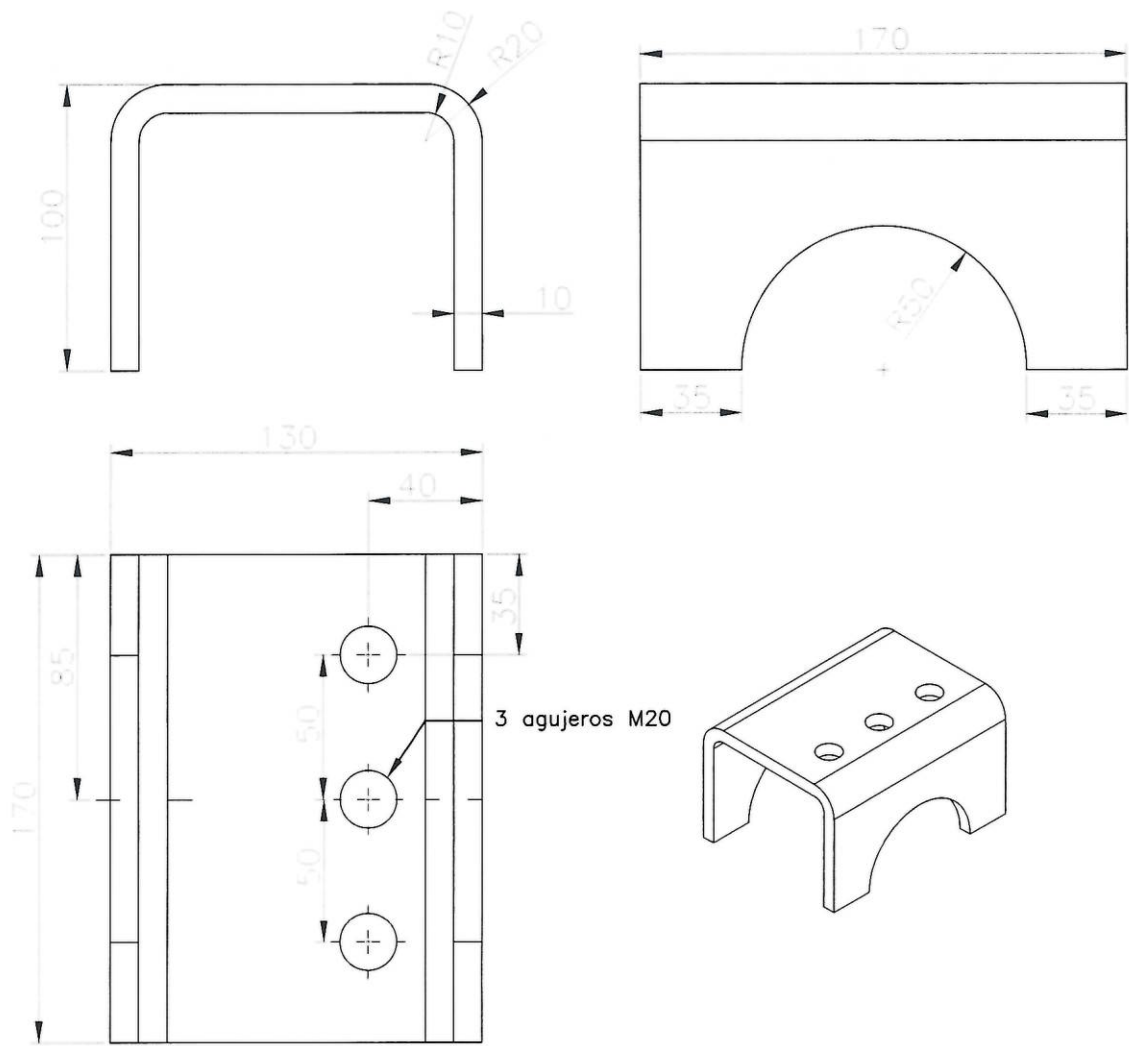
Formato: A4

Hoja: 60/104

Escala: 1:5

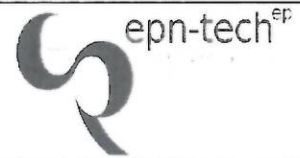
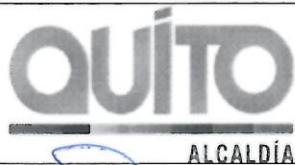
Código: QC-OR-PL-MEC-TP-614





**Notas:**

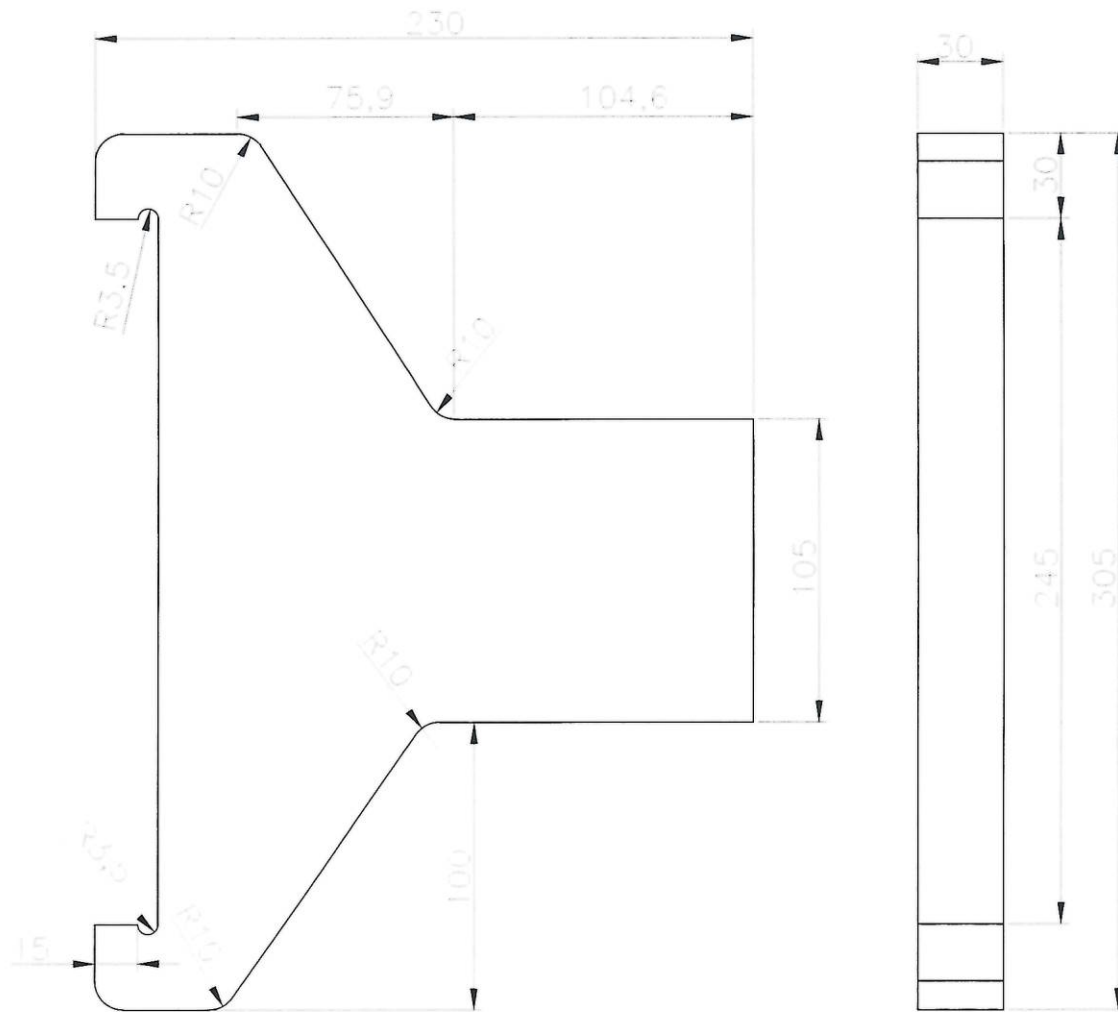
- Eliminar aristas vivas
- Todo el elemento requiere un recubrimiento galvánico Gr90
- Dimensiones en mm.



ESTUDIOS COMPLEMENTARIOS PARA DETALLE DE INGENIERÍAS DE LA LÍNEA ROLDÓS-OFELIA

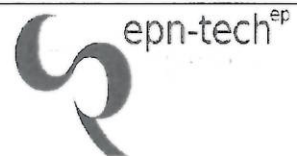
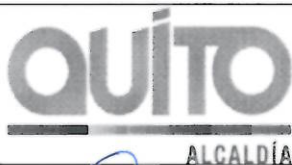
<p>Aprobado: </p> <p>ING. CARLOS BALDEÓN VALENCIA DIRECTOR TÉCNICO DEL PROYECTO QUITO CABLES</p>	<p>Revisado: </p> <p>ING. MARCELO CARRERA JEFE AREA ELECTROMECHANICA</p>	<p>Elaborado: </p> <p>ING. TAMARA MONAR AREA ELECTROMECHANICA</p>
--	--	---

<p>Locación: LÍNEA OFELIA - ROLDÓS</p>	<p>Material: ACERO ASTM A 572 GR50</p>		
<p>Contenido: TREN DE 10 POLEAS C.</p>	<p>Tol. gral: ±0.2</p>		
<p>Placa 2</p>	<p>Revisión: R1 Fecha: Junio 2016</p>		
<p>Formato: A4</p>	<p>Hoja: 61/104</p>	<p>Escala: 2:5</p>	<p>Código: QC-OR-PL-MEC-TP-615</p>



Notas:

- Radios de acuerdo no acotados R=20
- Todo el elemento requiere un recubrimiento galvánico Gr90
- Todas las dimensiones esta en mm.



ESTUDIOS COMPLEMENTARIOS PARA DETALLE DE INGENIERÍAS DE LA LÍNEA ROLDÓS-OFELIA

Aprobado:

ING. CARLOS BALDEÓN VALENCIA  
DIRECTOR TÉCNICO DEL PROYECTO QUITO CABLES

Revisado:

ING. MARCELO CARRERA  
JEFE AREA ELECTROMECANICA

Elaborado:

ING. TAMARA MONAR  
AREA ELECTROMECANICA

Locación: LÍNEA OFELIA – ROLDÓS

Material:

ACERO ASTM A 572 GR50

Contenido: TREN DE 10 POLEAS C.

Tol. gral:  $\pm 0.2$

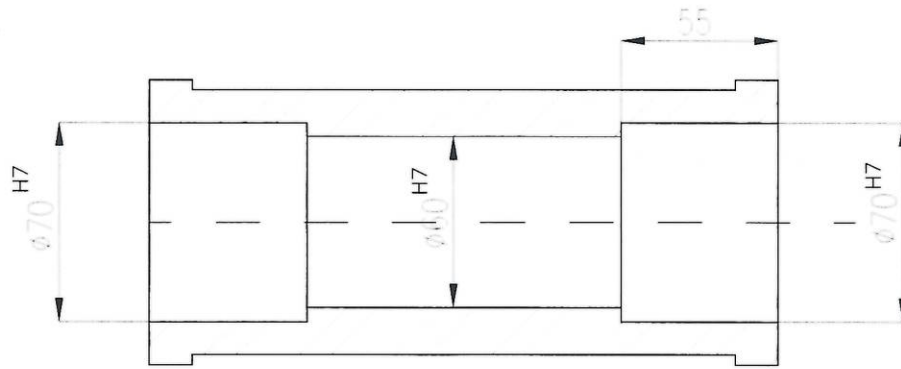
Topo 5

Revisión: R1 | Fecha: Junio 2016

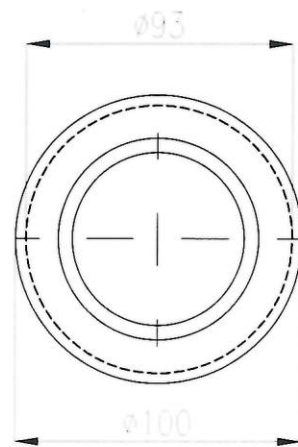
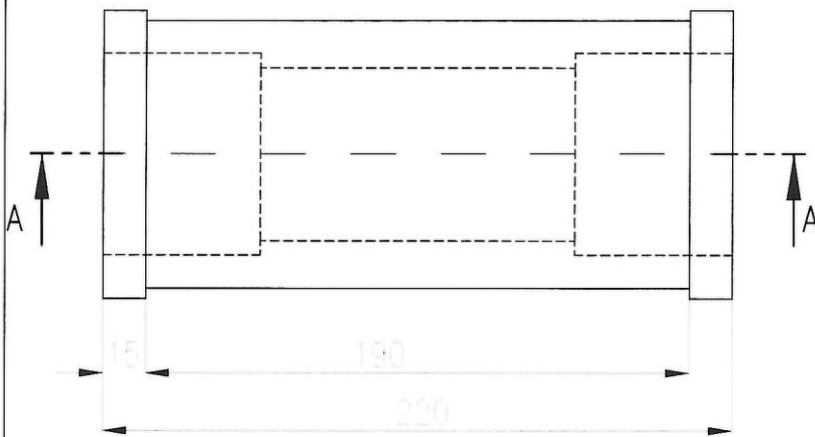
Formato: A4 | Hoja: 62/104 | Escala: 2:5

Código: QC-OR-PL-MEC-TP-616

N8/



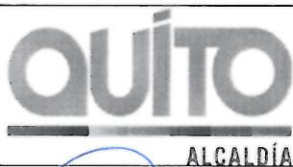
CORTE A-A



70 <sup>H7</sup>	70.030
	70.000
60 <sup>H7</sup>	60.030
	60.000

Notas:

- Eliminar aristas vivas
- Radios de acuerdo no acotados R=2.5
- Todo el elemento requiere un recubrimiento galvánico Gr90
- Dimensiones en mm.



ESTUDIOS COMPLEMENTARIOS PARA DETALLE DE INGENIERÍAS DE LA LÍNEA ROLDÓS-OFELIA

Aprobado:

ING. CARLOS BALDEÓN VALENCIA  
DIRECTOR TÉCNICO DEL PROYECTO QUITO CABLES

Revisado:

ING. MARCELO CARRERA  
JEFE AREA ELECTROMECÁNICA

Elaborado:

ING. TAMARA MONAR  
AREA ELECTROMECÁNICA

Locación: LÍNEA OFELIA - ROLDÓS

Material:  
ACERO ASTM A 572 GR50

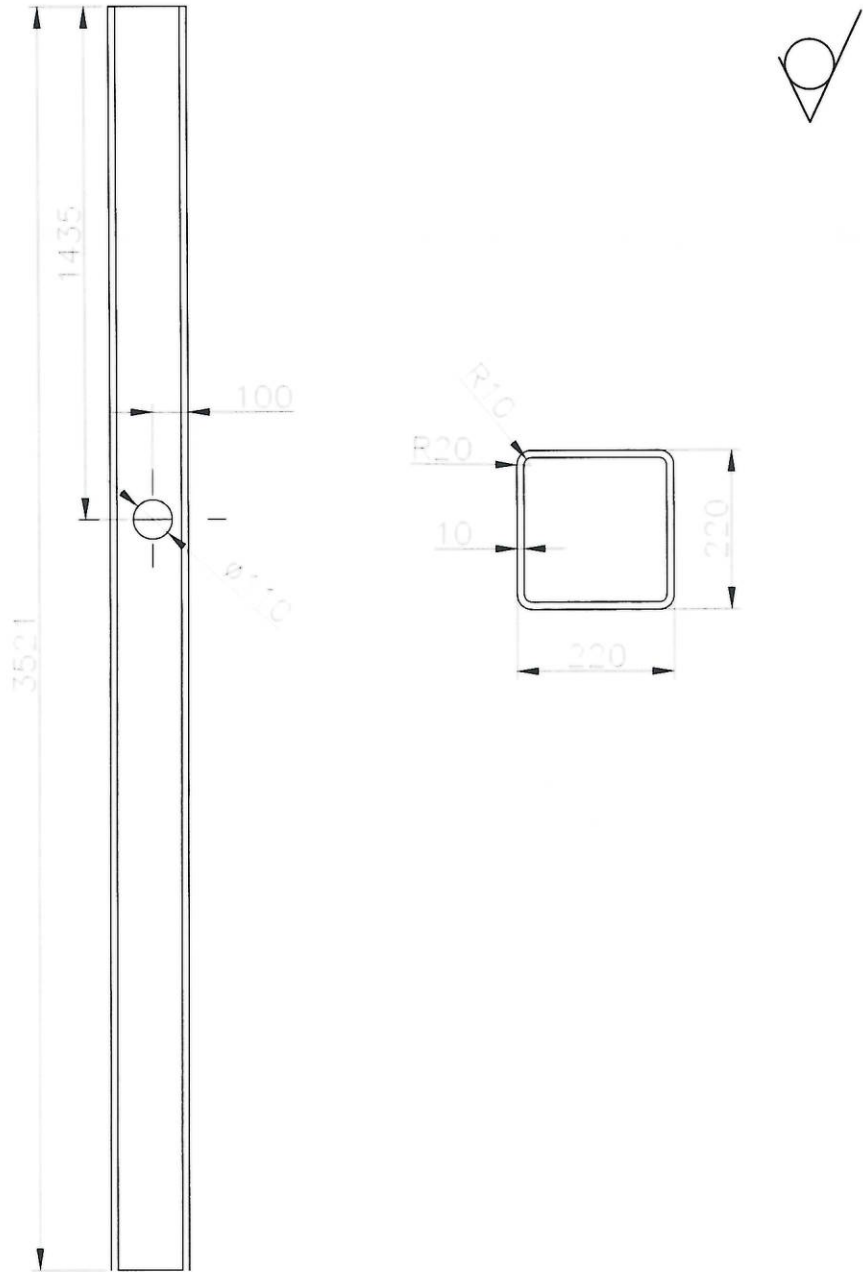
Contenido: TREN DE 10 POLEAS C.  
Camisa 10

Tol. gral: ±0.25

Revisión: R1 Fecha: Junio 2016

Formato: A4 Hoja: 63/104 Escala: 2:5

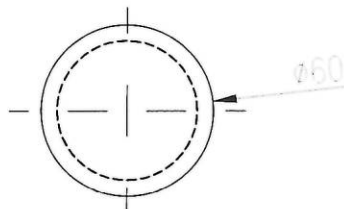
Código: QC-OR-PL-MEC-TP-617



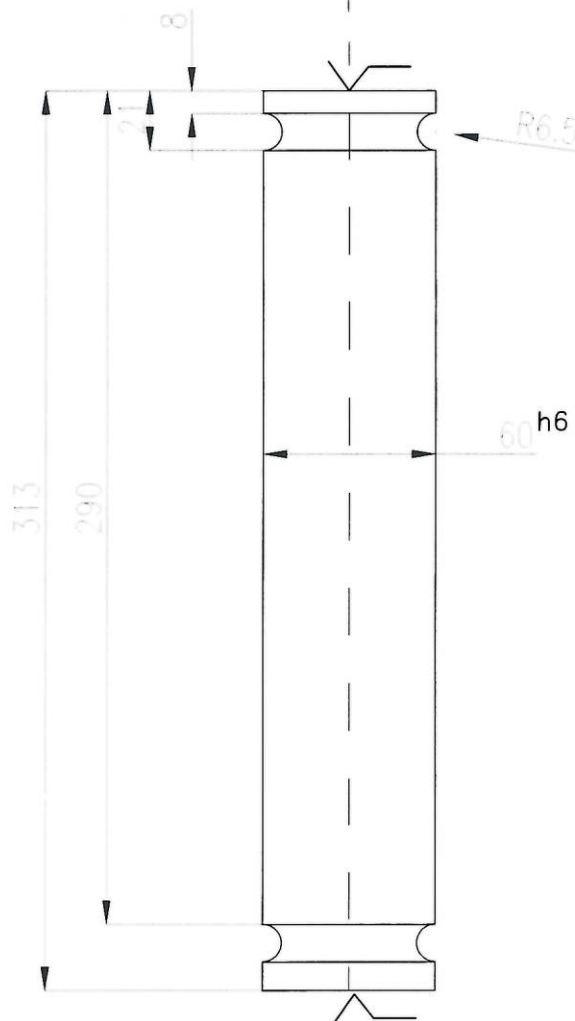
Notas:

- Todo el elemento requiere un recubrimiento galvánico Gr90
- Dimensiones en mm.

		
<p>ESTUDIOS COMPLEMENTARIOS PARA DETALLE DE INGENIERÍAS DE LA LÍNEA ROLDÓS-OFELIA</p>		
<p>Aprobado:</p>  <p>ING. CARLOS BALDEÓN VALENCIA DIRECTOR TÉCNICO DEL PROYECTO QUITO CABLES</p>	<p>Revisado:</p>  <p>ING. MARCELO CARRERA JEFE AREA ELECTROMECHANICA</p>	<p>Elaborado:</p>  <p>ING. TAMARA MONAR AREA ELECTROMECHANICA</p>
<p>Locación: LÍNEA OFELIA - ROLDÓS</p>	<p>Material: ACERO ASTM A 572 GR50</p>	
<p>Contenido: TREN DE 10 POLEAS C. Tubo rectangular 8</p>	<p>Tol. gral: ±0.2</p>	
<p>Formato: A4</p>	<p>Revisión: R1</p>	<p>Fecha: Junio 2016</p>
<p>Hoja: 64/104</p>	<p>Escala: 1:20</p>	<p>Código: QC-OR-PL-MEC-TP-618</p>



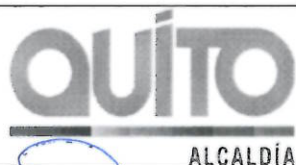
N7/



60 <sup>h6</sup>	60.000
	59.981

Notas:

- Broca de centros A5 DIN332
- Eliminar aristas vivas
- Radios de acuerdo no acotados R=2
- Dimensiones en mm.



ESTUDIOS COMPLEMENTARIOS PARA DETALLE DE INGENIERÍAS DE LA LÍNEA ROLDÓS-OFELIA

Aprobado:

ING. CARLOS BALDEÓN VALENCIA  
DIRECTOR TÉCNICO DEL PROYECTO QUITO CABLES

Revisado:

ING. MARCELO CARRERA  
JEFE AREA ELECTROMECÁNICA

Elaborado:

ING. TAMARA MONAR  
AREA ELECTROMECÁNICA

Locación: LÍNEA OFELIA ROLDÓS

Material:

Acero inox. AISI 410

Contenido: TREN DE 10 POLEAS C.

Tol. gral: ±0.1

Eje de balance 9

Revisión: R1

Fecha: Junio 2016

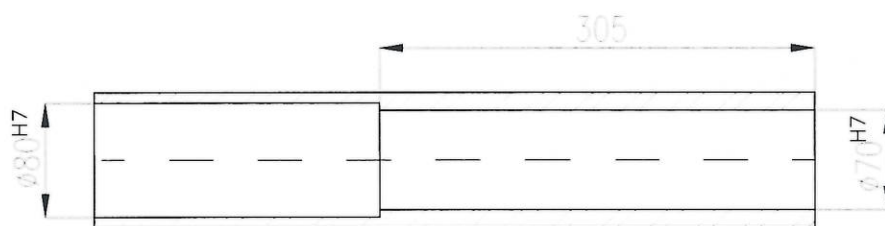
Formato: A4

Hoja: 65/104

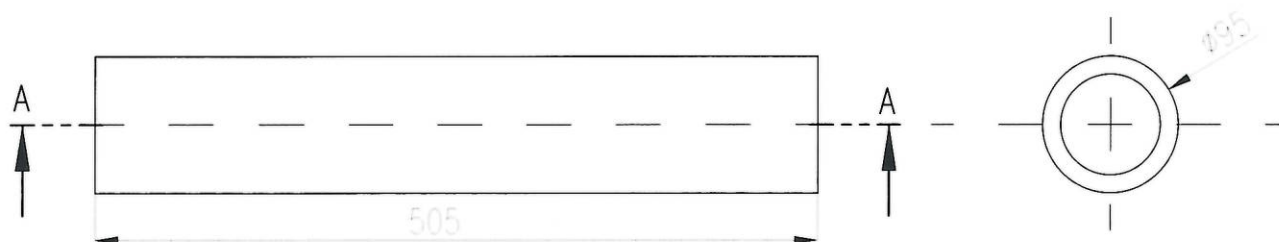
Escala: 2:5

Código: QC-OR-PL-MEC-TP-619

N8/



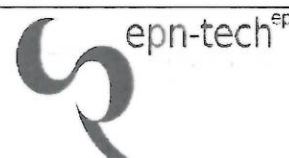
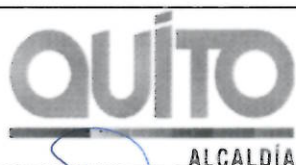
CORTE A-A



70 <sup>H7</sup>	70.030
	70.000
80 <sup>H7</sup>	80.030
	80.000

Notas:

- Eliminar aristas vivas
- Radios de acuerdo no acotados R=2.5
- Todo el elemento requiere un recubrimiento galvanico Gr90
- Dimensiones en mm.



ESTUDIOS COMPLEMENTARIOS PARA DETALLE DE INGENIERÍAS DE LA LÍNEA ROLDÓS-OFELIA

Aprobado:

ING. CARLOS BALDEÓN VALENCIA  
DIRECTOR TÉCNICO DEL PROYECTO QUITO CABLES

Revisado:

ING. MARCELO CARRERA  
JEFE AREA ELECTROMECÁNICA

Elaborado:

ING. TAMARA MONAR  
AREA ELECTROMECÁNICA

Locación: LÍNEA OFELIA – ROLDÓS

Material:  
ACERO ASTM A 572 GR50

Contenido: TREN DE 10 POLEAS C.  
Camisa 11

Tol. gral: ±0.25

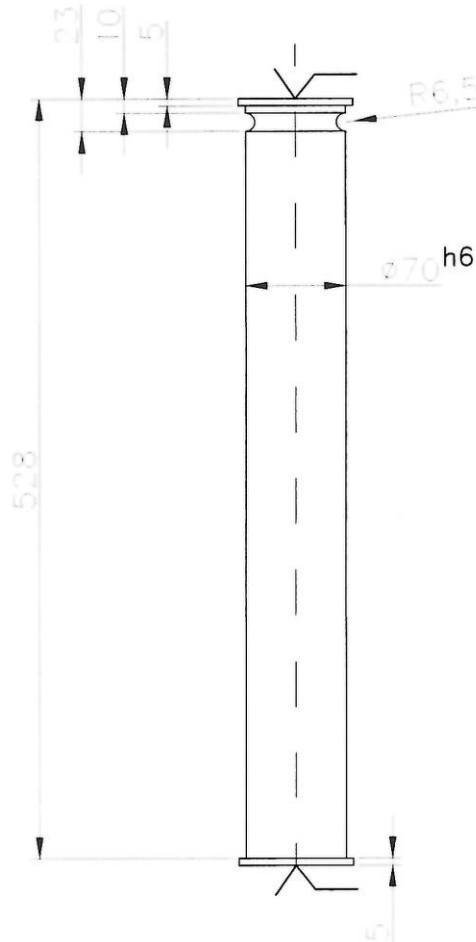
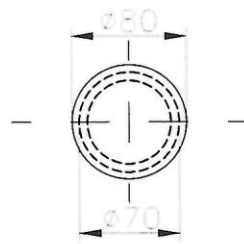
Revisión: R1 Fecha: Junio 2016

Formato: A4

Hoja: 66/104

Escala: 1:5

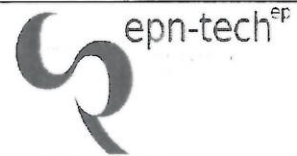
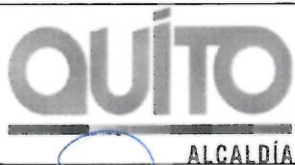
Código: QC-OR-PL-MEC-TP-620



70h6	70.000
	69.981

Notas:

- Broca de centros A5 DIN332
- Eliminar aristas vivas
- Radios de acuerdo no acotados R=2
- Dimensiones en mm.



ESTUDIOS COMPLEMENTARIOS PARA DETALLE DE INGENIERÍAS DE LA LÍNEA ROLDÓS-OFELIA

Aprobado:

ING. CARLOS BALDEZIN VALENCIA  
DIRECTOR TÉCNICO DEL PROYECTO QUITO CABLES

Revisado:

ING. MARCELO CARRERA  
JEFE AREA ELECTROMECHANICA

Elaborado:

ING. TAMARA MONAR  
AREA ELECTROMECHANICA

Locación: LINEA OFELIA ROLDÓS

Material:

Acero inox. AISI 410

Contenido: TREN DE 10 POLEAS C.

Tol. gral: ±0.1

Eje de balance 10

Revisión: R1

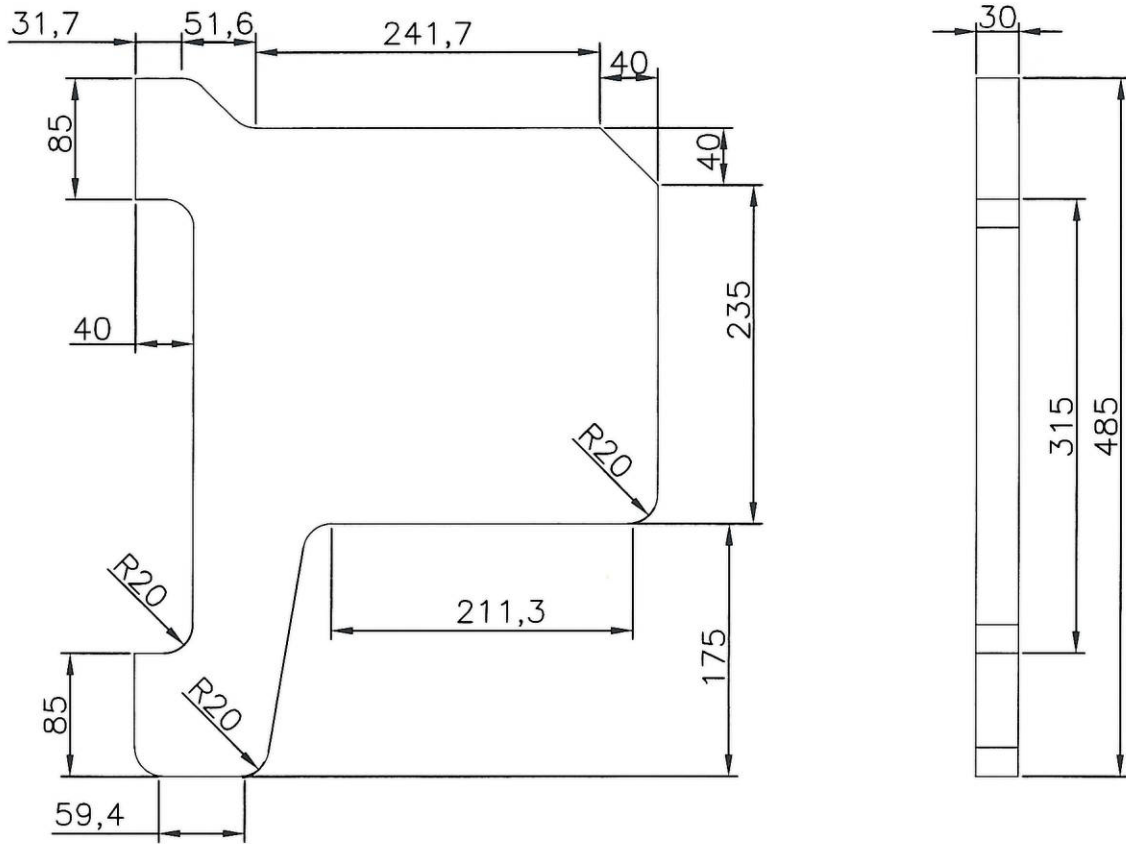
Fecha: Junio 2016

Formato: A4

Hoja: 67/104

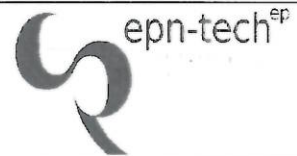
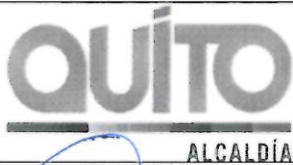
Escala: 1:5

Código: QC-OR-PL-MEC-TP-621



Notas:

- Radios de acuerdo no acotados R=20
- Todo el elemento requiere un recubrimiento galvánico Gr90
- Dimensiones en mm.



ESTUDIOS COMPLEMENTARIOS PARA DETALLE DE INGENIERÍAS DE LA LÍNEA ROLDÓS-OFELIA

Aprobado:

ING. CARLOS BALDEÓN VALENCIA  
DIRECTOR TÉCNICO DEL PROYECTO QUITO CABLES

Revisado:

ING. MARCELO CARRERA  
JEFE AREA ELECTROMECAICA

Elaborado:

ING. TAMARA MONAR  
AREA ELECTROMECAICA

Locación: LÍNEA OFELIA – ROLDÓS

Material:

ACERO ASTM A 572 GR50

Contenido: TREN DE 10 POLEAS C.

Tol. gral: ±0.2

Tope 6

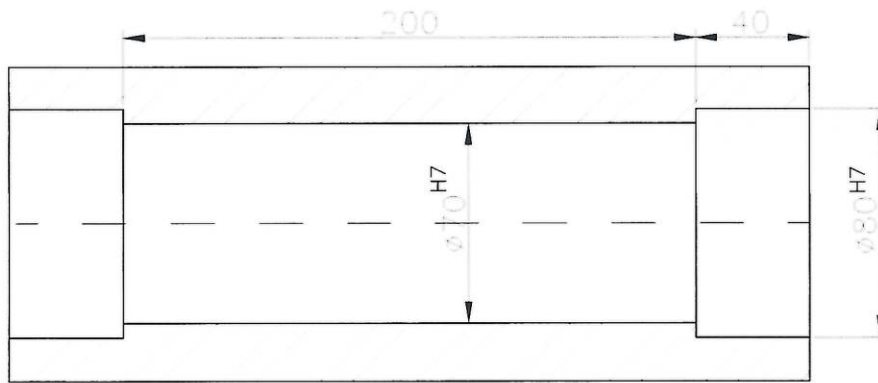
Revisión: R1 | Fecha: Junio 2016

Formato: A4 | Hoja: 68/104 | Escala: 1:5

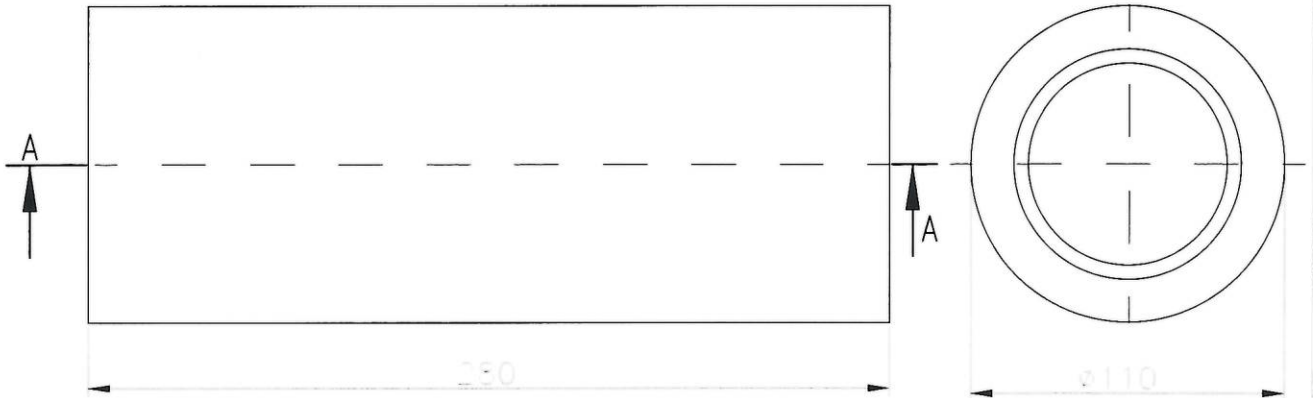
Código: QC-OR-PL-MEC-TP-622



N8/



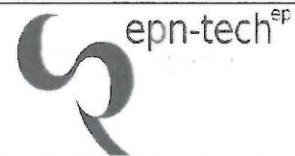
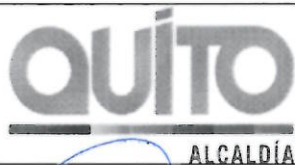
CORTE A-A



70 <sup>H7</sup>	70.030
	70.000
80 <sup>H7</sup>	80.030
	80.000

Notas:

- Eliminar aristas vivas
- Radios de acuerdo no acotados R=2
- Todo el elemento requiere un recubrimiento galvánico Gr90
- Dimensiones en mm.



ESTUDIOS COMPLEMENTARIOS PARA DETALLE DE INGENIERÍAS DE LA LÍNEA ROLDÓS-OFELIA

Aprobado:

ING. CARLOS BALDEÓN VALENCIA  
DIRECTOR TÉCNICO DEL PROYECTO QUITO CABLES

Revisado:

ING. MARCELO CARRERA  
JEFE AREA ELECTROMECANICA

Elaborado:

ING. TAMARA MONAR  
AREA ELECTROMECANICA

Locación: LÍNEA OFELIA - ROLDÓS

Material:

ACERO ASTM A 572 GR50

Contenido: TREN DE 10 POLEAS C.

Tol. gral: ±0.25

Camisa 12

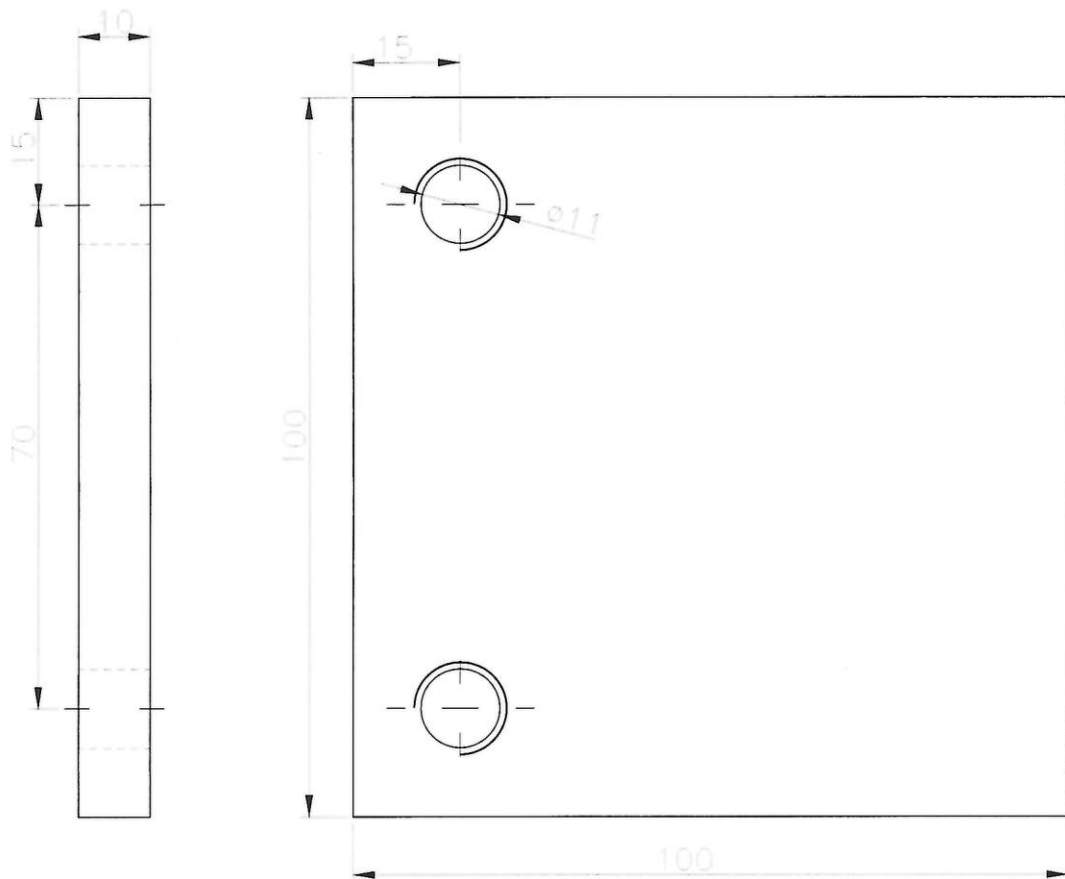
Revisión: R1 Fecha: Junio 2016

Formato: A4

Hoja: 69/104

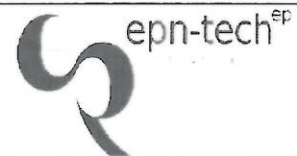
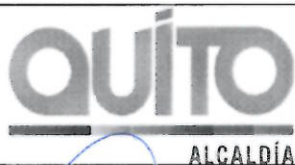
Escala: 2:5

Código: QC-OR-PL-MEC-TP-623



Notas:

- Todo el elemento requiere un recubrimiento galvánico Gr90
- Dimensiones en mm.



ESTUDIOS COMPLEMENTARIOS PARA DETALLE DE INGENIERÍAS DE LA LÍNEA ROLDÓS-OFELIA

Aprobado:

ING. CARLOS BALDEÓN VALENCIA  
DIRECTOR TÉCNICO DEL PROYECTO QUITO CABLES

Revisado:

ING. MARCELO CARRERA  
JEFE AREA ELECTROMECANICA

Elaborado:

ING. TAMARA MONAR  
AREA ELECTROMECANICA

Locación: LÍNEA OFELIA - ROLDÓS

Material:

ACERO ASTM A 572 GR50

Contenido: TREN DE 10 POLEAS C.

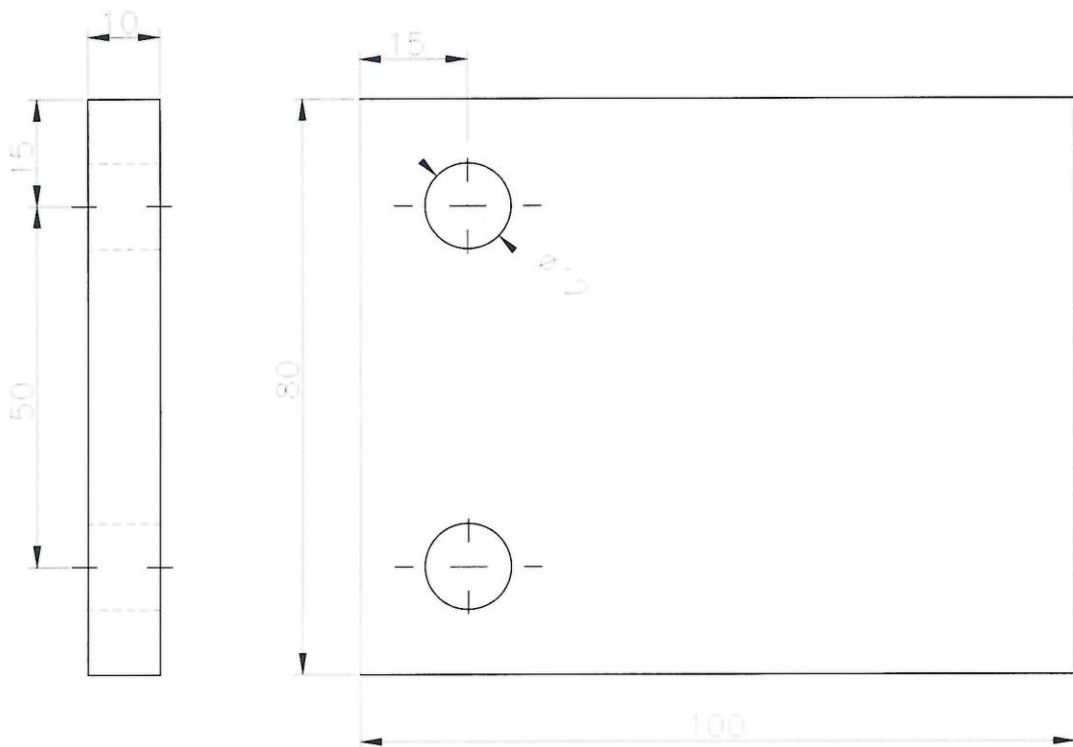
Tol. gral:  $\pm 0.2$

Placa de sujeción 7

Revisión: R1 | Fecha: Junio 2016

Formato: A4 | Hoja: 70/104 | Escala: 1:1

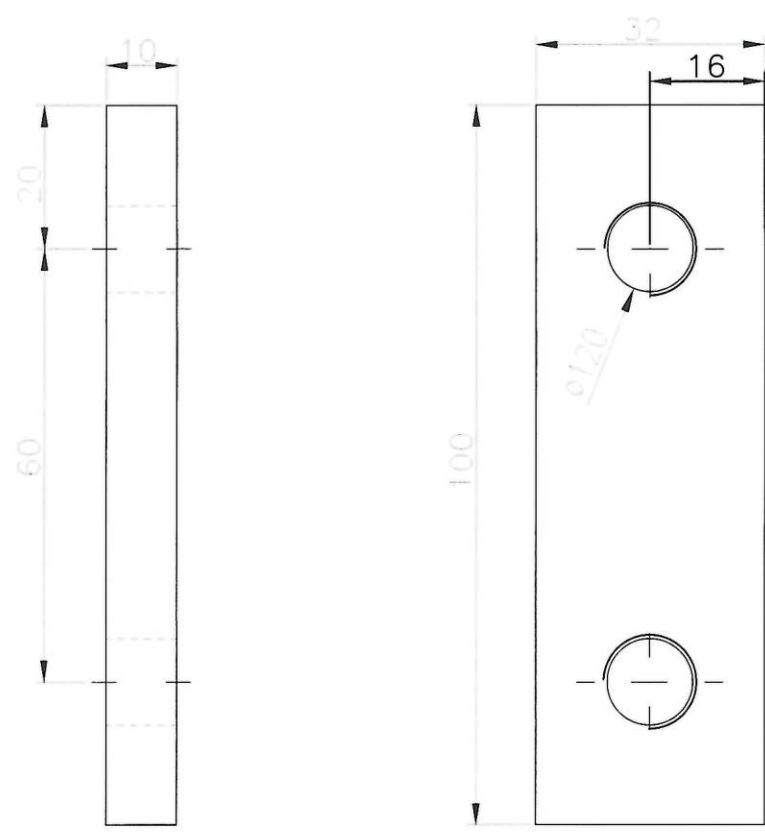
Código: QC-OR-PL-MEC-TP-624



Notas:

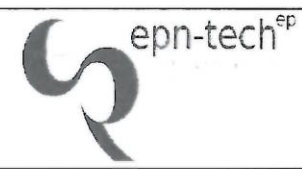
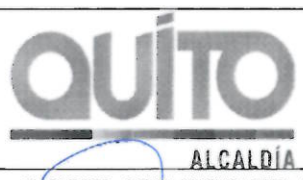
- Todo el elemento requiere un recubrimiento galvánico Gr90
- Dimensiones en mm.

ESTUDIOS COMPLEMENTARIOS PARA DETALLE DE INGENIERÍAS DE LA LÍNEA ROLDÓS-OFELIA		
Aprobado:  ING. CARLOS BALDEÓN VALENCIA DIRECTOR TÉCNICO DEL PROYECTO QUITO CABLES	Revisado:  ING. MARCELO CARRERA JEFE ÁREA ELECTROMECÁNICA	Elaborado:  ING. TAMARA MONAR ÁREA ELECTROMECÁNICA
Locación: LÍNEA OFELIA – ROLDÓS	Material: ACERO ASTM A 572 GR50	
Contenido: TREN DE 10 POLEAS C. Placa de sujeción 8	Tol. gral: ±0.2	
	Revisión: R1	Fecha: Junio 2016
Formato: A4	Hoja: 71/104	Escala: 1:1
Código: QC-OR-PL-MEC-TP-625		



Notas:

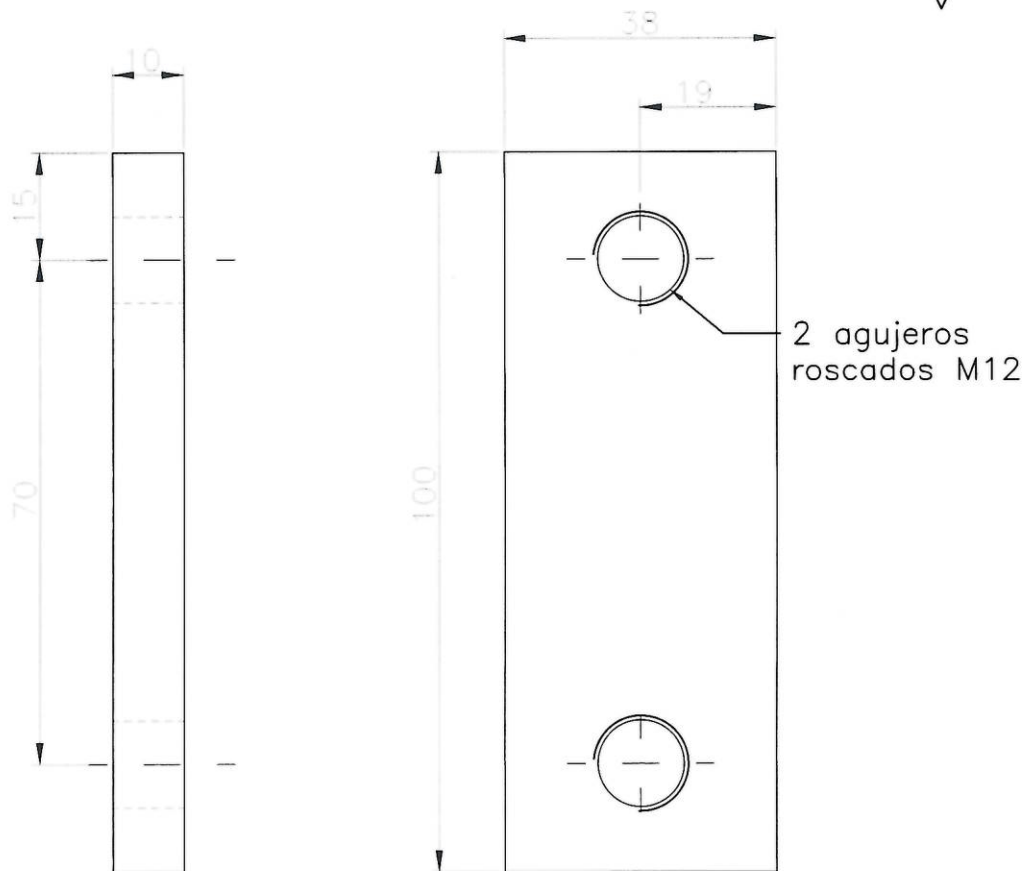
- Todo el elemento requiere un recubrimiento galvánico Gr90
- Dimensiones en mm.



ESTUDIOS COMPLEMENTARIOS PARA DETALLE DE INGENIERÍAS DE LA LÍNEA ROLDÓS-OFELIA

Aprobado:  ING. CARLOS BALDEÁN VALENCIA DIRECTOR TÉCNICO DEL PROYECTO QUITO CABLES	Revisado:  ING. MARCELO CARRERA JEFE AREA ELECTROMECAÁNICA	Elaborado:  ING. TAMARA MONAR AREA ELECTROMECAÁNICA
---	---	--

Locación: LÍNEA OFELIA – ROLDÓS	Material: ACERO ASTM A 572 GR50
Contenido: TREN DE 10 POLEAS C. Placa de sujeción 9	Tol. gral: ±0.2
Formato: A4   Hoja: 72/104   Escala: 1:1	Revisión: R1   Fecha: Junio 2016
	Código: QC-OR-PL-MEC-TP-626



Notas:

- Todo el elemento requiere un recubrimiento galvánico Gr90
- Dimensiones en mm.



ESTUDIOS COMPLEMENTARIOS PARA DETALLE DE INGENIERÍAS DE LA LÍNEA ROLDÓS-OFELIA

Aprobado:

ING. CARLOS BALDEÓN VALENCIA  
DIRECTOR TÉCNICO DEL PROYECTO QUITO CABLES

Revisado:

ING. MARCELO CARRERA  
JEFE AREA ELECTROMECÁNICA

Elaborado:

ING. TAMARA MONAR  
AREA ELECTROMECÁNICA

Locación: LÍNEA OFELIA - ROLDÓS

Material:

ACERO ASTM A 572 GR50

Contenido: TREN DE 10 POLEAS C.

Tol. gral:  $\pm 0.2$

Placa de sujeción 10

Revisión: R1 | Fecha: Junio 2016

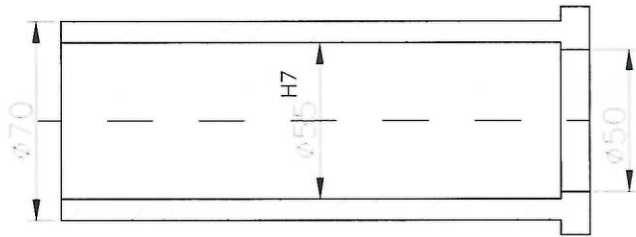
Formato: A4

Hoja: 73/104

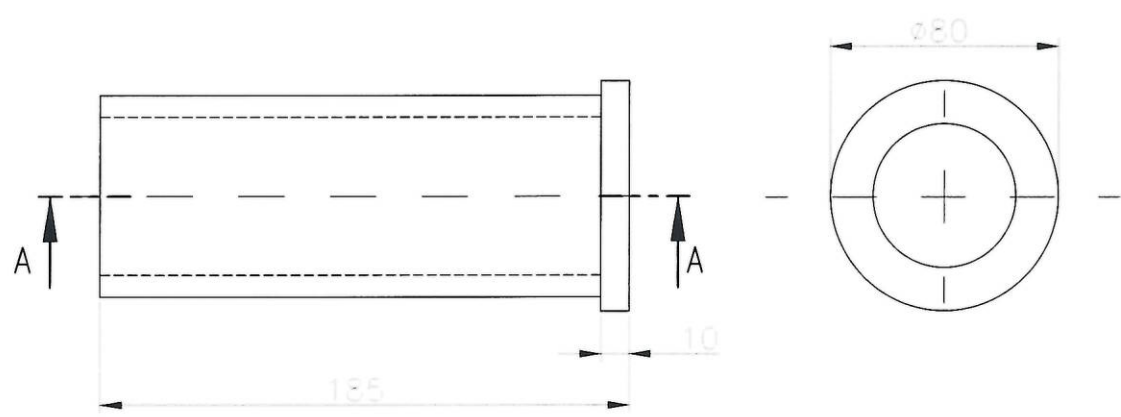
Escala: 1:1

Código: QC-OR-PL-MEC-TP-627

N8/



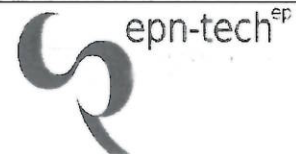
CORTE A-A



Notas:

- Eliminar aristas vivas
- Radios de acuerdo no acotados  $R=2.5$
- Todo el elemento requiere un recubrimiento galvánico Gr90
- Dimensiones en mm.

55 <sup>H7</sup>	55.030
	55.000



ESTUDIOS COMPLEMENTARIOS PARA DETALLE DE INGENIERÍAS DE LA LÍNEA ROLDÓS-OFELIA

Aprobado:

ING. CARLOS BALDEÓN VALENCIA  
DIRECTOR TÉCNICO DEL PROYECTO QUITO CABLES

Revisado:

ING. MARCELO CARRERA  
JEFE ÁREA ELECTROMECÁNICA

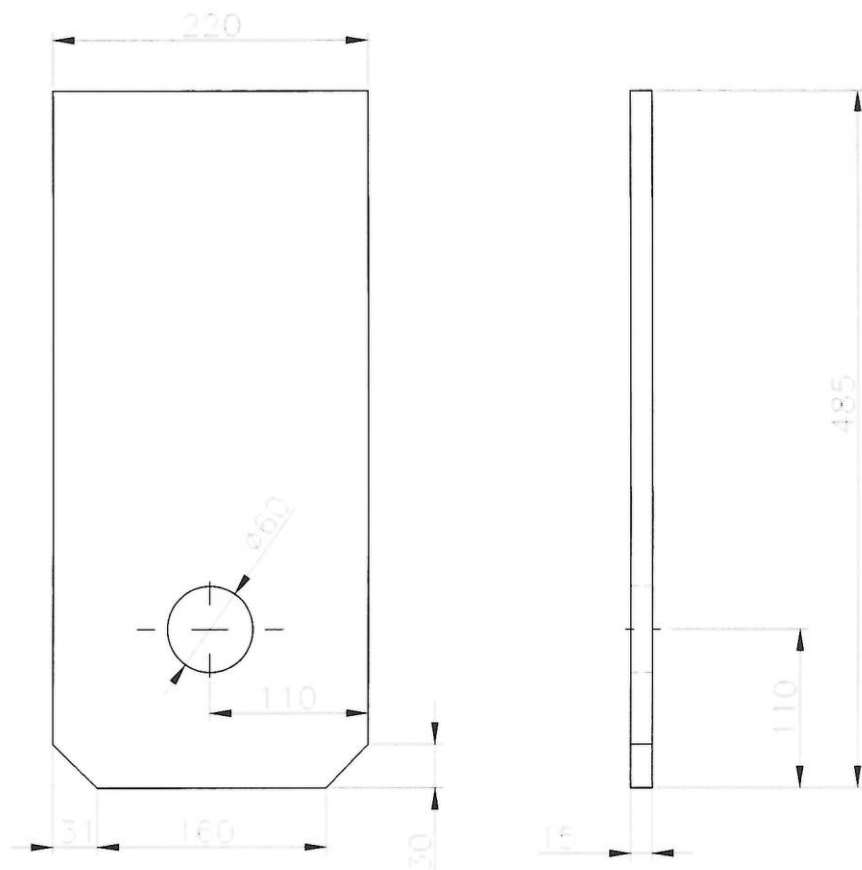
Elaborado:

ING. TAMARA MONAR  
ÁREA ELECTROMECÁNICA

Locación: Locación Ej. Ofelia  
Contenido: TREN DE 10 POLEAS C.  
Camisa 13

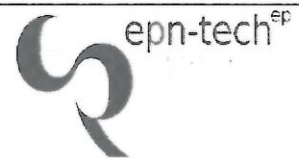
Material: ACERO ASTM A 572 GR50  
Tol. gral:  $\pm 0.2$   
Revisión: R1 | Fecha: Junio 2016

Formato: A4 | Hoja: 74/104 | Escala: 2:5 | Código: QC-OR-PL-MEC-TP-628



Notas:

- Todo el elemento requiere un recubrimiento galvanico Gr90
- Todas las dimensiones están en mm.



ESTUDIOS COMPLEMENTARIOS PARA DETALLE DE INGENIERÍAS DE LA LÍNEA ROLDÓS-OFELIA

Aprobado:

ING. CARLOS BALDEÓN VALENCIA  
DIRECTOR TÉCNICO DEL PROYECTO QUITO CABLES

Revisado:

ING. MARCELO CARRERA  
JEFE ÁREA ELECTROMECÁNICA

Elaborado:

ING. TAMARA MONAR  
ÁREA ELECTROMECÁNICA

Locación: LÍNEA OFELIA - ROLDÓS

Material:

ACERO ASTM A 572 GR50

Contenido: TREN DE 10 POLEAS C.

Tol. gral:  $\pm 0.25$

Placa perfil 3

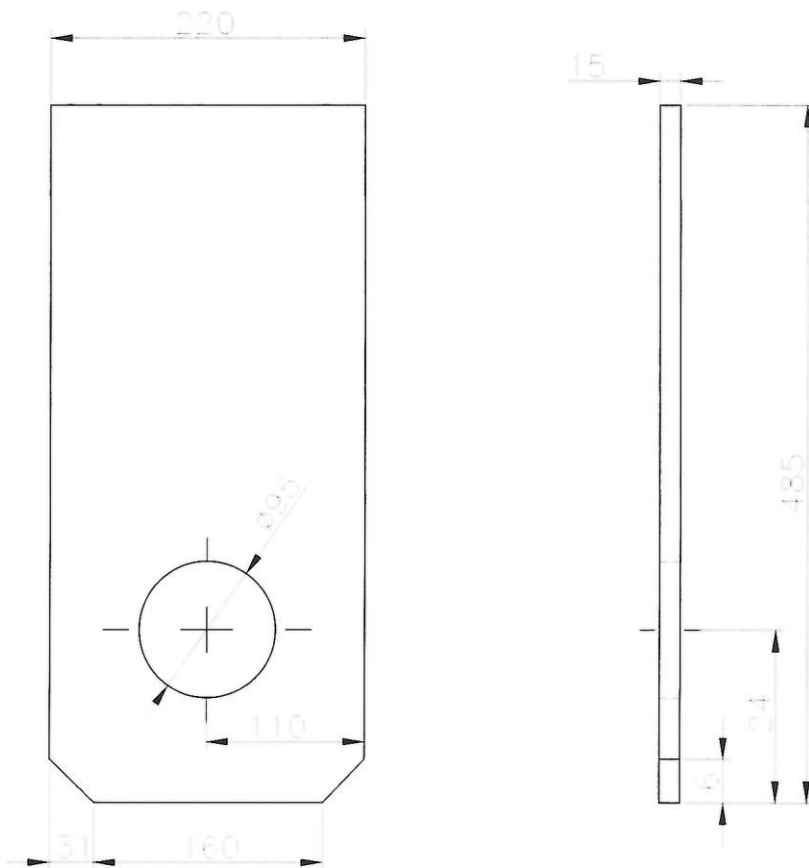
Revisión: R1 Fecha: Junio 2016

Formato: A4

Hoja: 75/104

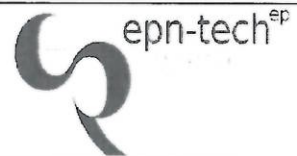
Escala: 1:5

Código: QC-OR-PL-MEC-TP-629



Notas:

- Todo el elemento requiere un recubrimiento galvánico Gr90
- Todas las dimensiones están en mm.



ESTUDIOS COMPLEMENTARIOS PARA DETALLE DE INGENIERÍAS DE LA LÍNEA ROLDÓS-OFELIA

Aprobado:

ING. CARLOS BALDEÓN VALENCIA  
DIRECTOR TÉCNICO DEL PROYECTO QUITO CABLES

Revisado:

ING. MARCELO CARRERA  
JEFE AREA ELECTROMECHANICA

Elaborado:

ING. TAMARA MONAR  
AREA ELECTROMECHANICA

Locación: LÍNEA OFELIA – ROLDÓS

Material:

ACERO ASTM A 572 GR50

Contenido: TREN DE 10 POLEAS C.

Tol. gral:  $\pm 0.25$

Placa perfil 4

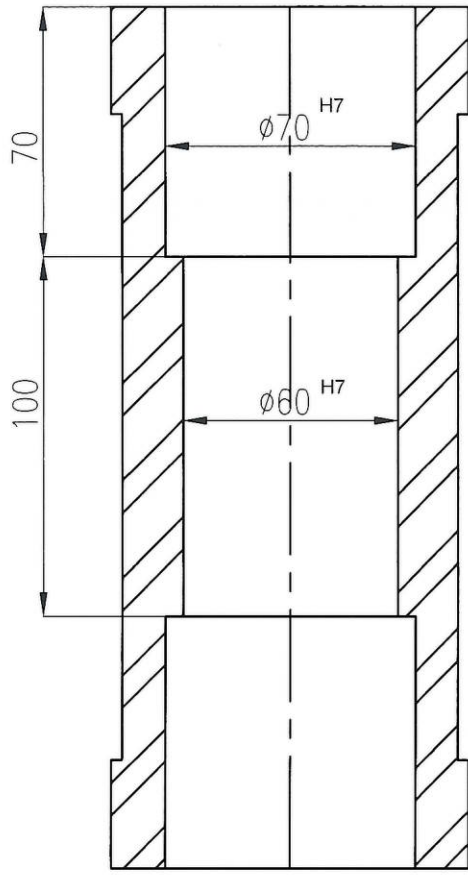
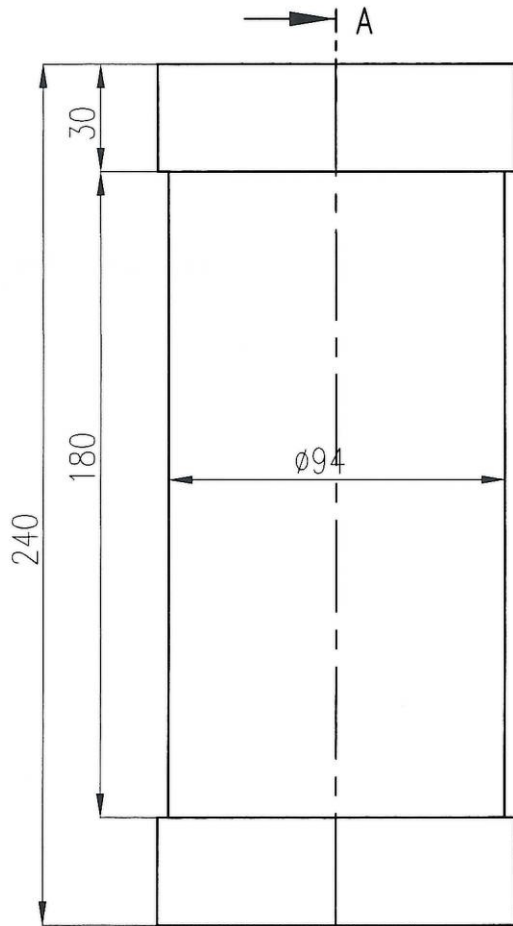
Revisión: R1 Fecha: Junio 2016

Formato: A4 Hoja: 76/104 Escala: 1:5

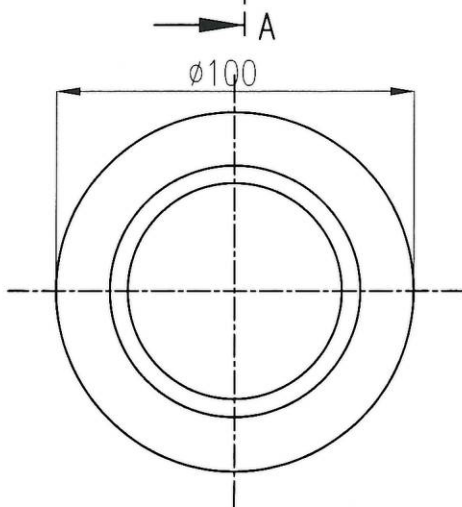
Código: QC-OR-PL-MEC-TP-630



N8



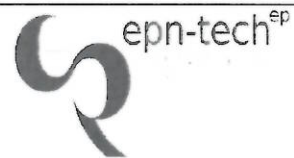
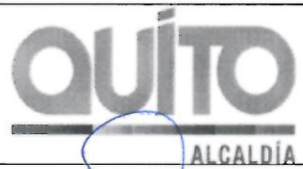
CORTE A-A



70 H7	70.030
	70.000
60 H7	60.030
	60.000

Notas:

- Eliminar aristas vivas
- Radios de acuerdo no acotados R=2
- Todo el elemento requiere un recubrimiento galvanico Gr90



ESTUDIOS COMPLEMENTARIOS PARA DETALLE DE INGENIERÍAS DE LA LÍNEA ROLDÓS-OFELIA

Aprobado:   
 ING. CARLOS BALDEÓN VALENCIA  
 DIRECTOR TÉCNICO DEL PROYECTO QUITO CABLES

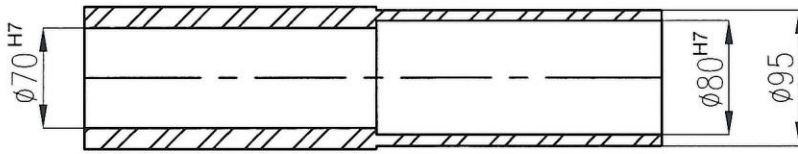
Revisado:   
 ING. MARCELO CARRERA  
 JEFE AREA ELECTROMECAICA

Elaborado:   
 ING. TAMARA MONAR  
 AREA ELECTROMECAICA

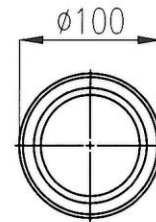
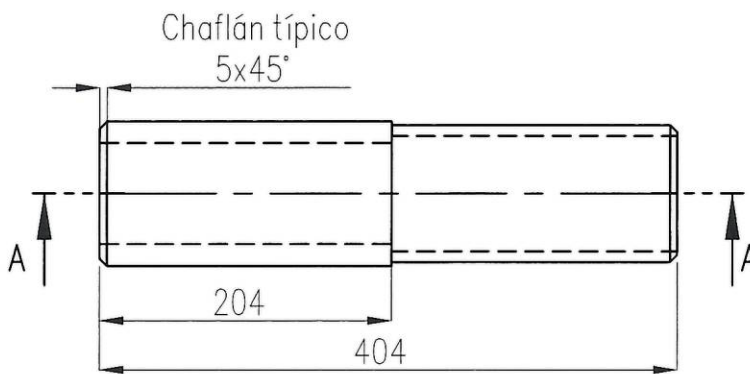
Locación: LÍNEA OFELIA – ROLDÓS  
 Contenido: TREN DE 12 POLEAS C.  
 Camisa 14  
 Formato: A4 Hoja: 78/104 Escala: 1:2

Material: ACERO ASTM A 572 GR50  
 Tol. gral: ±0.25  
 Revisión: R1 Fecha: Junio 2016  
 Código: QC-OR-PL-MEC-TP-701

N8  
▽



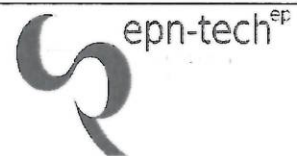
CORTE A-A



Notas:

- Eliminar aristas vivas
- Radios de acuerdo no acotados R=2.5
- Todo el elemento requiere un recubrimiento galvánico Gr90

70 H7	70.030
	70.000
80 H7	80.030
	80.000



ESTUDIOS COMPLEMENTARIOS PARA DETALLE DE INGENIERÍAS DE LA LÍNEA ROLDÓS-OFELIA

Aprobado:

ING. CARLOS BALBÓN VALENCIA  
DIRECTOR TÉCNICO DEL PROYECTO QUITO CABLES

Revisado:

ING. MARCELO CARRERA  
JEFE ÁREA ELECTROMECÁNICA

Elaborado:

ING. TAMARA MONAR  
ÁREA ELECTROMECÁNICA

Locación: LÍNEA OFELIA – ROLDÓS

Material:  
ACERO ASTM A 572 GR50

Contenido: TREN DE 12 POLEAS C.  
Camisa 15

Tol. gral: ±0.25

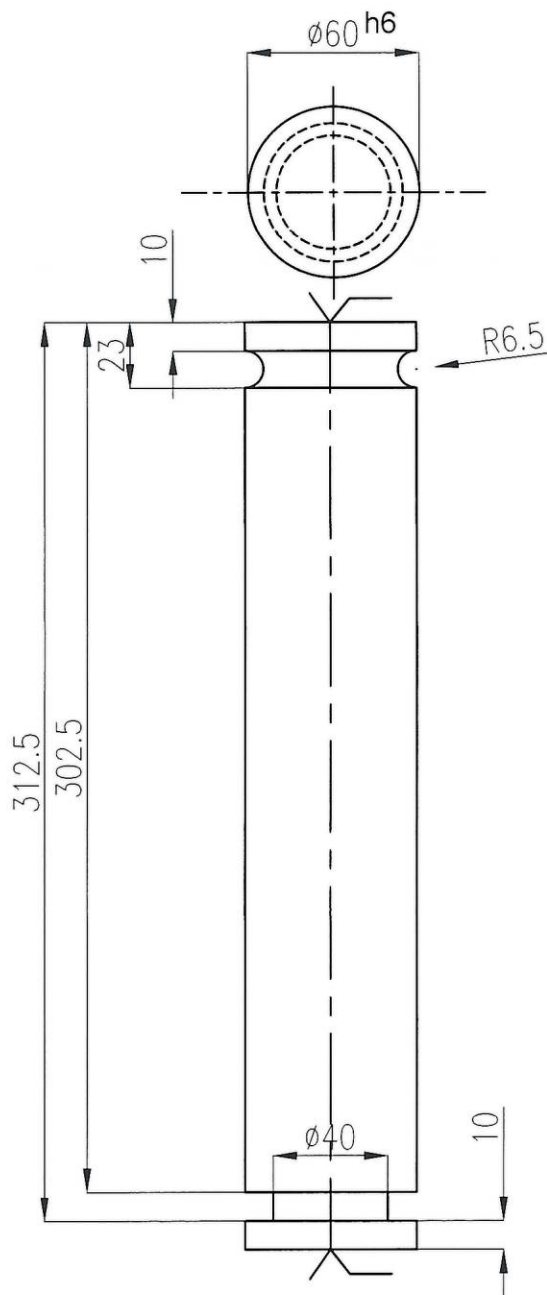
Revisión: R1 Fecha: Junio 2016

Formato: A4

Hoja: 80/104

Escala: 1:5

Código: QC-OR-PL-MEC-TP-703



N7

60 h6	60.000
	59.981

- Notas:
- Broca de centros A5 DIN332
  - Eliminar aristas vivas
  - Radios de acuerdo no acotados R=2



ESTUDIOS COMPLEMENTARIOS PARA DETALLE DE INGENIERÍAS DE LA LÍNEA ROLDÓS-OFELIA

Aprobado:

ING. CARLOS BALDEÓN VALENCIA  
DIRECTOR TÉCNICO DEL PROYECTO QUITO CABLES

Revisado:

ING. MARCELO CARRERA  
JEFE ÁREA ELECTROMECÁNICA

Elaborado:

ING. TAMARA MONAR  
ÁREA ELECTROMECÁNICA

Locación: LÍNEA OFELIA ROLDÓS

Material:  
Acero inox. AISI 410

Contenido: TREN DE 12 POLEAS C.  
Eje de balance 11

Tol. gral:  $\pm 0.1$

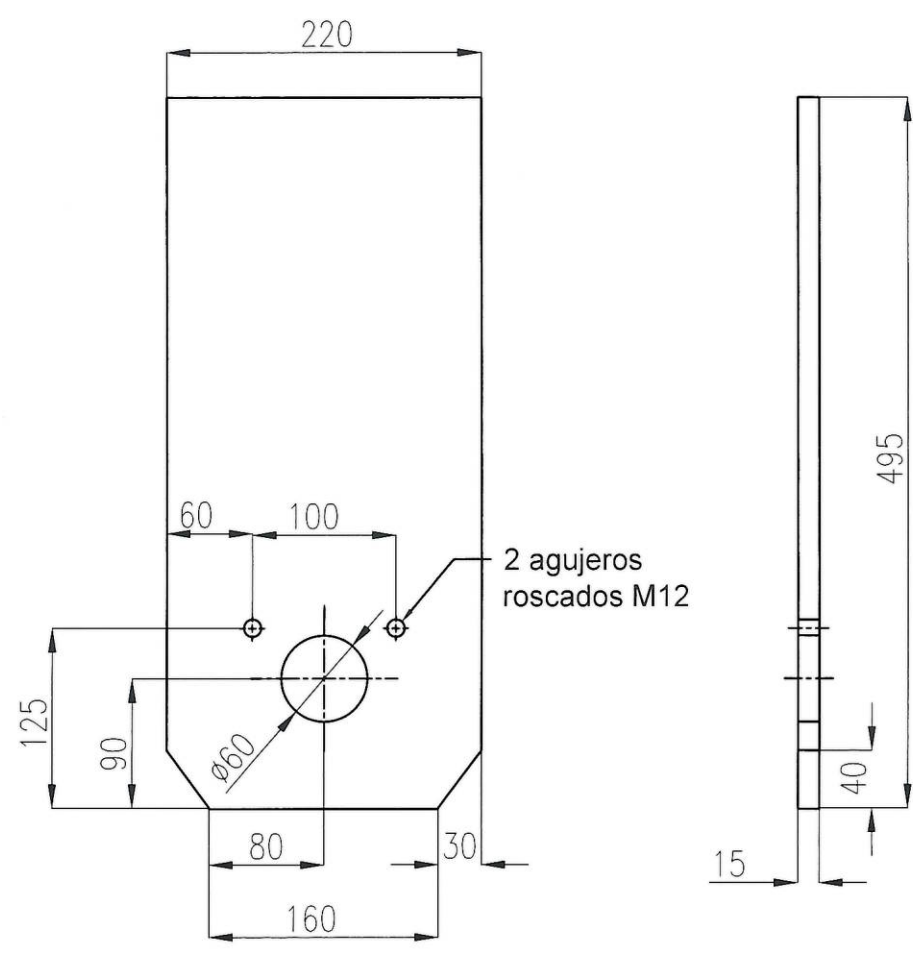
Revisión: R1 Fecha: Junio 2016

Formato: A4

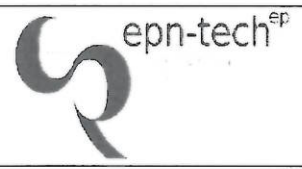
Hoja: 81/104

Escala: 2:5

Código: QC-OR-PL-MEC-TP-704



Notas:  
 -Todo el elemento requiere un recubrimiento galvanico Gr90  
 -Todas las dimensiones están en mm.



ESTUDIOS COMPLEMENTARIOS PARA DETALLE DE INGENIERÍAS DE LA LÍNEA ROLDÓS-OFELIA

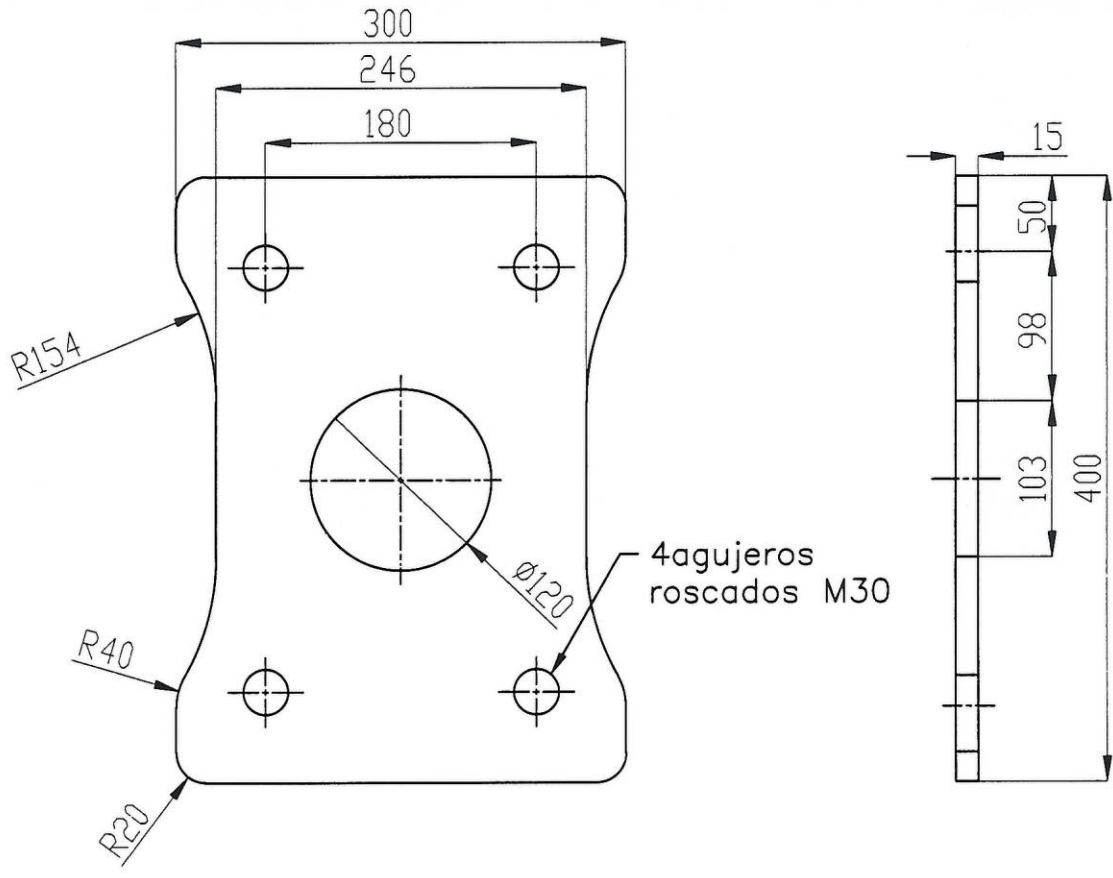
Aprobado:  
  
 ING. CARLOS BALDEÓN VALENCIA  
 DIRECTOR TÉCNICO DEL PROYECTO QUITO CABLES

Revisado:  
  
 ING. MARCELO CARRERA  
 JEFE AREA ELECTROMECANICA

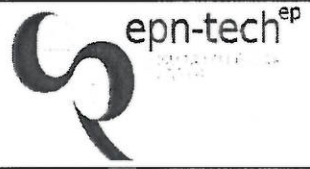
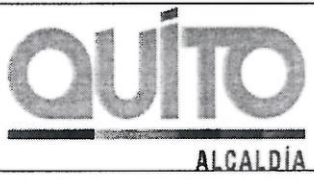
Elaborado:  
  
 ING. TAMARA MONAR  
 AREA ELECTROMECANICA

Locación: LÍNEA OFELIA – ROLDÓS  
 Contenido: TREN DE 12 POLEAS C.  
 Placa perfil 5 y 6  
 Formato: A4 | Hoja: 83/104 | Escala: 1:5

Material: ACERO ASTM A 572 GR50  
 Tol. gral: ±0.25  
 Revisión: R1 | Fecha: Junio 2016  
 Código: QC-OR-PL-MEC-TP-706



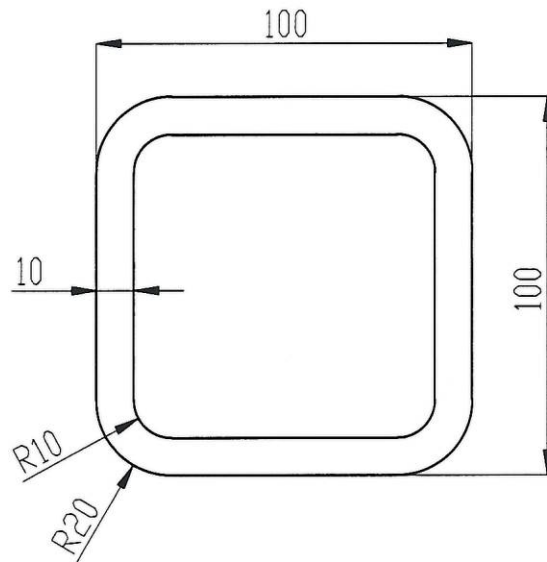
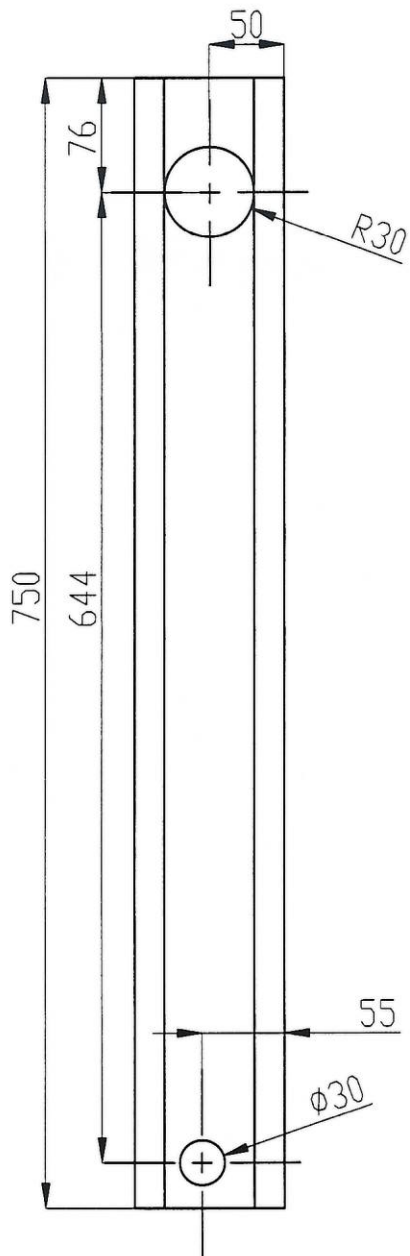
- Notas:
- Eliminar aristas vivas
  - Todo el elemento requiere un recubrimiento galvánico Gr90
  - Unidad de medida mm.



ESTUDIOS COMPLEMENTARIOS PARA DETALLE DE INGENIERÍAS DE LA LÍNEA ROLDÓS-OFELIA

Aprobado:	Revisado:	Elaborado:
ING. CARLOS BALDEÓN VALENCIA DIRECTOR TÉCNICO DEL PROYECTO QUITO CABLES	ING. MARCELO CARRERA JEFE AREA ELECTROMECÁNICA	ING. ANDRÉS JARAMILLO AREA ELECTROMECÁNICA

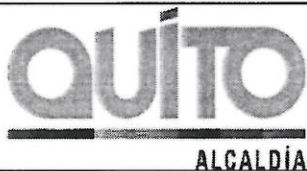
Locación: LÍNEA OFELIA - ROLDÓS	Material: ACERO ASTM A 572 GR50		
Contenido: TREN DE 8 POLEAS T/C. Placa 3	Tol. gral: $\pm 0.25$		
Formato: A4	Hoja: 85/104	Escala: 1:5	Código: QC-OR-PL-MEC-TP-801
Revisión: R1		Fecha: Junio 2016	



ESCALA 1:2

Notas:

- Todo el elemento requiere un recubrimiento galvanico Gr90
- La unidad de medida es mm.



ESTUDIOS COMPLEMENTARIOS PARA DETALLE DE INGENIERÍAS DE LA LÍNEA ROLDÓS-OFELIA

Aprobado:

Revisado:

Elaborado:

ING. CARLOS BALDEÓN VALENCIA  
DIRECTOR TÉCNICO DEL PROYECTO QUITO CABLES

ING. MARCELO CARRERA  
JEFE ÁREA ELECTROMECÁNICA

ING. ANDRÉS JARAMILLO  
ÁREA ELECTROMECÁNICA

Locación: LÍNEA OFELIA - ROLDÓS

Material:

ACERO ASTM A 572 GR50

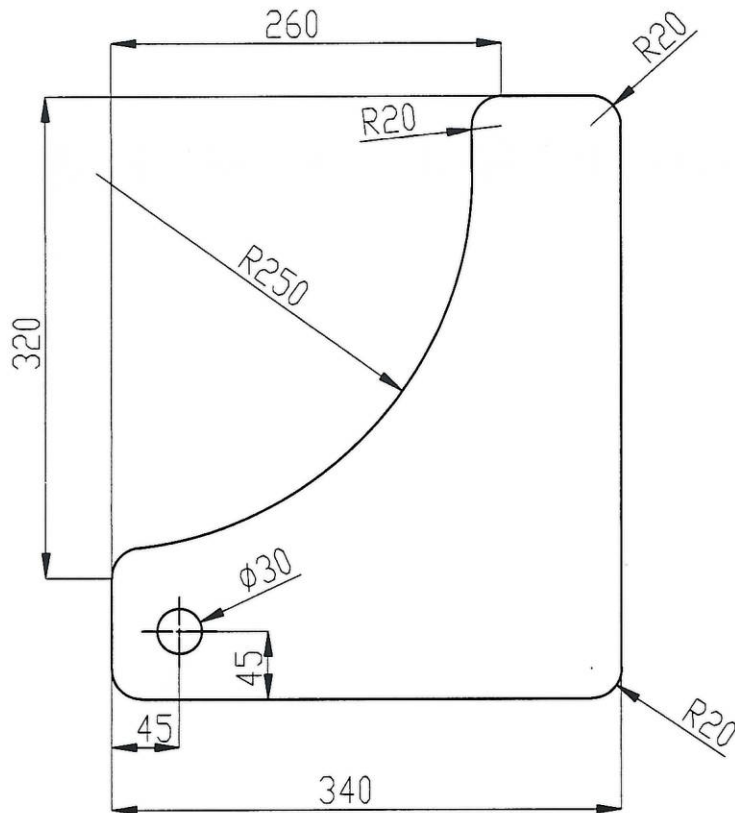
Contenido: TREN DE 8 POLEAS T/C  
Tubo Rectangular 10

Tol. gral:  $\pm 0.2$

Revisión: R1 Fecha: Junio 2016

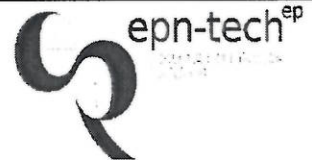
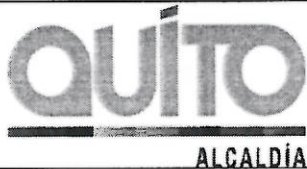
Formato: A4 Hoja: 86/104 Escala: 1:5

Código: QC-OR-PL-MEC-TP-802



Notas:

- Eliminar aristas vivas
- Todo el elemento requiere un recubrimiento galvánico Gr90
- La unidad de medidas es mm.



ESTUDIOS COMPLEMENTARIOS PARA DETALLE DE INGENIERÍAS DE LA LÍNEA ROLDÓS-OFELIA

Aprobado:

Revisado:

Elaborado:

ING. CARLOS BALDEÓN VALENCIA  
DIRECTOR TÉCNICO DEL PROYECTO QUITO CABLES

ING. MARCELO CARRERA  
JEFE ÁREA ELECTROMECÁNICA

ING. ANDRÉS JARAMILLO  
ÁREA ELECTROMECÁNICA

Locación: LÍNEA OFELIA - ROLDÓS

Material:

ACERO ASTM A 572 GR50

Contenido: TREN DE 8 POLEAS T/C  
Placa 4

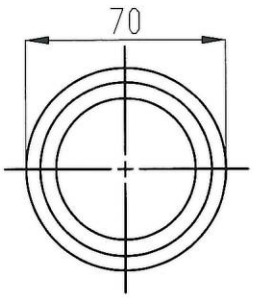
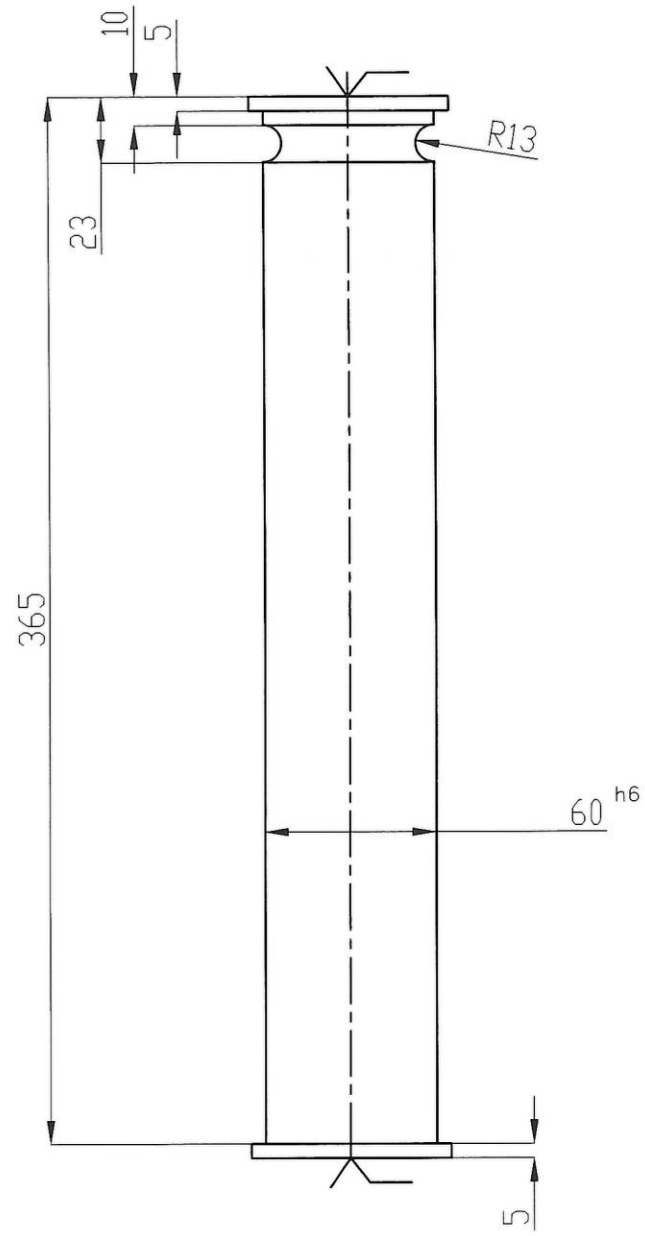
Tol. gral: ±0.25

Revisión: R1 | Fecha: Junio 2016

Formato: A4 | Hoja: 87/104 | Escala: 1:5

Código: QC-OR-PL-MEC-TP-803

N7/



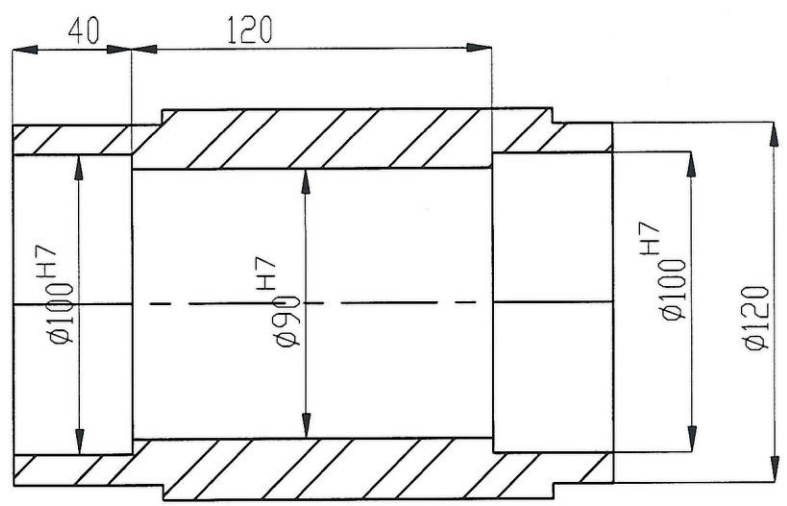
60 <sup>h6</sup>	60.000
	59.981

- Notas:
- Broca de centros A5 DIN332
  - Eliminar aristas vivas
  - Unidad de medida mm.

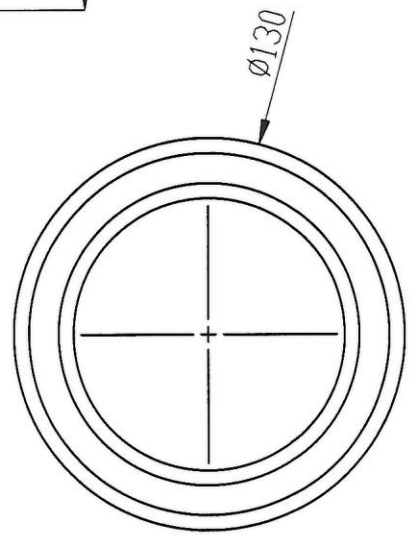
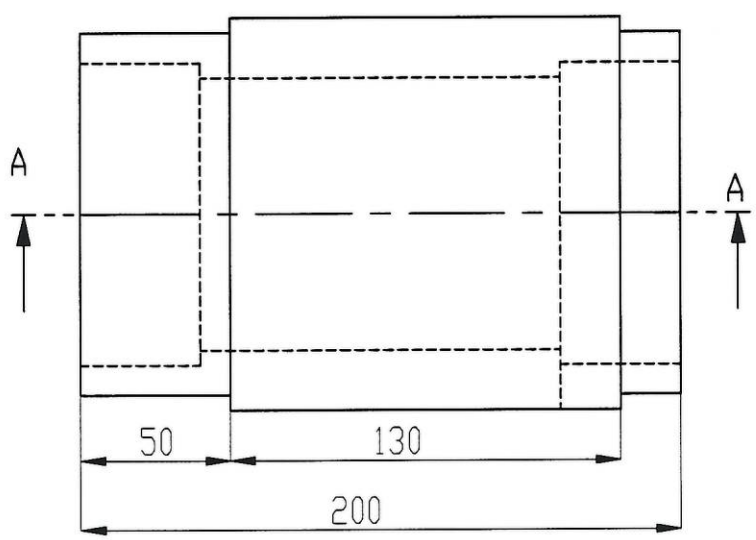
<b>ESTUDIOS COMPLEMENTARIOS PARA DETALLE DE INGENIERÍAS DE LA LÍNEA ROLDÓS-OFELIA</b>					
Aprobado:		Revisado:		Elaborado:	
ING. CARLOS BALDEÓN VALENCIA DIRECTOR TÉCNICO DEL PROYECTO QUITO CABLES		ING. MARCELO CARRERA JEFE AREA ELECTROMECÁNICA		ING. ANDRÉS JARAMILLO AREA ELECTROMECÁNICA	
Locación: LÍNEA OFELIA - ROLDÓS			Material: Acero inox. AISI 410		
Contenido: TREN DE 8 POLEAS T/C. Eje Balance 12			Tol. gral: ±0,1		
Formato: A4			Hoja: 88/104	Escala: 2:5	Revisión: R1
Fecha: Junio 2016			Código: QC-OR-PL-MEC-TP-804		



N8/



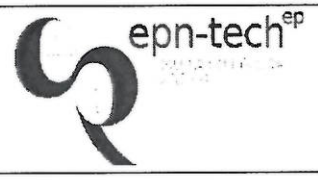
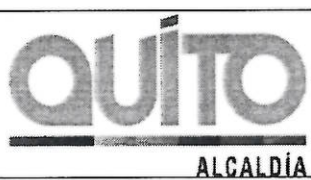
CORTE A-A



90 <sup>H7</sup>	90.030
	90.000
100 <sup>H7</sup>	100.030
	100.000

Notas:

- Eliminar aristas vivas
- Todo el elemento requiere un recubrimiento galvánico Gr90
- Todas las medidas están en mm.



ESTUDIOS COMPLEMENTARIOS PARA DETALLE DE INGENIERÍAS DE LA LÍNEA ROLDÁS-OFELIA

Aprobado:   
 ING. CARLOS BALDEÓN VALENCIA  
 DIRECTOR TÉCNICO DEL PROYECTO QUITO CABLES

Revisado:   
 ING. MARCELO CARRERA  
 JEFE AREA ELECTROMECANICA

Elaborado:   
 ING. ANDRÉS JARAMILLO  
 AREA ELECTROMECANICA

Locación: LÍNEA OFELIA ROLDÁS

Material: ACERO ASTM A572 Gr50

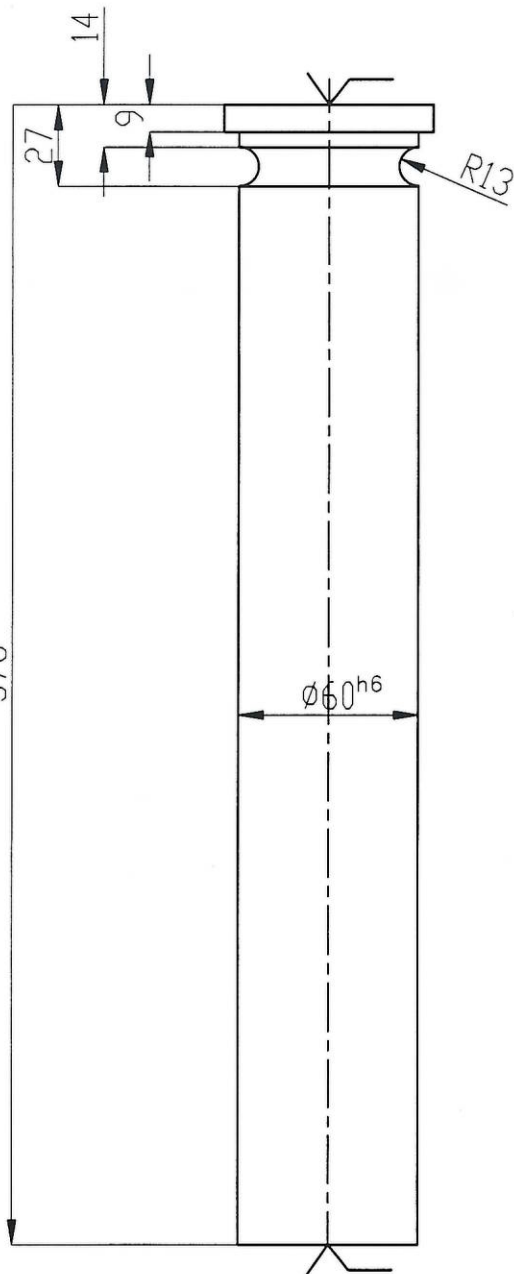
Contenido: TREN DE 8 POLEAS T/C.  
 Camisa 16

Tol. gral: ±0.1

Revisión: R1 Fecha: Junio 2016

Formato: A4 Hoja: 89/104 Escala: 2:5

Código: QC-OR-PL-MEC-TP-805

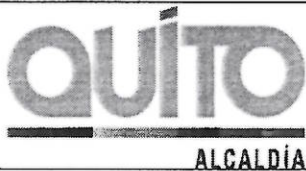


N7

60 <sup>h6</sup>	60.000
	59.981

Notas:

- Broca de centros A5 DIN332
- Eliminar aristas vivas
- Unidad de medida mm.



ESTUDIOS COMPLEMENTARIOS PARA DETALLE DE INGENIERÍAS DE LA LÍNEA ROLDÓS-OFELIA

Aprobado:

Revisado:

Elaborado:

ING. CARLOS BALDEÓN VALENCIA  
DIRECTOR TÉCNICO DEL PROYECTO QUITO CABLES

ING. MARCELO CARRERA  
JEFE AREA ELECTROMECAICA

ING. ANDRÉS JARMILO  
AREA ELECTROMECAICA

Locación: LÍNEA OFELIA ROLDÓS

Material:

Acero inox. AISI 410

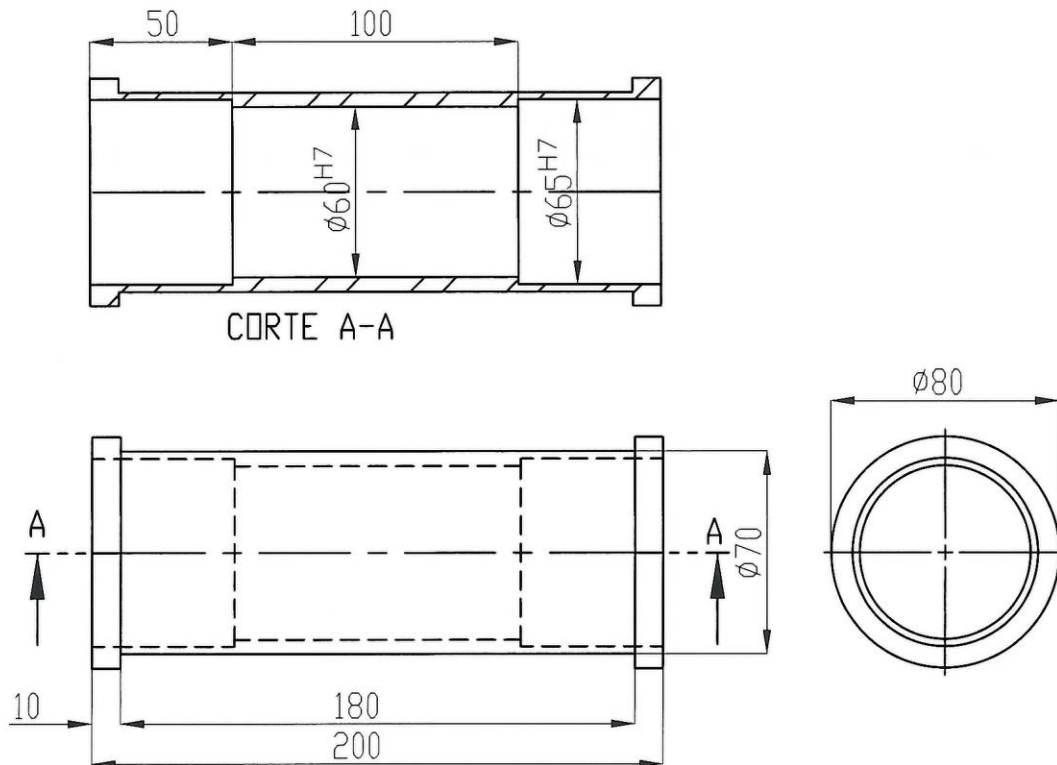
Contenido: TREN DE 8 POLEAS T/C.  
Eje Balance 13

Tol. gral: ±0,1

Revisión: R1 Fecha: Junio 2016

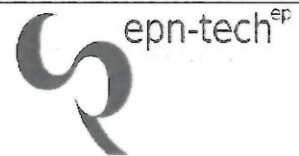
Formato: A4 Hoja: 90/104 Escala: 2:5

Código: QC-OR-PL-MEC-TP-806



Notas:

- Eliminar aristas vivas
- Todo el elemento requiere un recubrimiento galvanico Gr90
- La unidad de medida es mm.



ESTUDIOS COMPLEMENTARIOS PARA DETALLE DE INGENIERÍAS DE LA LÍNEA ROLDÓS-OFELIA

Aprobado:

ING. CARLOS BALDEÓN VALENCIA  
DIRECTOR TÉCNICO DEL PROYECTO QUITO CABLES

Revisado:

ING. MARCELO CARRERA  
JEFE AREA ELECTROMECAICA

Elaborado:

ING. ANDRÉS JARAMILLO  
AREA ELECTROMECAICA

Locación: LÍNEA OFELIA ROLDÓS

Material:

ACERO ASTM A572 Gr50

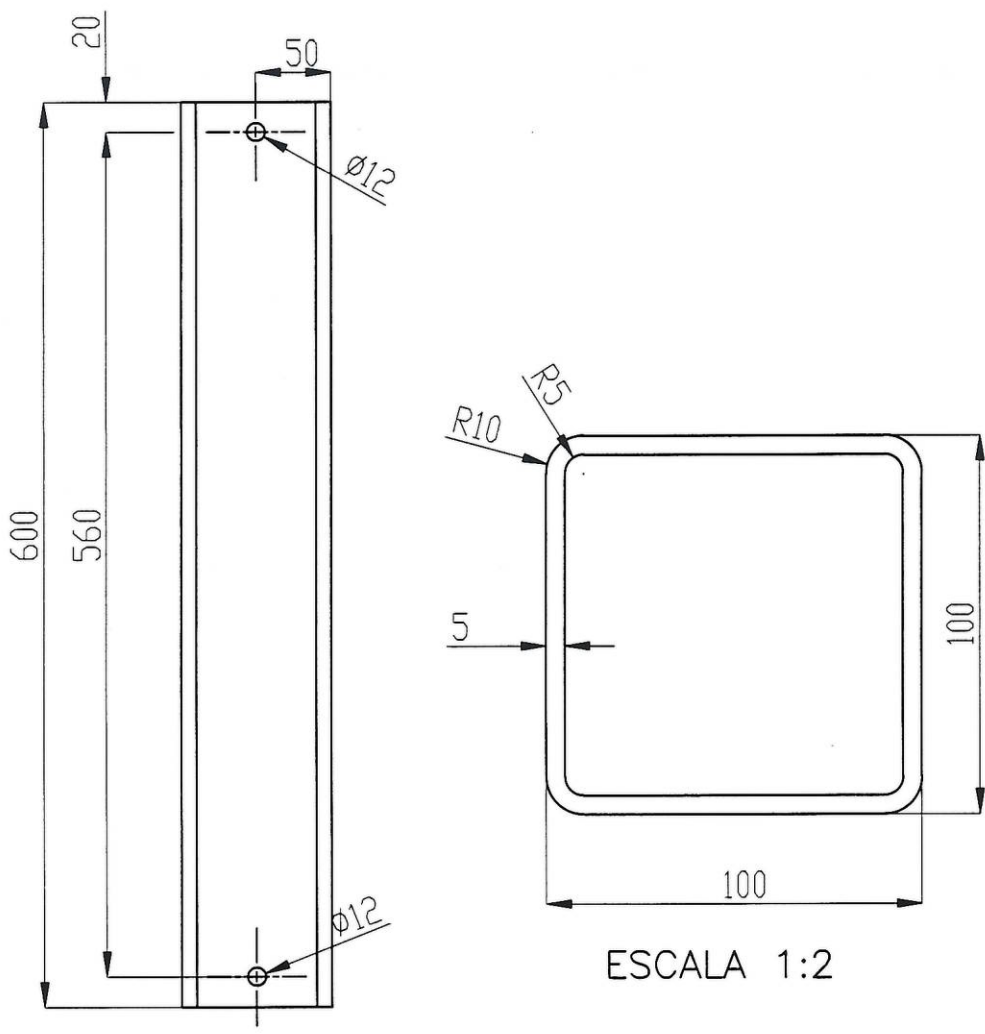
Contenido: TREN DE 8 POLEAS T/C  
Camisa 17

Tol. gral: ±0.1

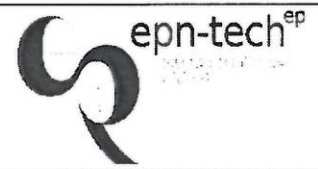
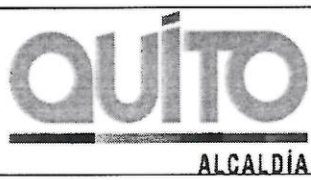
Revisión: R1 Fecha: Junio 2016

Formato: A4 Hoja: 91/104 Escala: 2:5

Código: QC-DR-PL-MEC-TP-807



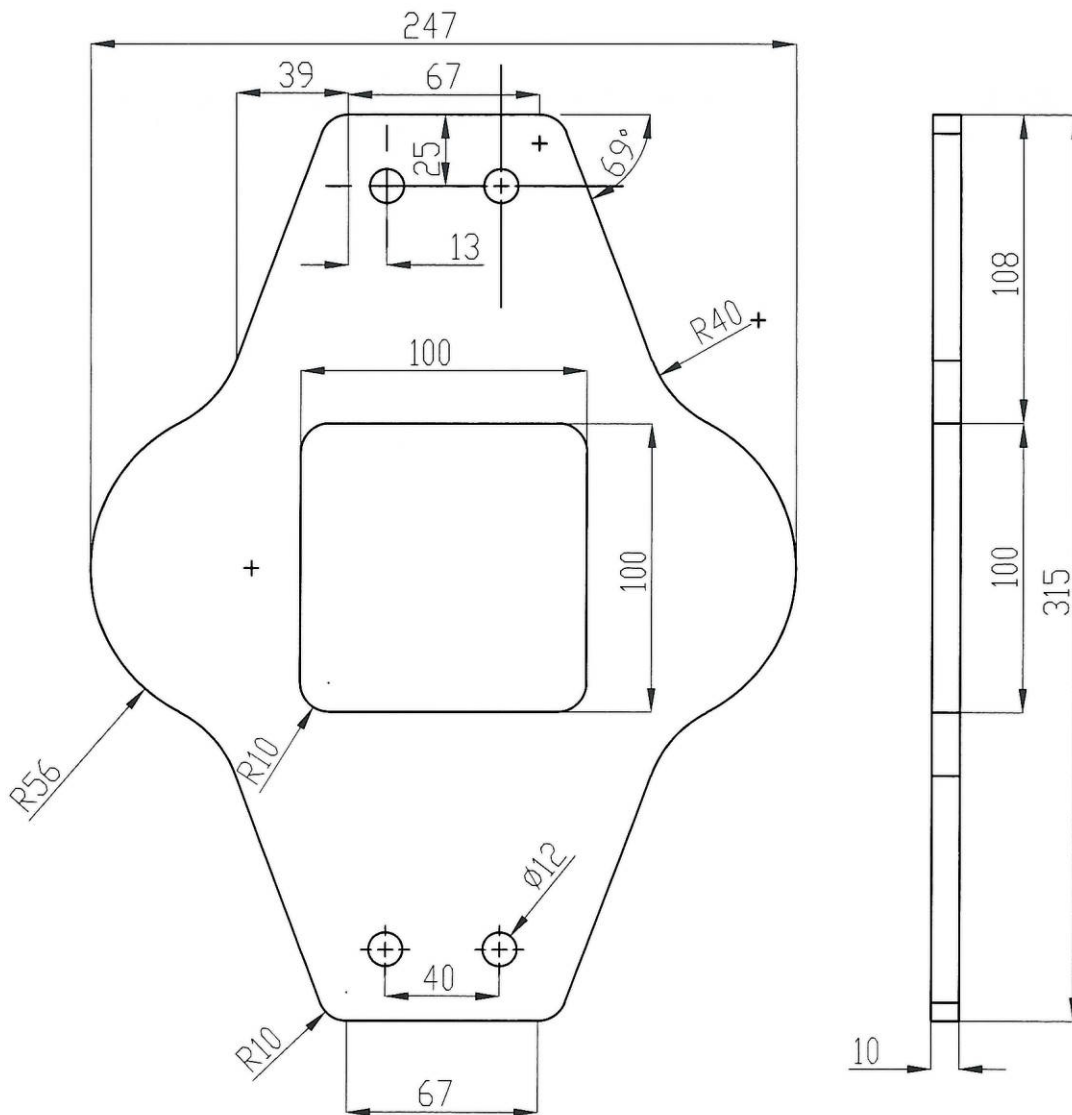
Notas:  
-Todo el elemento requiere un recubrimiento galvánico Gr90  
-Unidad de medida mm.



ESTUDIOS COMPLEMENTARIOS PARA DETALLE DE INGENIERÍAS DE LA LÍNEA ROLDÓS-OFELIA

Aprobado:  ING. CARLOS BALDEÓN VALENCIA DIRECTOR TÉCNICO DEL PROYECTO QUITO CABLES	Revisado:  ING. MARCELO CARRERA JEFE AREA ELECTROMECANICA	Elaborado:  ING. ANDRÉS JARAMILLO AREA ELECTROMECANICA
---	--	---

Locación: LÍNEA OFELIA - ROLDÓS	Material: ACERO ASTM A 572 GR50	
Contenido: TREN DE 8 POLEAS T/C, Tubo Rectangular 11	Tol. gral: ±0.2	
Formato: A4	Revisión: R1	Fecha: Junio 2016
Hoja: 92/104	Escala: 1:5	Código: QC-OR-PL-MEC-TP-808



**Notas:**

- Todo el elemento requiere un recubrimiento galvánico Gr90
- Dimensiones en mm.



**ESTUDIOS COMPLEMENTARIOS PARA DETALLE DE INGENIERÍAS DE LA LÍNEA ROLDÓS-OFELIA**

Aprobado:

ING. CARLOS BALDEÓN VALENCIA  
DIRECTOR TÉCNICO DEL PROYECTO QUITO CABLES

Revisado:

ING. MARCELO CARRERA  
JEFE ÁREA ELECTROMECÁNICA

Elaborado:

ING. ANDRÉS JARAMILLO  
ÁREA ELECTROMECÁNICA

Locación: LÍNEA OFELIA - ROLDÓS

Material:  
ASTM A572 Gr 50

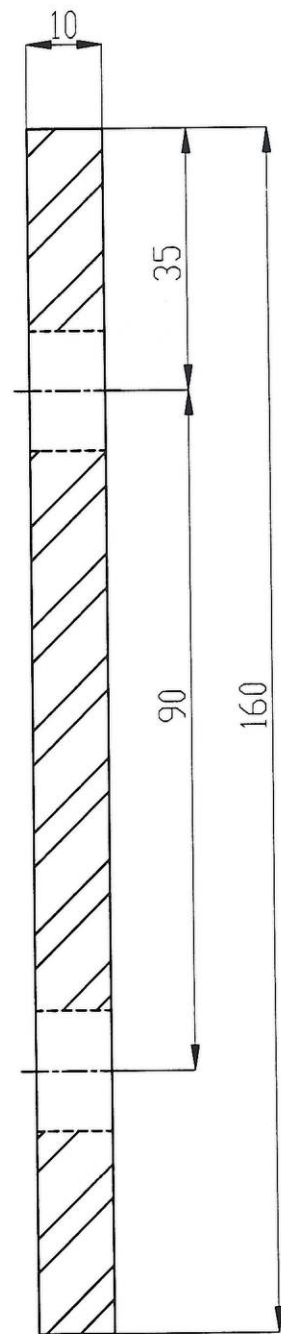
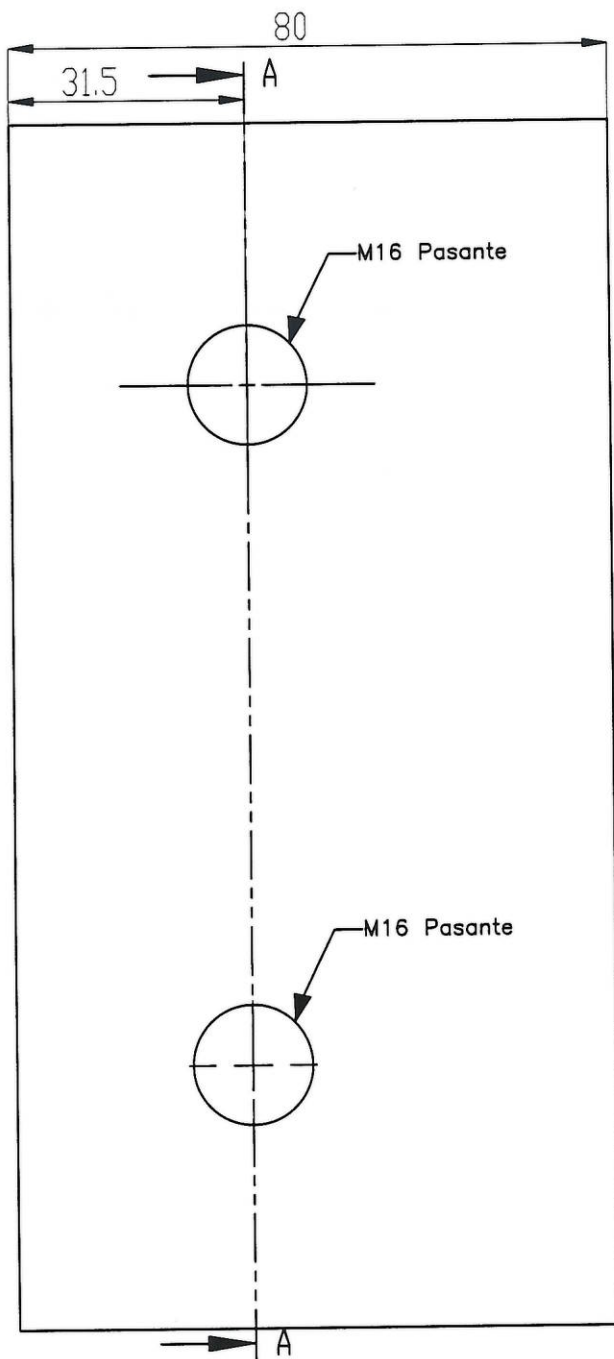
Contenido: TREN DE 8 POLEAS T/C  
Placa 5

Tol. gral: ± 0.25

Revisión: R1 | Fecha: Junio 2016

Formato: A4 | Hoja: 93/104 | Escala: 2:5

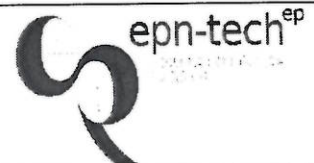
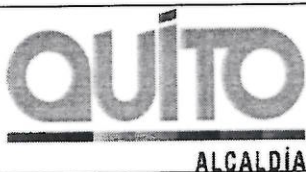
Código: QC-OR-PL-MEC-TP-809



CORTE A-A

Notas:

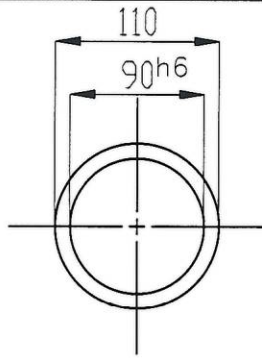
- Todo el elemento requiere un recubrimiento galvanico Gr90
- Dimensiones en mm.



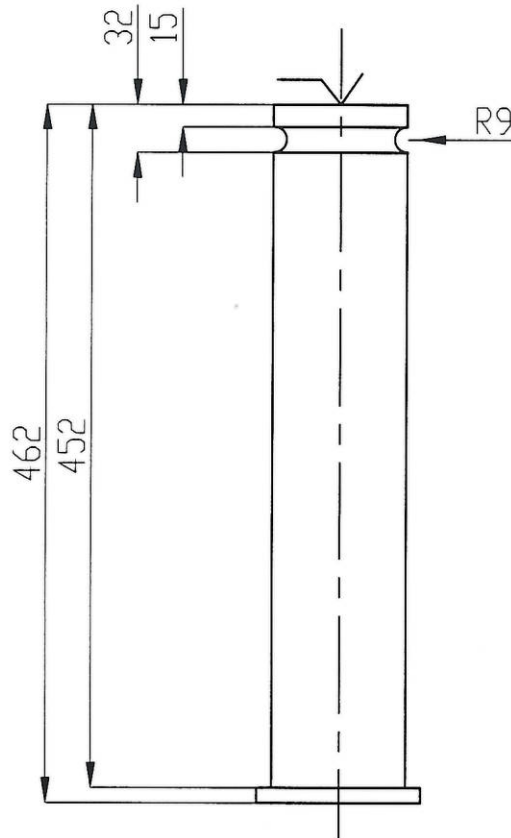
ESTUDIOS COMPLEMENTARIOS PARA DETALLE DE INGENIERÍAS DE LA LÍNEA ROLDÓS-OFELIA

Aprobado: ING. CARLOS BALDEÓN VALENCIA DIRECTOR TÉCNICO DEL PROYECTO QUITO CABLES	Revisado: ING. MARCELO CARRERA JEFE AREA ELECTROMECANICA	Elaborado: ING. ANDRÉS JARAMILLO AREA ELECTROMECANICA
---	--	---

Locación: LÍNEA OFELIA-ROLDÓS	Material: ASTM 572 Gr50
Contenido: TREN DE 8 POLEAS T/C Placa de Sujeción 13	Tol. gral: ± 0.25
Formato: A4	Revisión: R1      Fecha: Junio 2016
Hoja: 104/104      Escala: 1:1	Código: QC-OR-PL-MEC-TP-820



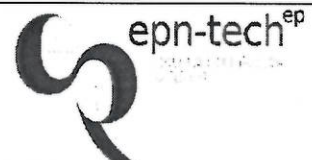
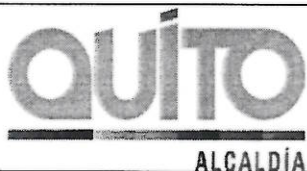
N7



90 <sup>h6</sup>	90.000
	89.981

Notas:

- Eliminar aristas vivas
- Broca de centros A3 DIN 332
- Radios de acuerdo no acotados R=0.5
- Dimensiones en mm.



ESTUDIOS COMPLEMENTARIOS PARA DETALLE DE INGENIERÍAS DE LA LÍNEA ROLDÓS-OFELIA

Aprobado:

ING. CARLOS BALDEÓN VALENCIA  
DIRECTOR TÉCNICO DEL PROYECTO QUITO CABLES

Revisado:

ING. MARCELO CARRERA  
JEFE AREA ELECTROMECANICA

Elaborado:

ING. ANDRÉS JARAMILLO  
AREA ELECTROMECANICA

Locación: LÍNEA OFELIA ROLDÓS

Material:

ACERO INOX. AISI 410

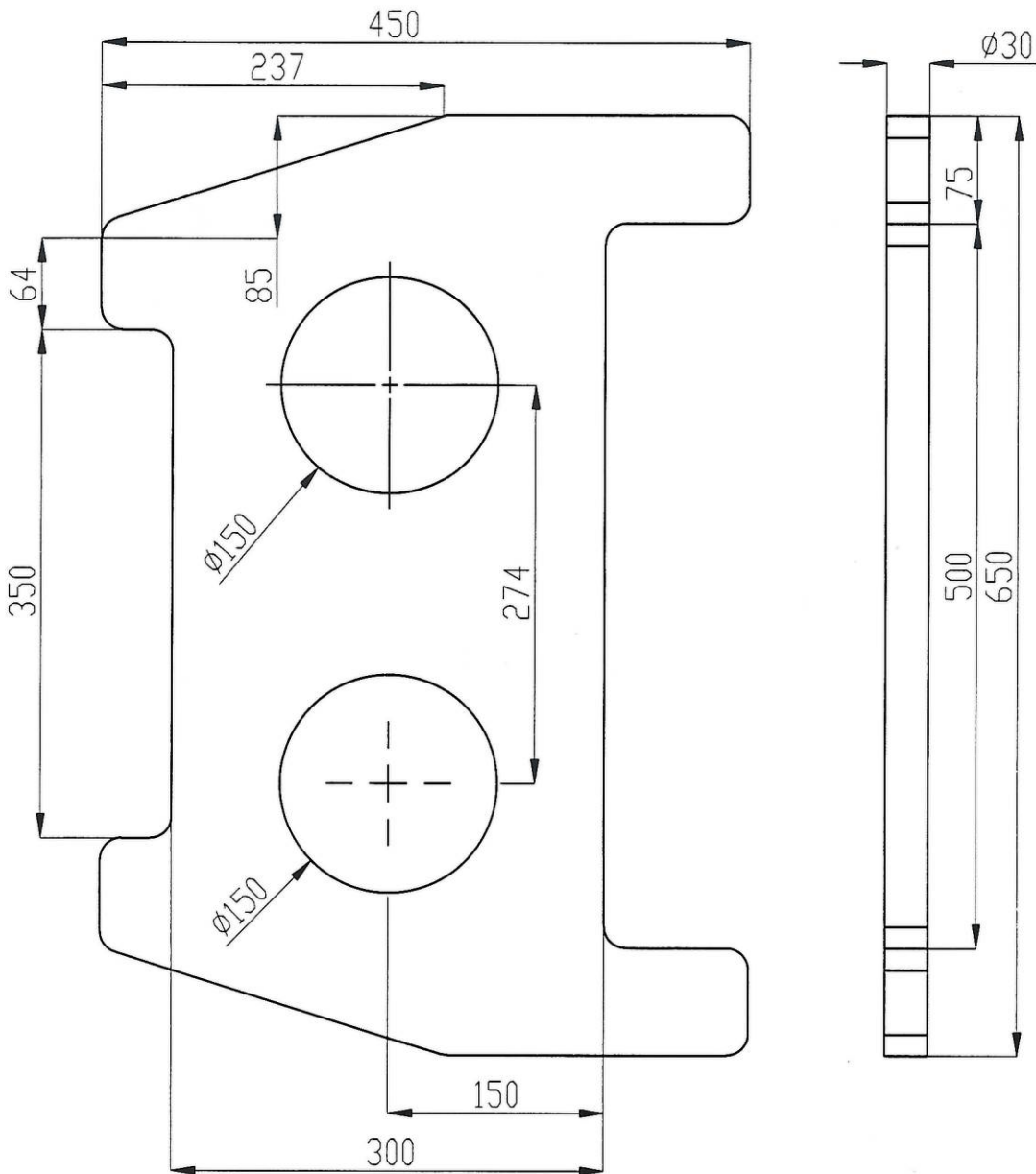
Contenido: TREN DE 8 POLEAS T/C  
Eje Balance 15

Tol. gral: ±0.1

Revisión: R1 | Fecha: Junio 2016

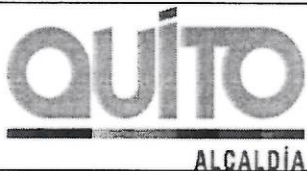
Formato: A4 | Hoja: 103/104 | Escala: 1:5

Código: QC-OR-PL-MEC-TP-819



Notas:

- Todo el elemento requiere un recubrimiento galvanico Gr90
- Radios de acuerdo no acotados R=15
- Dimensiones en mm.



ESTUDIOS COMPLEMENTARIOS PARA DETALLE DE INGENIERÍAS DE LA LÍNEA ROLDÁS-OFELIA

Aprobado:   
 ING. CARLOS BALDEÓN VALENCIA  
 DIRECTOR TÉCNICO DEL PROYECTO QUITO CABLES

Revisado:   
 ING. MARCELO CARRERA  
 JEFE AREA ELECTROMECANICA

Elaborado:   
 ING. ANDRÉS JARAMILLO  
 AREA ELECTROMECANICA

Locación: LÍNEA OFELIA-ROLDÁS

Material: ASTM 572 Gr50

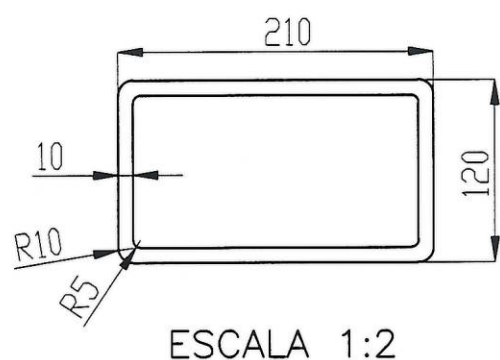
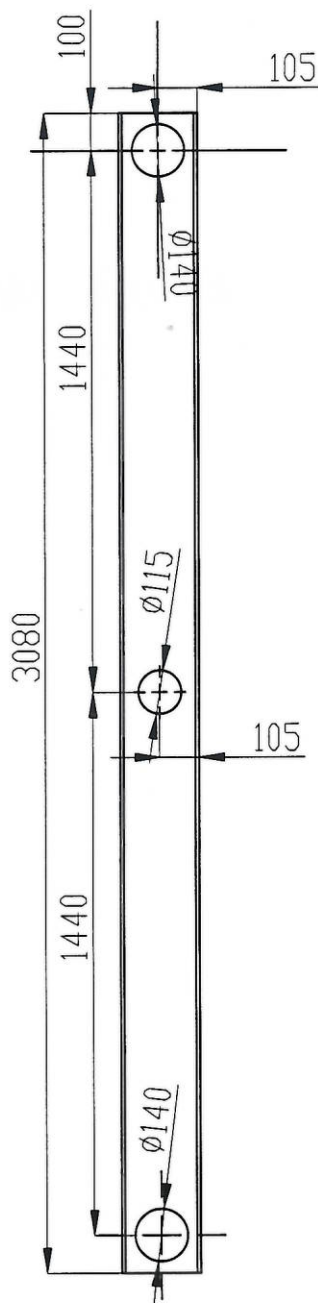
Contenido: TREN DE 8 POLEAS T/C  
 Placa 6

Tol. gral: ± 0.25

Revisión: R1 | Fecha: Junio 2016

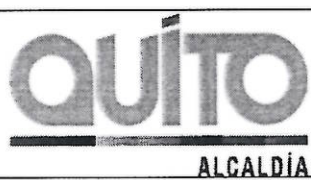
Formato: A4 | Hoja: 102/104 | Escala: 1:5 | Código: QC-OR-PL-MEC-TP-818





ESCALA 1:2

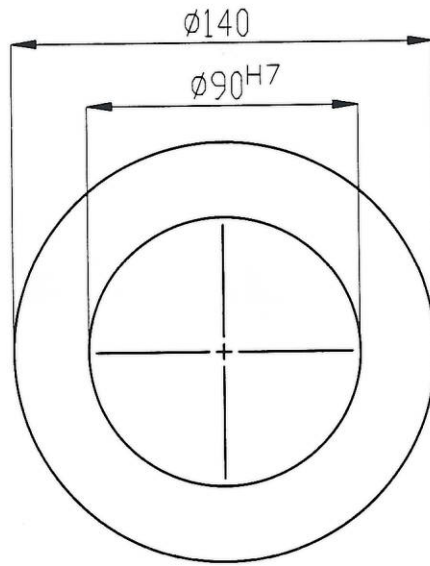
- Notas:
- Todo el elemento requiere un recubrimiento galvánico Gr90
  - La unidad de medida es mm.



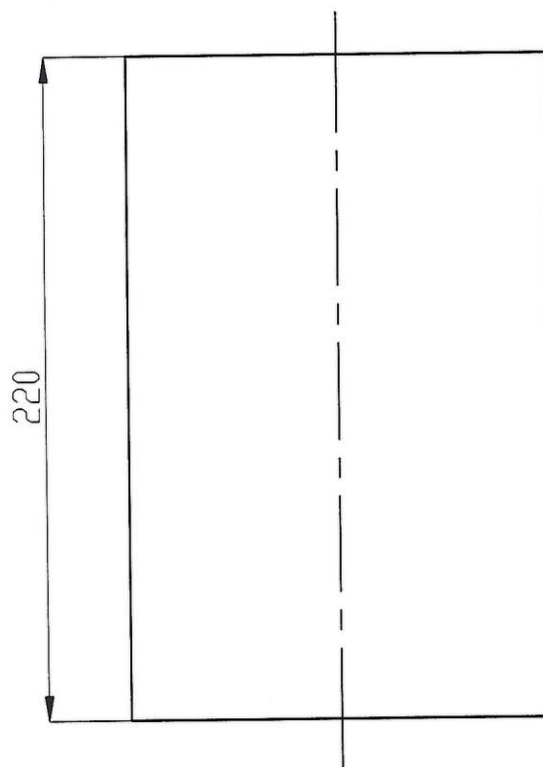
ESTUDIOS COMPLEMENTARIOS PARA DETALLE DE INGENIERÍAS DE LA LÍNEA ROLDÁS-OFELIA

Aprobado: ING. CARLOS BALDEÓN VALENCIA DIRECTOR TÉCNICO DEL PROYECTO QUITO CABLES	Revisado: ING. MARCELO CARRERA JEFE AREA ELECTROMECAICA	Elaborado: ING. ANDRÉS JARAMILLO AREA ELECTROMECAICA
---	---	--

Locación: LÍNEA OFELIA-ROLDÁS	Material: ACERO ASTM A 572 GR50
Contenido: TREN DE 8 POLEAS T/C Tubo Rectangular 12	Tol. gral: ±0,2
Formato: A4	Revisión: R1      Fecha: Junio 2016
Hoja: 101/104	Escala: 1:20
Código: QC-OR-PL-MEC-TP-817	



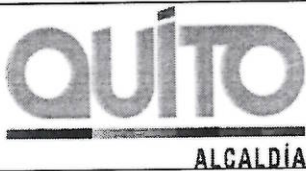
N8/  
▽



90 <sup>H7</sup>	90.030
	90.000

Notas:

- Todo el elemento requiere un recubrimiento galvánico Gr90
- Dimensiones en mm.



ESTUDIOS COMPLEMENTARIOS PARA DETALLE DE INGENIERÍAS DE LA LÍNEA ROLDÓS-OFELIA

Aprobado:

Revisado:

Elaborado:

ING. CARLOS BALDEÓN VALENCIA  
DIRECTOR TÉCNICO DEL PROYECTO QUITO CABLES

ING. MARCELO CARRERA  
JEFE AREA ELECTROMECÁNICA

ING. ANDRÉS JARAMILLO  
AREA ELECTROMECÁNICA

Locación: LÍNEA OFELIA-ROLDÓS

Material:

ASTM 572 Gr50

Contenido: TREN DE 8 POLEAS T/C

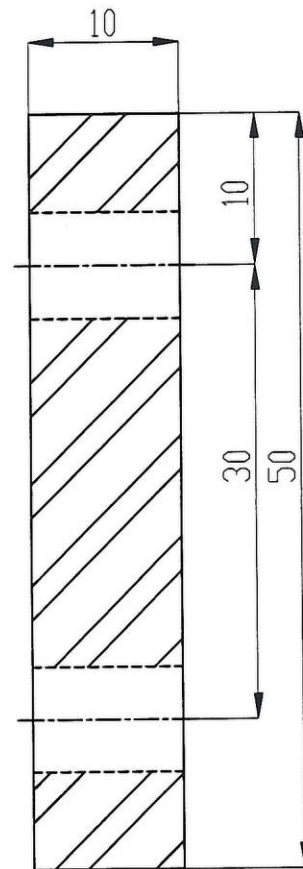
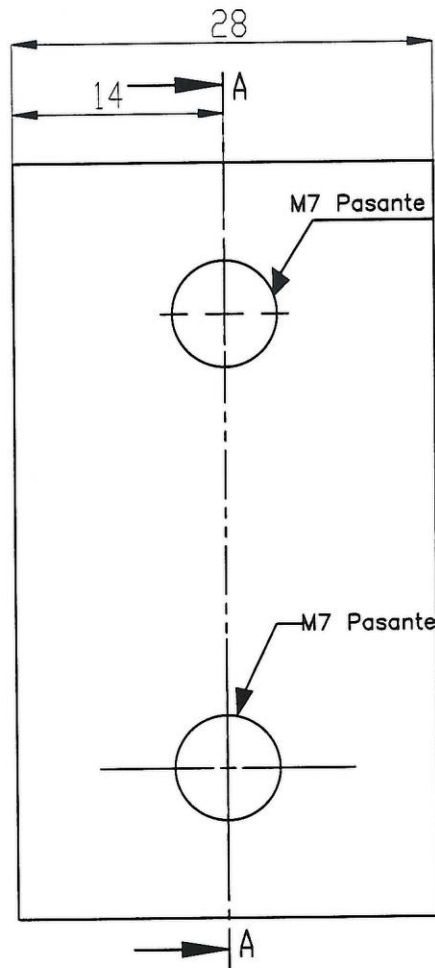
Tol. gral: ± 0.1

Camisa 18

Revisión: R1 Fecha: Junio 2016

Formato: A4 Hoja: 100/104 Escala: 2:5

Código: QC-OR-PL-MEC-TP-816

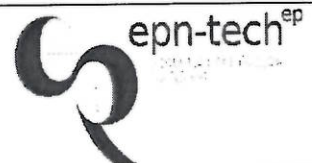
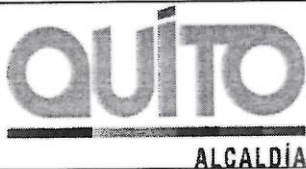


CORTE A-A

Notas:

-Todo el elemento requiere un recubrimiento galvánico Gr90

-Dimensiones en mm.



ESTUDIOS COMPLEMENTARIOS PARA DETALLE DE INGENIERÍAS DE LA LÍNEA ROLDÓS-OFELIA

Aprobado:

ING. CARLOS BALDEÓN VALENCIA  
DIRECTOR TÉCNICO DEL PROYECTO QUITO CABLES

Revisado:

ING. MARCELO CARRERA  
JEFE AREA ELECTROMECANICA

Elaborado:

ING. ANDRÉS JARAMILLO  
AREA ELECTROMECANICA

Locación: LÍNEA OFELIA-ROLDÓS

Material:

ASTM 572 Gr50

Contenido: TREN DE 8 POLEAS T/C

Tol. gral:  $\pm 0,25$

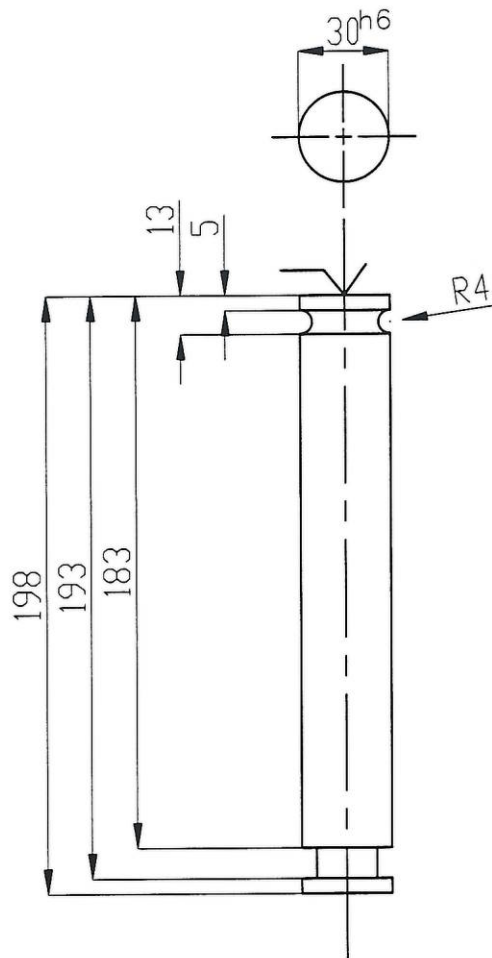
Placa de Sujeción 12

Revisión: R1 Fecha: Junio 2016

Formato: A4 Hoja: 99/104 Escala: 2:1

Código: QC-OR-PL-MEC-TP-815

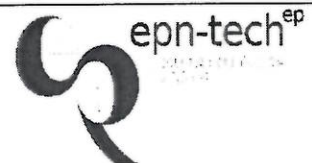
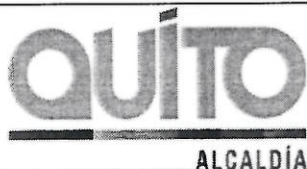
N7/



30 <sup>h6</sup>	30.000
	29.981

Notas:

- Eliminar aristas vivas
- Broca de centros A3 DIN 332
- Radios de acuerdo no acotados R=0.5
- Dimensiones en mm.



ESTUDIOS COMPLEMENTARIOS PARA DETALLE DE INGENIERÍAS DE LA LÍNEA ROLDÓS-OFELIA

Aprobado:

ING. CARLOS BALDEÓN VALENCIA  
DIRECTOR TÉCNICO DEL PROYECTO QUITO CABLES

Revisado:

ING. MARCELO CARRERA  
JEFE AREA ELECTROMECANICA

Elaborado:

ING. ANDRÉS JARAMILLO  
AREA ELECTROMECANICA

Locación: LÍNEA OFELIA-ROLDÓS

Material:

ACERO INOX. AISI 410

Contenido: TREN DE 8 POLEAS T/C  
Eje Balance 14

Tol. gral: ±0.1

Revisión: R1

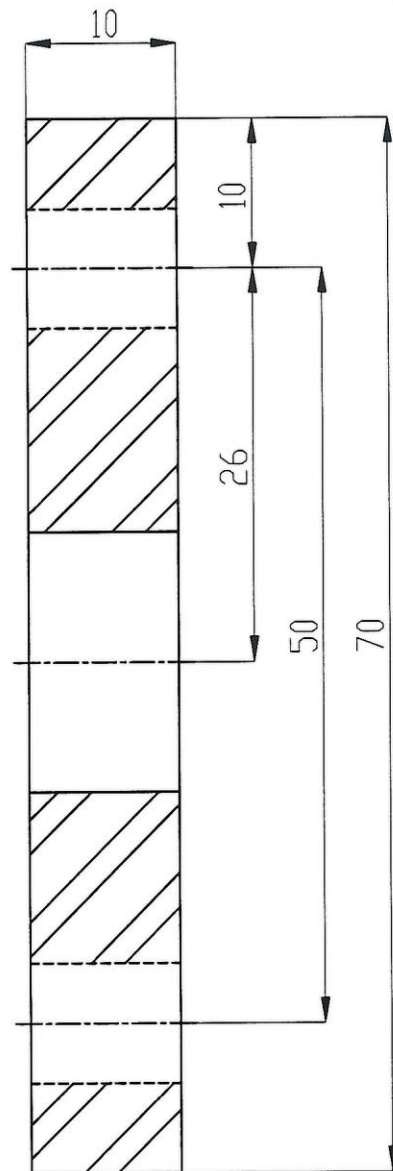
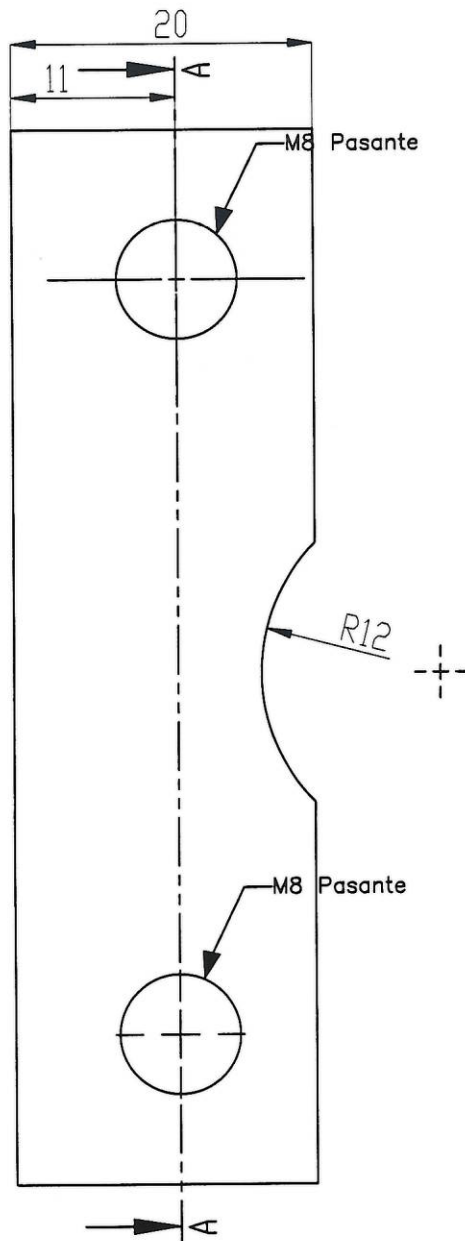
Fecha: Junio 2016

Formato: A4

Hoja: 98/104

Escala: 2:5

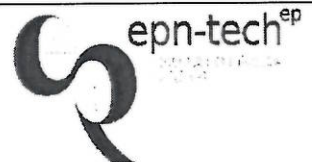
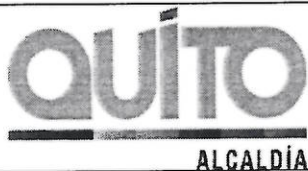
Código: QC-OR-PL-MEC-TP-814



CORTE A-A

Notas:

- Todo el elemento requiere un recubrimiento galvánico Gr90
- Dimensiones en mm.



ESTUDIOS COMPLEMENTARIOS PARA DETALLE DE INGENIERÍAS DE LA LÍNEA ROLDÓS-OFELIA

Aprobado:

ING. CARLOS BALDEÓN VALENCIA  
DIRECTOR TÉCNICO DEL PROYECTO QUITO CABLES

Revisado:

ING. MARCELO CARRERA  
JEFE AREA ELECTROMECANICA

Elaborado:

ING. ANDRÉS JARAMILLO  
AREA ELECTROMECANICA

Locación: LÍNEA OFELIA-ROLDÓS

Material:

ASTM 572 Gr50

Contenido: TREN DE 8 POLEAS T/C

Tol. geral:  $\pm 0.25$

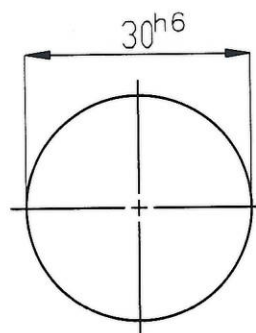
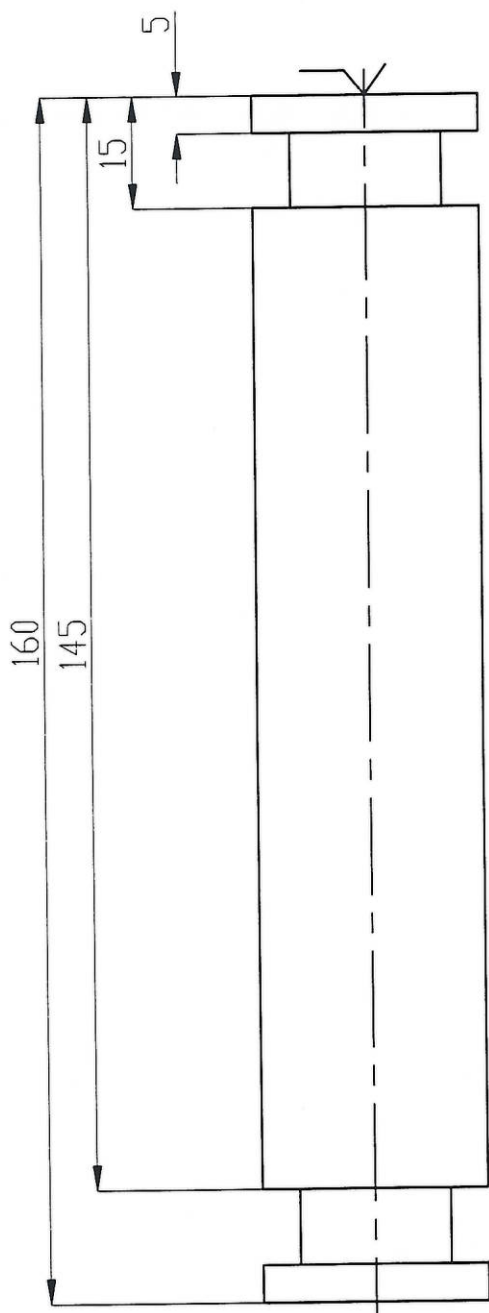
Placa eje 1

Revisión: R1 Fecha: Junio 2016

Formato: A4 Hoja: 97/104 Escala: 2:1

Código: QC-OR-PL-MEC-TP-813

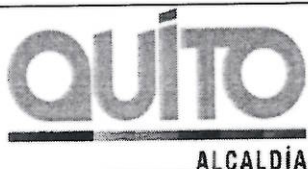
N7/



30 <sup>h6</sup>	30.000
	29.981

Notas:

- Eliminar aristas vivas
- Broca de centros A3 DIN 332
- Radios de acuerdo no acotados R=0.5
- Dimensiones en mm.



ESTUDIOS COMPLEMENTARIOS PARA DETALLE DE INGENIERÍAS DE LA LÍNEA ROLDÓS-OFELIA

Aprobado:

*[Signature]*

Revisado:

*[Signature]*

Elaborado:

*[Signature]*

ING. CARLOS BALDEÓN VALENCIA  
DIRECTOR TÉCNICO DEL PROYECTO QUITO CABLES

ING. MARCELO CARRERA  
JEFE AREA ELECTROMECANICA

ING. ANDRÉS JARAMILLO  
AREA ELECTROMECANICA

Locación: LÍNEA OFELIA-ROLDÓS

Material:

ACERO INOX. AISI 410

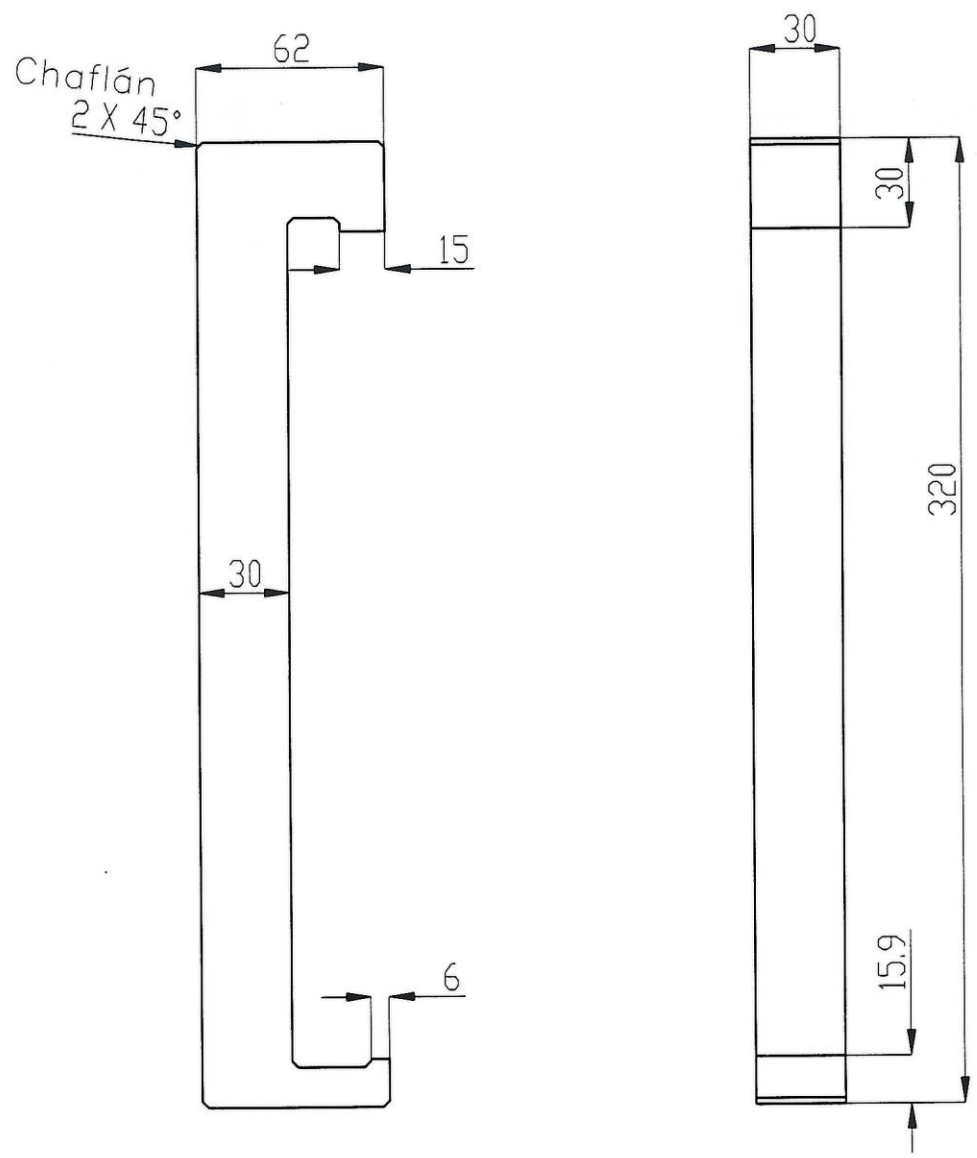
Contenido: TREN DE 8 POLEAS T/C  
Eje Resorte

Tol. gral: ±0.1

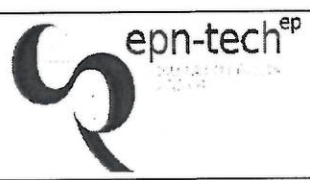
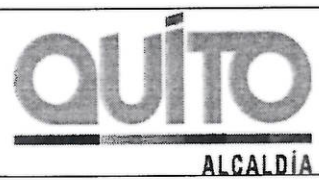
Revisión: R1 Fecha: Junio 2016

Formato: A4 Hoja: 96/104 Escala: 1:1

Código: QC-OR-PL-MEC-TP-812



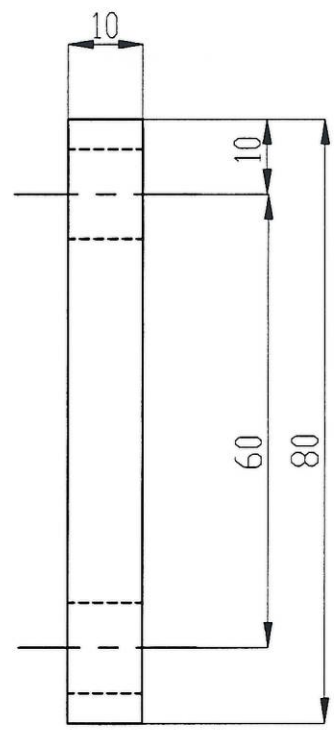
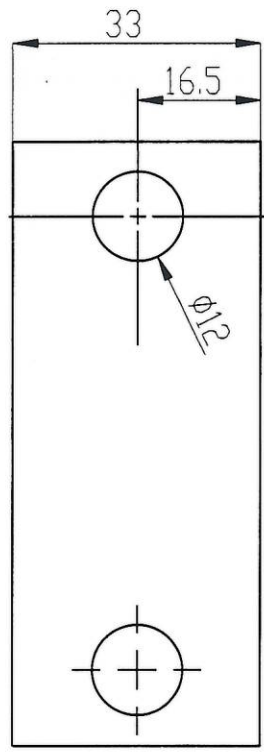
Notas:  
 -Todo el elemento requiere un recubrimiento galvánico Gr90  
 -Dimensiones en mm.



ESTUDIOS COMPLEMENTARIOS PARA DETALLE DE INGENIERÍAS DE LA LÍNEA ROLDÓS-OFELIA

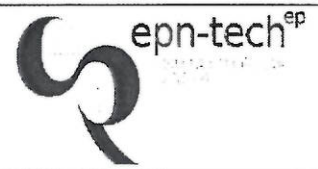
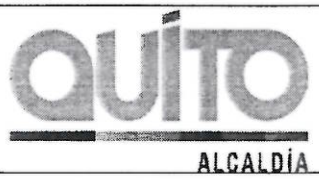
Aprobado: ING. CARLOS BALDEÓN VALENCIA DIRECTOR TÉCNICO DEL PROYECTO QUITO CABLES	Revisado: ING. MARCELO CARRERA JEFE AREA ELECTROMECANICA	Elaborado: ING. ANDRÉS JARAMILLO AREA ELECTROMECANICA
---	--	---

Locación: LÍNEA OFELIA-ROLDÓS	Material: ASTM 572 Gr50
Contenido: TREN DE 8 POLEAS T/C	Tol. gral: ±0.25
Tope 8	Revisión: R1   Fecha: Junio 2016
Formato: A4   Hoja: 95/104   Escala: 2:5	Código: QC-OR-PL-MEC-TP-811



Notas:

- Todo el elemento requiere un recubrimiento galvanico Gr90
- Todas las medidas están en mm.



ESTUDIOS COMPLEMENTARIOS PARA DETALLE DE INGENIERÍAS DE LA LÍNEA ROLDÓS-OFELIA

Aprobado:  ING. CARLOS BALDEÓN VALENCIA DIRECTOR TÉCNICO DEL PROYECTO QUITO CABLES	Revisado:  ING. MARCELO CARRERA JEFE AREA ELECTROMECHANICA	Elaborado:  ING. ANDRÉS JARAMILLO AREA ELECTROMECHANICA
---	---	--

Locación: LÍNEA OFELIA - ROLDÓS	Material: ASTM A572 Gr 50			
Contenido: TREN DE 8 POLEAS T/C, Placa de Sujeción 11	Tol. gral: $\pm 0.25$			
Formato: A4	Hoja: 94/104	Escala: 1:1	Revisión: R1	Fecha: Junio 2016
Código: QC-OR-PL-MEC-TP-810				